

# PESER ET TRIER LES MORCEAUX DE VOLAILLE À LA CADENCE DE 135 PIÈCES/MINUTE

Étude de cas  
**Van Miert**

## Faits et chiffres

- » Les Flex Grader qui pèsent les morceaux et les classent en lots (de - de 300 g à + 999 g) pour enfin les affecter selon leur poids dans la caisse appropriée, l'ensemble à la cadence de 135 pièces/minute.
- » Nos Flex Grader ne tournent qu'à environ 70 % de leur vitesse potentielle, ce qui nous laisse une belle marge de croissance.
- » Pour parfaire son investissement, VAN MIERT a opté pour le logiciel Sentinel qui fournit à distance des rapports détaillés sur les chiffres afférents à la production, aux poids globaux, ainsi que des informations concernant l'activité de chaque poste de travail, notamment les ajustements ou les changements de poids effectués par les opérateurs.

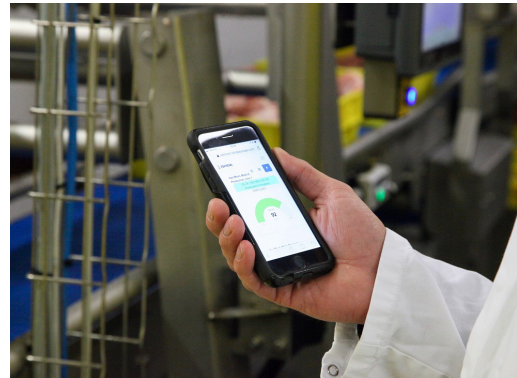
Le transformateur de volailles néerlandais VAN MIERT vient de se doter auprès d'ISHIDA de 3 peseuses/calibreuses Flex Grader et du logiciel de surveillance à distance Sentinel.

L'activité de la société VAN MIERT consiste à abattre les volailles puis à les découper. Après interviennent les Flex Grader qui pèsent les morceaux et les classent en lots (de - de 300 g à + 999 g) pour enfin les affecter selon leur poids dans la caisse appropriée, l'ensemble à la cadence de 135 pièces/minute.

Deux Flex Grader équipent l'usine située à Breukelen tandis que le troisième a été intégré au site de Hunsel.

Arno Streng, directeur technique : «Faciles à configurer, même pendant leur fonctionnement, ils se révèlent également aisés à nettoyer, -sans pièces à démonter- en raison de leur conception à cadre ouvert. Nos strictes normes d'hygiène nous contraignent en effet à des lavages fréquents. »





“ Actuellement, nous produisons à raison de 9 heures/jour, 5/7 jours. Mais nos Flex Grader ne tournent qu'à environ 70 % de leur vitesse potentielle, ce qui nous laisse une belle marge de croissance. ”

Pour parfaire son investissement, VAN MIERT a opté pour le logiciel Sentinel qui fournit à distance des rapports détaillés sur les chiffres afférents à la production, aux poids globaux, ainsi que des informations concernant l'activité de chaque poste de travail, notamment les ajustements ou les changements de poids effectués par les opérateurs. Ces précieuses données permettent le maintien d'une efficacité maximale.

Le Flex Grader est composé d'un convoyeur muni de bras qui poussent les morceaux de poulet dans des bennes. Le système comprend une trieuse pondérale haut de gamme de très grande précision. Elle combine -grâce à de puissants algorithmes- et fournit les informations aux bennes en termes de poids et de comptage.



## Contactez-nous

### Ishida Europe France

Tel : +33 (0)1 48 63 83 83  
info@ishidaeurope.fr

50 rue des Chardonnerets  
BP 67108  
95 975 Roissy Charles de  
Gaulle Cedex



[www.ishidaeurope.fr](http://www.ishidaeurope.fr)