

GRAN PRECISIÓN EN EL PESAJE PARA CHOCOLATES VALOR

Caso Practico
**Chocolates
Valor**

Información y Cifras

- » La multicabezal Ishida tiene la capacidad de trabajar hasta cuatro productos simultáneamente y luego descargarlos en la misma bolsa, lo que aporta a Chocolates Valor la flexibilidad para responder a los cambios en los pedidos de los clientes.
- » Durante los cuatro meses de máxima actividad en el período previo a la Navidad, la máquina funciona las 24 horas del día, manipulando 1,6 toneladas de producto por hora.
- » A través de la pantalla táctil el operador puede gestionar fácilmente el funcionamiento del equipo lo que aporta una gran ventaja a necesitar un solo operador para gestionar casi la totalidad de la línea.
- » La pesadora de Ishida está logrando una excelente precisión, con una desviación estándar mínima
- » La empresa prevé que recuperará la inversión en la pesadora en solo dos años.

Una pesadora multicabezal de 32 cabezales de Ishida garantiza el pesaje rápido y preciso para los distintos formatos de los múltiples surtidos de bombones de chocolate que fabrica Chocolates Valor.



La multicabezal Ishida CCW-RV-232B 4S tiene la capacidad de trabajar hasta cuatro productos simultáneamente y luego descargarlos en la misma bolsa, lo que aporta a Chocolates Valor la flexibilidad para responder a los cambios en los pedidos de los clientes. Durante los cuatro meses de máxima actividad en el período previo a la Navidad, la máquina funciona las 24 horas del día, manipulando 1,6 toneladas de producto por hora.

La pesadora trabaja una variedad de formatos (180 g, 250 g, 470 g y 1 kg) tanto para su marca propia de Chocolates Valor como para las marcas de distribuidor.

Precisamente con el formato de 470gr la pesadora trabaja a 80 descargas / min.

A través de la pantalla táctil el operador puede gestionar fácilmente el funcionamiento del equipo lo que aporta una gran ventaja a necesitar un solo operador para gestionar casi la totalidad de la línea.

Los 32 cabezales de la pesadora están divididos en 4 secciones de 8, y cada sección es alimentada por un sistema de alimentación cuádruple compuesto por 4 elevadores independientes que recogen el producto de unas tolvas de alimentación fijas. El 3 anillo de tolvas de memoria duplica el nº de cabezales disponibles para la combinación lo que permite



“

Conocemos las pesadoras de Ishida por su alto rendimiento, fiabilidad y facilidad de manejo, además, esta empresa ofreció la mejor solución del mercado conforme a nuestros requisitos.

”

que cada sección pueda combinar con 8+8 elevando la eficiencia y velocidad de descarga.

El sistema de triple combinación de Ishida RV, puede calcular hasta tres combinaciones de peso óptimas, verificarlas dos veces y luego seleccionar la más cercana al peso objetivo, todo en un solo ciclo.

Chocolates Valor informa que la pesadora de Ishida está logrando una excelente precisión, con una desviación estándar mínima. Esto es especialmente importante para algunos productos en los que hay un número de unidades por envase, lo que significa que la pesadora tiene la capacidad de llevar esto a cabo con una pérdida de producto mínima. La empresa prevé que recuperará la inversión en la pesadora en solo dos años.

Esta es la segunda pesadora multicabezal de Ishida instalada en la fábrica de Chocolates Valor en Villajoyosa, cerca de Alicante. También disponen de una pesadora de RV214 anterior a la RV232, dedicada a una únicamente a trabajar con mono producto.

«Conocemos las pesadoras de Ishida por su alto rendimiento, fiabilidad y facilidad de manejo, además, esta empresa ofreció la mejor solución del mercado conforme a nuestros requisitos», comenta Pedro Miguel

Marcet Arlandiz, director de ingeniería en Chocolates Valor. «La pesadora de 32 cabezales nos aporta la flexibilidad para cubrir una gran variedad de formatos y cumple sobradamente son los para mantener los objetivos de producción, especialmente durante la temporada navideña».

La pesadora de Ishida fue suministrada a Chocolates Valor por CIMA, distribuidor y servicio técnico oficial de Ishida, que también proporcionó todo el sistema de alimentación a la pesadora. Durante la instalación, los operarios de Chocolates Valor recibieron una formación completa sobre la máquina.

“

La pesadora de 32 cabezales nos aporta la flexibilidad para cubrir una gran variedad de formatos y cumple sobradamente son los para mantener los objetivos de producción, especialmente durante la temporada navideña.

”

Contact

Ishida Europe Limited

Tel: +44 121 607 7700
info@ishidaeurope.com

Kettles Wood Drive
Woodgate Business Park
Birmingham B32 3DB
United Kingdom



www.ishidaeurope.es