

# Contrôle Qualité

Brochure Gamme





Contrôle Qualité

# Notre société

Ishida est une entreprise familiale dont le siège social international se situe à Kyoto, au Japon. Son président, Takahide Ishida, qui représente la 5ème génération de la famille, a succédé à son père, Ryuichi Ishida, en 2010.

Leader mondial dans la conception, la fabrication et l'installation de solutions de pesage, de conditionnement et de contrôle qualité, Ishida possède une longue expérience et un total savoir-faire dans des secteurs de l'agroalimentaire aussi divers que les snacks, les produits secs ou encore le frais et le surgelé.

Le siège d'Ishida Europe a été fondé en 1985 et se situe à Birmingham, Royaume-Uni. Il dessert l'Europe, le Moyen-Orient et l'Afrique. Nous possédons des agences commerciales et SAV dans 9 pays, ainsi que des agents et distributeurs expérimentés et mobilisés dans 30 autres pays.

Peseuses innovantes, équipements auxiliaires et solutions pour lignes complètes sont conçus et fabriqués dans nos unités de production et de R&D au Royaume-Uni et au Japon.

## Nos équipes

Grâce au savoir-faire et à l'expérience confirmée de notre personnel, nos clients sont certains de bénéficier des meilleures solutions pour améliorer leurs unités de pesage, de conditionnement et de contrôle qualité. Ainsi, ils peuvent se concentrer sur leur cœur de métier : nous nous chargeons de résoudre leurs problèmes !

## Nos innovations

La recherche & développement est au cœur de la philosophie de l'entreprise Ishida. Ishida Europe fait appel à son expérience, sa créativité et à une technologie de pointe pour développer des solutions qui permettent à ses clients de repousser les limites de la compétitivité.

Pour répondre aux besoins des marchés de l'agroalimentaire en évolution constante et en complément à notre centre de développement de Kyoto, nous avons implanté des unités de développement à Birmingham et à Poole.

## Nos clients

En 1972, Ishida a mis au point la toute première peseuse associative pour des poivrons entiers. Depuis, nous avons fourni des équipements de pesage pour des milliers d'applications (agroalimentaires ou non) et avons installé plus de 50 000 machines.

Takahide Ishida  
(Président)



# Une solution de ligne complète

Ishida peut proposer des lignes complètes constituées de ses machines et d'équipements externalisés.

## 1. Pesage & remplissage

Un système complet pour le pesage/dosage précis dans vos barquettes.

- ▲ Peseuses associatives
- ▲ Systèmes de distribution
- ▲ Dépileurs

## 2. Conditionnement

La technologie d'operculeuse avancée de la série QX d'Ishida, leader au niveau international, vous permet d'obtenir l'aspect, le type de soudure et le gaz de conservation que votre concept d'emballage ou votre client exige.

- ▲ Operculeuses
- ▲ Ishida iTPS® (système d'emballage total intégré) Systèmes de pesage et d'emballage à cadence élevée pour snacks
- ▲ Ensacheuses pour les snacks

## 3. Contrôle qualité

Il consiste à s'assurer de la parfaite intégrité de l'emballage, depuis l'absence de corps étrangers à l'orientation de l'étiquette jusqu'au contrôle de la date et du poids.

- ▲ Testeurs d'étanchéité pour sachets coussins
- ▲ Testeurs d'étanchéité avec systèmes de vision pour barquettes
- ▲ Systèmes d'inspection par rayons X
- ▲ Détecteurs de métaux
- ▲ Trieuses pondérales

## 4. Fin de ligne

Choisissez le niveau et la forme de remplissage que vous souhaitez pour caisses et cartons et modifiez-les à volonté. Option entre robot simple et double possible.

- ▲ Systèmes d'encaissage « Pick & place »



# Inspection par rayons X - détection de corps étrangers et bien plus

Les rayons X permettent d'évaluer les différentes densités d'un produit ou d'un emballage afin d'identifier de manière fiable les corps étrangers dangereux tels que les pièces métalliques, les fragments de verre ou de céramique, les pierres, les os et le caoutchouc ou le plastique dense.

## Détection de corps étrangers



Métal

Verre

Cailloux

Fragments d'os

Céramique

Caoutchouc

### Utilisation de l'inspection par rayons X

L'inspection aux rayons X des emballages finis ou secondaires est très courante, mais cette technique est aussi largement utilisée pour le contrôle des matières premières entrantes, ou même dans le processus de production lui-même.

### Quelle est la singularité des appareils à rayons X Ishida ?

Les performances dépendent principalement de trois facteurs : le générateur de rayons X et l'électronique associée qui produisent les rayons, le capteur qui capte les rayons qui ont traversé le produit et le logiciel qui analyse l'image obtenue.

Ishida propose une gamme de générateurs de haute qualité ainsi que des capteurs linéaires avec de très petites tailles de pixels, permettant une détection inégalée des corps étrangers. Associés à la technologie unique et brevetée GA (Genetic Algorithm) d'Ishida, ces facteurs optimisent la sensibilité de détection des corps étrangers courants tout en minimisant les faux positifs coûteux.

### Un contrôle qualité incomparable

Les avantages du contrôle qualité résultant de la technologie des rayons X vont bien au-delà de la sécurité des produits. Avec le bon système d'inspection, vous pouvez :

- ▲ identifier des éléments manquants
- ▲ Détecter les ajouts de produits dans les barquettes
- ▲ Vous assurer que le remplissage de l'emballage est correct
- ▲ Surveiller la forme et l'exhaustivité du produit
- ▲ Calculer les poids des éléments individuels

## Inspection par rayons X tout au long du processus de production



Raisins secs en vrac

Raisins secs emballés

Produit emballé en bout de ligne

# La gamme de détecteurs par rayons X

Vous pouvez compter sur notre technologie avancée pour les niveaux de sensibilité et les formats d'emballage dont vous avez besoin.

De l'inspection standard aux niveaux révolutionnaires de surveillance et d'aperçu des produits, nous offrons des systèmes qui répondent exactement à vos besoins actuels ou qui vous protègent contre de nouveaux défis dans vos installations.

Pour les applications d'emballage primaire et secondaire, les largeurs de détection vont de 240 mm à 650 mm.



Système d'inspection par rayons X Ishida



### EN – Des solutions polyvalentes

Emballages abordables et faciles à intégrer, conçus pour dépasser les spécifications de détection courantes de l'industrie dans un large éventail d'applications.



### GN – Une meilleure détection

Technologie améliorée, permettant une détection optimisée de nombreux groupes de produits et de leurs contaminants.



### G2 – Énergie double

Un système de détection à double énergie peut capter les contaminants de faible densité comme les os de volaille et peut être très utile pour les produits complexes ou qui se chevauchent.



### Grand Format

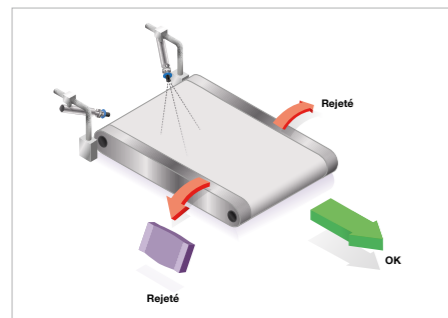
Atteint des sensibilités de détection élevées dans les emballages secondaires, y compris les barquettes et cartons Euro, et les sachets d'ingrédients.



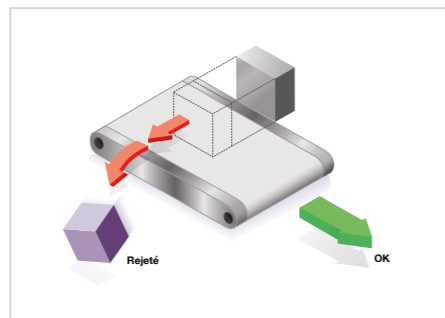
### Rayon latéral

Contrôle fiable des récipients verticaux tels que les bouteilles PET et HDPE, les emballages tétra, les sachets à fond plat et les récipients composites.

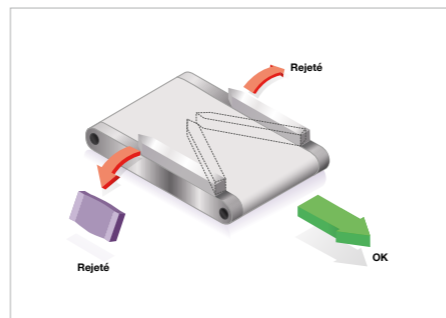
## Options de la gamme par rayons X Ishida



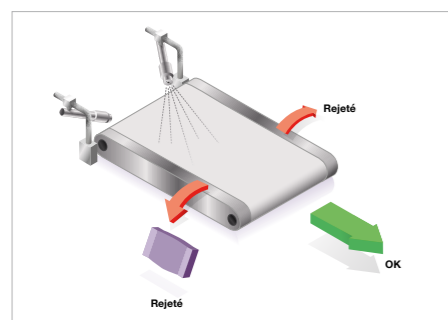
Rejet par air standard/léger



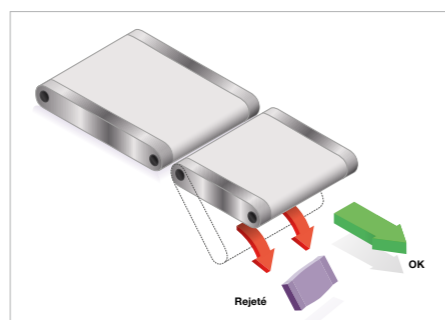
Rejet par poussoir



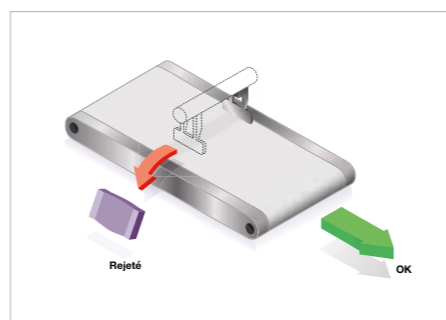
Rejet par bras à clapet



Rejet par air haute pression



Rejet par bande de déversement



Rejet par poussoir à palette pneumatique

### Un rejet de produit optimisé

Ishida peut fournir une gamme complète de mécanismes de rejet adaptés à votre type de produit, à vos dimensions et à votre poids, à votre type d'emballage et à votre vitesse de production. Il s'agit notamment de :

- ▲ soufflages d'air puissants pour une production à grande vitesse
- ▲ rebuts de poussoirs pour les articles de poids plus élevé
- ▲ bras et courroies de renvoi pour les applications de poids et de vitesse moyens

### Logiciel pour améliorer votre application spécifique

Nous offrons une gamme d'options logicielles pour des applications particulières. Il s'agit par exemple de la détection d'un produit dans un emballage et de la surveillance et du masquage des clips et autres artefacts qui font partie de votre produit ou de son emballage.

### Manipulation experte du produit

Les produits rejetés peuvent être acheminés dans des bacs de collecte ou livrés à d'autres endroits, comme un poste de reprise. L'immense expertise d'Ishida en matière de maintenance, en utilisant par exemple des rails à galets, vous aidera à minimiser les dommages et le gaspillage, quelle que soit la fragilité de votre produit.

### La facilité d'entretien améliore l'efficacité

La conception innovante de la protection et du bac de rejet Ishida permet un accès total pour le nettoyage et l'entretien, tandis que les rideaux de protection et les bandes transporteuses se soulèvent sans outil. Tout cela contribue à minimiser les temps d'arrêt et à maximiser l'efficacité globale de l'équipement (OEE).



Les rideaux de protection en tungstène peuvent être rapidement levés.



La conception des bacs de protection et de rejet permet un accès facile.

# Détection des fuites d'emballages – valider la durée de conservation

Des recherches ont montré que les fuites d'emballages et leurs conséquences sont l'une des principales raisons pour lesquelles les détaillants retournent leurs stocks. Les systèmes de détection de fuites en ligne peuvent utiliser la pression ou la technologie laser pour détecter les plus petites fuites dans les emballages à des vitesses élevées.

Le test d'étanchéité, autrefois un traitement par lot laborieux, peut maintenant s'effectuer en ligne. Il n'est pas destructif, il n'endommage donc pas les produits emballés et les produits rejetés peuvent être recyclés.

Avec la variété d'emballages utilisés sur le marché, la détection des fuites a évolué afin de maximiser l'efficacité dans chaque cas.

### Quelle est la place de la détection des fuites dans votre ligne ?

La détection des fuites suit généralement l'achèvement de l'emballage primaire et sert de contrôle final de la qualité de chaque sac ou barquette.

### Quelle est la singularité de la détection des fuites Ishida ?

Ishida est unique en offrant des solutions en ligne adaptées aux applications MAP et non-MAP. Son produit Airscan apporte une vitesse et une sensibilité uniques aux emballages MAP, grâce à son approche innovante de la détection du CO<sub>2</sub> par la technologie laser.

Pour les applications MAP sans CO<sub>2</sub> et pour les produits non-MAP, les testeurs de pression Ishida sont équipés d'une technologie d'asservissement sans vibrations qui offre un degré exceptionnel de contrôle de pression. Ceci garantit que les emballages sont manipulés aussi délicatement que possible tout en confirmant leur intégrité.



De nombreux produits ont besoin d'un emballage sous atmosphère modifiée (MAP) contenant du CO<sub>2</sub>.

### Produits à atmosphère modifiée (MAP) utilisant du CO<sub>2</sub>

Il s'agit notamment de la viande, des produits de boulangerie, du fromage et des pâtes, où le CO<sub>2</sub> dans l'atmosphère de l'emballage aide à supprimer la croissance des microbes ou des moisissures. Selon l'application, le CO<sub>2</sub> peut être mélangé avec de l'oxygène, de l'azote ou d'autres gaz. Ces emballages peuvent être testés par des techniques d'évaluation sensibles, afin de détecter toute fuite de CO<sub>2</sub>.



Les collations sont également emballées sous atmosphère modifiée, mais utilisent généralement du N<sub>2</sub> dans le cadre de leur processus d'injection de gaz.

### Produits sous atmosphère modifiée ne contenant pas de CO<sub>2</sub>

Certains produits, comme les chips et les snacks extrudés, sont emballés très rapidement tout en étant rincés avec un gaz comme l'azote. L'essai est effectué en appliquant doucement une pression sur l'emballage scellé et en enregistrant tout " signe " qui pourrait indiquer une fuite. En raison de la nature de l'industrie de l'emballage de snacks, cela doit se faire à des vitesses très élevées.



Un grand nombre de produits n'ont pas besoin de MAP

### Produits conditionnés sans atmosphère modifiée

Dans de nombreux cas, l'atmosphère ambiante est incorporée dans l'emballage sans modification. Néanmoins, l'intégrité de l'emballage est essentielle pour s'assurer que les niveaux d'humidité sont conservés et que les corps étrangers ou les micro-organismes ne peuvent y pénétrer. Là encore, des méthodes de détection des fuites sous pression sont utilisées.

# Criblage rapide et efficace en fonction de votre type d'emballage

Notre portfolio de détecteurs de fuites s'intègre dans une large gamme de lignes de production, couvrant à la fois les produits MAP et non-MAP. Chaque système détectera les trous d'épingle et les déchirures jusqu'aux limites de taille les plus basses actuellement détectables, à des vitesses de ligne inégalées dans tout le secteur pour un type de paquet donné.



Pâtes fraîches

## Ishida AirScan

### Détection inégalée des fuites de dioxyde de carbone

De nombreux produits sous MAP contiennent une certaine proportion de CO<sub>2</sub> dans l'atmosphère de leur emballage. L'AirScan d'Ishida détecte les fuites dans des trous à partir de 0,25 mm à une vitesse de 180 paquets par minute.

Une unité de détection laser réglée pour capter les vibrations émises par la molécule de CO<sub>2</sub> est la clé de la sensibilité inégale de l'AirScan. Les vibrations absorbent l'énergie du faisceau laser, déclenchant une alerte et le rejet du sachet. Pour s'assurer que le CO<sub>2</sub> qui s'échappe atteint le détecteur, les rouleaux appliquent une légère pression sur chaque paquet.

AirScan donne des résultats fiables même lorsque la teneur en CO<sub>2</sub> de l'atmosphère de l'emballage est aussi faible que 10 % p/v.



Poulet en barquettes

## QC220

### Testeur de pression d'étanchéité pour produits MAP/ non MAP

Ces testeurs d'étanchéité sont généralement utilisés avec des emballages rectangulaires sur des produits non-MAP ou MAP qui ne contiennent pas de CO<sub>2</sub>. La pression est appliquée rapidement mais en douceur sur chaque emballage, après un lissage et un conditionnement préalable de l'emballage.

Toute chute rapide de pression, détectée par les capteurs du testeur, indique un problème d'intégrité de l'emballage et entraînera un rejet.

Les applications vont des lingettes humides aux produits frais, avec détection de fuites de petits trous à des vitesses allant jusqu'à 140 ppm.



Sachets biscuits salés

## Testeur d'étanchéité TSC

### Détection de fuites à grande vitesse pour les sachets snacks

Principalement utilisé pour les sachets contenant une MAP sans CO<sub>2</sub>, typiquement des snacks azotés, ce système utilise également une pression appliquée avec précaution mais de manière rapide.

Il traite des longueurs de sac de 100mm à 650mm, avec des épaisseurs allant de 15mm à 123mm.

Le testeur d'étanchéité TSC détecte des fuites aussi petites que 3 mm à des vitesses typiques dans le secteur des snacks allant jusqu'à 200 bpm.

## Options de la gamme de détection des fuites



La plateforme AirScan peut être équipée d'un convoyeur inférieur pour la détection autour du paquet complet.



Pour un contrôle intégral des étiquettes d'emballage, un système de lecture peut être monté sur la plate-forme QC220.



Une variété de convoyeurs d'entrée peuvent être fournis pour amener les paquets de la machine à sacs dans le testeur d'étanchéité TSC.

Tous les systèmes de détection de fuites Ishida sont proposés avec une gamme d'options et d'accessoires, offrant une grande flexibilité dans le traitement des différentes applications. Elles peuvent également être adaptées et même personnalisées pour assurer une efficacité maximale dans la détection des fuites d'un type d'emballage spécifique, tout en respectant la fragilité du produit. La confirmation de rejet est disponible dans tous les cas.

### Options AirScan

L'unité AirScan, telle qu'elle est généralement fournie, est équipée d'une tête de détection supérieure, particulièrement adaptée aux applications de type barquette. En option idéale pour les sacs, des options de détection latérale et inférieure sont également disponibles, ce qui permet une couverture complète.

Lorsque les emballages ou le contenu sont particulièrement fragiles ou varient considérablement en hauteur, les rouleaux standard peuvent être remplacés par des rouleaux plus souples, qui fléchissent doucement lorsque l'emballage passe devant la tête du détecteur.

### Options QC220

Le Testeur d'étanchéité QC220 offre une gamme d'options pour s'adapter à différentes applications, notamment :

- ▲ Rejets à bras ou à air
- ▲ Jusqu'à 4 bacs pour les produits rejetés
- ▲ Transporteur à rouleaux pour produits fragiles rejetés
- ▲ Guides pour différents types de produits
- ▲ Têtes convoyeuses et têtes à billes en fonction du produit
- ▲ Caméra de vision supérieure et inférieure pour l'inspection des étiquettes
- ▲ Filtres polarisants pour le système de vision, réduisant la réfraction de la lumière des emballages

### Options TSC

Le testeur d'opercule TSC offre de nombreuses options pour répondre aux exigences uniques du processus d'emballage de collations alimentaires.

Diverses méthodes, y compris des convoyeurs en J et des convoyeurs inclinés, sont disponibles pour transporter les emballages loin de la machine à sacs et du produit en aval.

D'autres options comprennent:

- ▲ Stabilisateurs
- ▲ Brosses de conditionnement
- ▲ Rejets par air
- ▲ Rejets par trappe de largeur
- ▲ Interface "Système d'emballage global Ishida" (ITPS)



# Les trieuses pondérales : la clé de la conformité au poids et de l'optimisation de la production

Les trieuses pondérales contribuent à la qualité du produit en s'assurant que chaque paquet se situe dans une plage de poids prédéfinie. Leur utilisation dans ce rôle est supervisée par des organisations comme l'OIML et le WELMEC et mise en application par des directives comme la MID (Directive sur les instruments de mesure), et leurs données peuvent être conservées comme preuve de conformité.

Cependant, elles peuvent également contribuer à l'intégrité du produit (comme le nombre de pièces par emballage) et, lorsqu'elles sont combinées à un détecteur de métaux, éliminer les corps étrangers potentiellement dangereux.

## Où les trieuses pondérales sont-elles utilisées ?

Les trieuses pondérales sont utilisées dans une grande variété d'applications et d'emplacements au sein d'une ligne de produits, depuis le poids précis des produits nus et emballés jusqu'aux articles manquants dans les boîtes ou les cartons de produits.

Elles sont généralement utilisées pour le contrôle final des produits emballés. Des conseils d'application et support concernant l'alimentation, la sortie et le rejet des produits est souvent essentiel pour atteindre un niveau de performance attendu sur site.



**Pesage du produit préemballé :** ceci permet de le retraiter sans gaspiller les matériaux de l'emballage. Les résultats peuvent être renvoyés aux systèmes de remplissage en amont.



**Vérification des produits emballés :** les systèmes de contrôle pondéral et de détection des métaux sont souvent nécessaires pour se conformer aux exigences des détaillants ou aux exigences régionales.



**Contrôle de l'emballage secondaire :** le contrôle pondéral permet de s'assurer que les cartons ou les caisses contiennent le bon nombre d'emballages.

## La singularité des trieuses pondérales Ishida

Nous maintenons une forte expertise en R&D dans le développement des pesons, d'électronique et de logiciels. Ceux-ci sont développés et mis sur le marché entièrement en interne. Ils offrent des caractéristiques RSB (Rapport Signal/Bruit) uniques qui offrent à la fois une grande précision et une grande vitesse.

Nos capteurs de pesage offrent également une variété de nouvelles caractéristiques comme des mécanismes de dislocation de force qui protègent les pesons contre les charges excessives, ainsi qu'une capacité AFV (Anti-Floor Vibration), leader sur le marché. Seuls les systèmes conçus, développés et fabriqués par Ishida portent la marque Ishida.

## Travailler ensemble sur vos besoins spécifiques

Vous ne trouverez pas de partenaire plus expérimenté et compétent qu'Ishida en matière de trieuse pondérale. Nous offrons maintenant la gamme la plus large que nous ayons jamais proposée, tout en conservant une forte avance technologique, en répondant aux exigences d'entrée de gamme jusqu'aux environnements de production à grande vitesse.

Nous utilisons cet avantage et notre expertise en matière d'applications (basée sur une vaste base installée dans le monde entier), pour comprendre pleinement vos besoins, que vous recherchiez un ensemble de nouvelles lignes de production ou simplement pour intégrer une seule machine dans une ligne existante, nous prendrons le temps de comprendre parfaitement votre projet et trouver la solution optimale.

# La gamme de trieuses pondérales Ishida

Une palette de choix inégalée, renforcée par des connaissances et des conseils à la pointe du secteur.

La gamme de trieuses pondérales Ishida est reconnue internationalement et dans toute la profession pour sa précision et sa robustesse.

Capteurs à jauges de contrainte ou à étalonnage de force, interface simple par clavier ou écran tactile couleur haut de gamme, nous offrons non seulement le plus grand choix, mais aussi les connaissances et les conseils qui vont de pair. Notre expérience internationale en matière d'applications couvre non seulement le contrôle pondéral, mais aussi les lignes de production complètes, les opérations d'emballage, les usines et les entreprises multisites, de sorte que nous sommes idéalement placés pour relier vos opérations de contrôle pondéral aux systèmes et environnements voisins.



Trieuse pondérale Ishida avec accessoires



## Gamme Performance

### Performance et valeur ajoutée

Notre solution d'entrée de gamme offre un fonctionnement simplifié et une fiabilité exceptionnelle. Elle se décline en deux gammes: jusqu'à 1,2 kg et jusqu'à 5,0 kg. Ces modèles peuvent fonctionner en mode MID et non-MID et sont proposés avec une variété d'options pour répondre à de nombreuses applications différentes.



## Gamme Excellence

### Polyvalence et précision

Cette plate-forme très polyvalente se décline en deux catégories de poids : jusqu'à 1,5 kg et jusqu'à 6 kg, offrant des performances MID et non-MID. En fonction de vos exigences de vitesse et de précision, l'une ou l'autre gamme de poids peut fonctionner en mode précision ou en mode standard. Ces trieuses pondérales offrent notre gamme d'options la plus étendue pour faciliter les applications les plus exigeantes.



## Gamme Advance

### Vitesse et précision

Ces modèles sont équipés de la technologie d'équilibrage des forces et offrent deux bandes de poids différentes : jusqu'à 1,5 kg et jusqu'à 3 kg. Ils peuvent fonctionner en mode précision ou standard et peuvent gérer des poids très faibles à grande vitesse, en mode MID ou non-MID. Là encore, des options sont disponibles pour répondre à un large éventail d'applications, reflétant la vaste expérience d'Ishida.



## Gamme Carton

### Manipuler des poids et des volumes élevés

Les trieuses pondérales de la gamme Carton sont un excellent moyen de s'assurer que les cartons/boîtes contiennent exactement le bon nombre d'emballages primaires. Dans le cadre de cette tâche, les fourchettes de poids standard vont jusqu'à 15 kg, 30 kg et 60 kg.

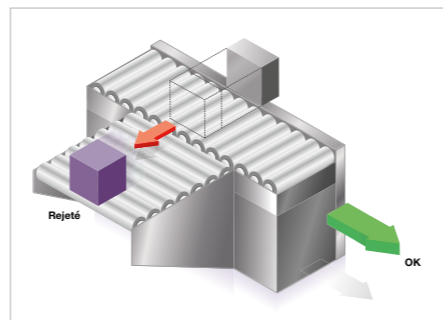
## Options de la gamme de trieuses pondérales



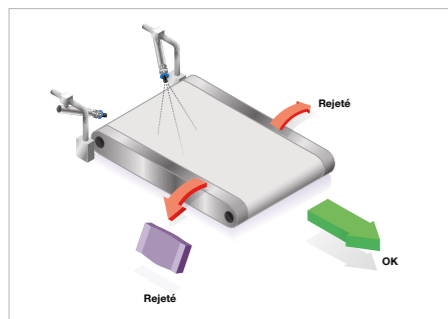
**Détection des métaux** : des unités multi-fréquences et multi-spectres peuvent être intégrées.



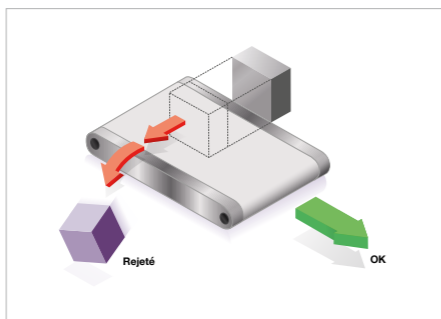
**Inspection par rayons X** : la détection de corps étrangers peut être étendue au-delà des métaux en intégrant cette technologie de plus en plus demandée.



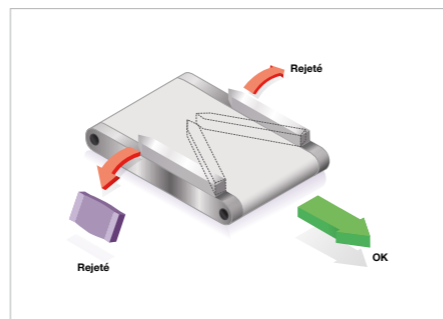
**Rails à rouleaux** : Pour les produits délicats et/ou lourds, des rails à rouleaux peuvent être utilisés pour le transport des produits rejetés.



**Rejet par air** : idéal pour les emballages relativement légers et à grande vitesse.



**Rejet par poussoir** : pour les pièces plus lourdes à des vitesses relativement faibles.



**Rejet par bras** : pour des applications à vitesse et poids moyens.

Nous proposons toutes nos trieuses pondérales avec une gamme d'options pour répondre aux différentes exigences d'application.

#### Interface de contrôle : minimiser la charge de formation du personnel

Nos interfaces simples à utiliser mais riches en informations peuvent prendre la forme que vous et votre équipe trouverez la plus pratique, qu'il s'agisse d'un clavier, d'une molette de commande ou d'un écran tactile.

#### Optimiser l'élimination des produits non conformes.

Le poids, la taille, la forme et la fragilité du produit, ainsi que la vitesse de la chaîne de production, détermineront le système de rejet que nous recommandons. Par exemple, un jet d'air à haute puissance peut être plus efficace sur des lignes rapides. Les bras mécaniques fonctionnent souvent bien pour des paquets irréguliers ou lourds, tandis qu'un poussoir de rejet convient aux produits lourds se déplaçant à des vitesses relativement lentes.

#### Réceptacles de rejet pour un stockage sûr

Les réceptacles dans lesquels le produit peut être détourné comprennent des bacs entièrement fermés de différentes tailles. Des rails à galets peuvent être fournis pour déplacer des produits plus fragiles pour les rejeter et les inspecter ou pour les retravailler.

#### Options logicielles qui augmentent les fonctionnalités

Les trieuses pondérales Ishida sont équipées de série d'un niveau de fonctionnalité impressionnant. Parmi les options logicielles supplémentaires, citons la commande par rétroaction, qui permet aux conditionneuses de réagir aux variations du poids réel à emballer, et le renouvellement du poids de référence qui peut modifier le poids nominal cible en fonction des changements environnementaux.

#### Détection des métaux à un niveau approprié à votre produit

Le contrôle de la présence de fragments métalliques dans de nombreux produits peut être effectué de manière fiable grâce à l'installation d'un détecteur de métaux multifréquence. Ces machines offrent un choix de fréquences d'inspection. Toutefois, seule la fréquence la plus appropriée est utilisée pour inspecter un produit donné.

Les produits à forte teneur en eau et en sel peuvent donner de faux positifs avec ces systèmes et sont inspectés de manière plus fiable à l'aide de détecteurs de métaux multispectre, qui passent simultanément de nombreuses fréquences dans le produit. Ishida peut insérer l'un ou l'autre type de détecteur de métaux dans votre trieuse pondérale et possède l'expertise nécessaire pour vous aider à choisir celui qui convient le mieux à vos besoins.

## Un logiciel qui optimise vos données

Les données de contrôle de la qualité que vous générez peuvent aller bien au-delà de vos objectifs immédiats d'inspection pour améliorer sensiblement la qualité de vos produits et processus et augmenter votre rentabilité.

Ishida vous propose un logiciel qui libère le potentiel de milliers de mesures enregistrées qui resteraient autrement de simples statistiques inutiles.



### IDCS

#### Capture les données pour améliorer les performances et assurer une conformité totale

Pour la plupart des producteurs de denrées alimentaires, la capacité de démontrer la conformité du poids des emballages au sein des lots de production est une exigence essentielle. Le système Ishida Data Capture System (IDCS) se compose de hardware et d'un logiciel serveur qui capture et enregistre les paramètres et les données de la trieuse pondérale pour chaque paquet. Les opérateurs peuvent consulter les informations à tout moment, ce qui facilite le respect des réglementations telles que la directive sur les instruments de mesure (MID).

The IDCS enables the accumulated data to be interrogated and analysed, fournir des rapports qui peuvent être appliqués pour améliorer de façon significative l'efficacité globale de l'équipement (OEE) entre les lignes de production, les usines et les entreprises.

### Sentinel™Ishida

#### Bénéficiez de la puissance de l'accès et du contrôle à distance derrière vos données d'inspection

Ishida Sentinel est une solution logicielle unique d'assistance à la clientèle à distance qui combine la surveillance des performances de la machine avec une capture de données complète et une analyse approfondie. Il permet aux fabricants et aux emballeurs de produits alimentaires d'exploiter leurs lignes avec un maximum de performance et d'efficacité. Sentinel déclenche une prise de conscience précoce des problèmes probables à venir, ce qui permet d'éviter les temps d'arrêt.

#### Soutenir votre progression vers l'industrie 4.0

La plupart des machines Ishida et des solutions de lignes complètes peuvent être configurées pour s'interfacer avec le logiciel Ishida Sentinel™ afin d'assurer la surveillance à distance des performances, le contrôle à distance des machines et les interventions à distance.





# Conformité réglementaire

Travailler en étroite collaboration avec les producteurs et les fabricants d'aliments du monde entier nous a permis de nous familiariser avec les défis et les problèmes auxquels ils sont confrontés quotidiennement. La conformité figure en tête de liste.

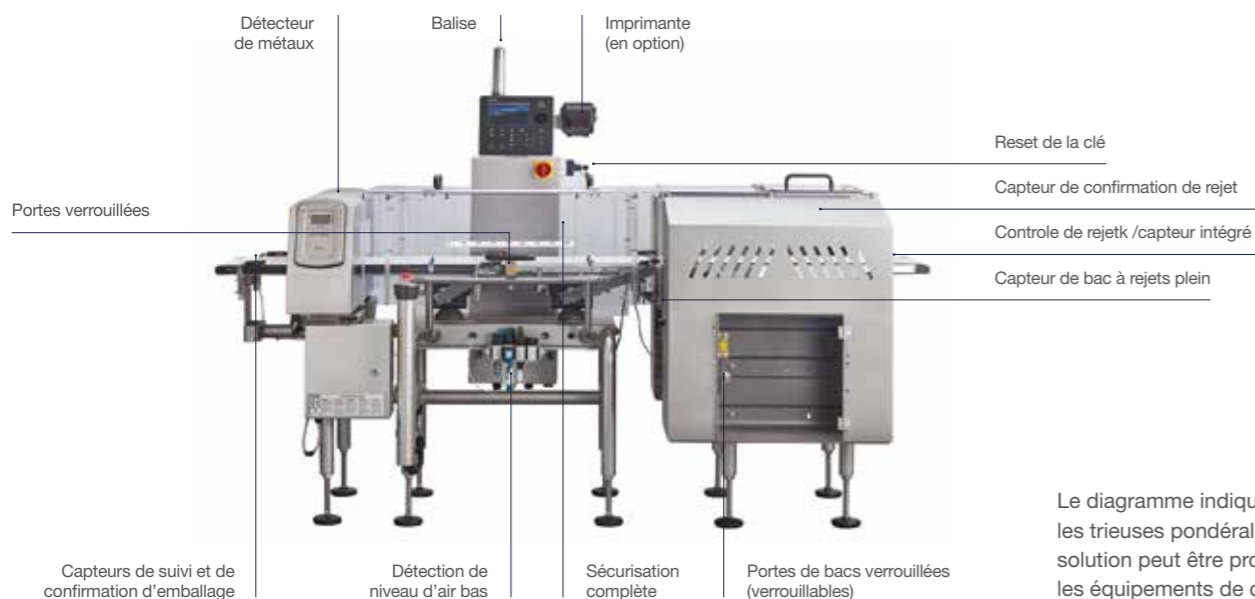
## Codes de pratique des détaillants

Il s'agit de règles mises en place par des groupes de détaillants dans le but d'établir des normes claires pour leurs fournisseurs. Ils varient d'un détaillant à l'autre. Un exemple serait un code précisant comment les produits alimentaires devraient être contrôlés pour les corps étrangers.

En général, ces codes insistent sur le fait que les systèmes d'inspection devraient être dotés d'un RRC (Retail Reject Confirmation), une caractéristique qui garantit que tout emballage rejeté a été physiquement retiré de la ligne.

L'approche d'Ishida, en reprenant l'exemple ci-dessus, serait d'adapter la solution d'inspection aux besoins de nos clients, en recommandant la RRC là où le code l'exige, et la SRC (Simple Reject Confirmation), une garantie de qualité tout aussi efficace là où elle ne l'était pas.

## Système de confirmation de rejet des supermarchés



Le diagramme indique RRC pour les trieuses pondérales, mais une solution peut être proposée pour tous les équipements de contrôle qualité.

## HACCP

L'analyse des risques et maîtrise des points critiques (HACCP) est une méthodologie acceptée par de nombreux gouvernements, dont l'Union européenne, pour garantir la sécurité sanitaire des aliments.

Pour élaborer un plan HACCP, un fabricant d'aliments analysera son processus de production et identifiera les points de contrôle critiques (CCP) où des problèmes pourraient survenir. Certains de ces points nécessiteront une inspection automatisée, et il sera important de préciser le niveau de tout contaminant que le système d'inspection doit détecter.

Ishida peut aider les producteurs de denrées alimentaires à décider de la mesure efficace à utiliser dans le cadre d'un CCP particulier de leur processus.



## MID

Au sein de l'UE, les trieuses pondérales dynamiques fonctionnent dans le cadre des Directives sur les Instruments de Mesure (MID), alors qu'au Royaume-Uni, ils opèrent sous "Weights & Measures". Ces deux facteurs peuvent imposer des exigences particulières en ce qui concerne les caractéristiques de performance des machines dans des applications particulières.

Toutes les trieuses pondérales Ishida sont conformes à la directive MID et, en tant que développeur reconnu de technologies d'inspection dans le monde entier, et en tant qu'organisation disposant d'experts sur de nombreux marchés, Ishida est très bien placée pour être votre partenaire pour déterminer votre approche en matière de conformité aux réglementations locales.

# Notre engagement pour une fabrication et un service d'excellence

La plupart des équipements de contrôle qualité que nous fournissons en Europe, au Moyen-Orient et en Afrique (EMEA) sont conçus et fabriqués dans une usine moderne située à notre siège de Birmingham, au Royaume-Uni. La production comprend des trieuses pondérales, des systèmes d'inspection par rayons X et des détecteurs de fuites.

## Fabrication de qualité - l'héritage d'Ishida

Conformément à notre philosophie d'ingénierie japonaise, nous employons des méthodes de fabrication lean telles que le contrôle des stocks Kanban, Poke Yoke (sécurité intégrée) et Kaizen (amélioration continue) pour atteindre des niveaux de qualité élevés et respecter nos délais de livraison.

## Réussir du premier coup

La fabrication est organisée en cellules de produits, chacune ayant la responsabilité de fabriquer et de tester des machines particulières dans des configurations standard et sur mesure. Les membres de l'équipe sont sélectionnés en fonction de leur expérience et reçoivent une formation continue structurée. Les équipes d'ingénierie et d'exploitation travaillent en étroite collaboration afin d'obtenir un résultat du "premier coup" et d'approuver la construction finale.

Cette combinaison de compétences et de professionnalisme nous permet de garantir que chaque produit est livré dans le respect de nos normes les plus élevées et à la satisfaction du client.



## Un accompagnement inégalé tout au long du cycle de vie de vos nouveaux équipements

Lorsque vous achetez un équipement ou un logiciel de contrôle qualité chez Ishida, vous pouvez être assuré d'un support réel et durable. Nous disposons d'experts en applications compétents et bien informés pour vous aider dans votre processus de prise de décision et d'installation, vous guider dans le choix et la configuration des machines, et vous assister dans les essais en usine et sur site.

## Le plus vaste réseau de service dans toute la région EMEA

Tout au long du cycle de vie, vous bénéficierez de notre réseau de service inégalé. Nous avons des bureaux dans toute la zone EMEA afin d'assurer une présence forte et qualifiée dans le domaine de l'ingénierie près de chez vous, avec un support central à plusieurs niveaux disponible si nécessaire, ainsi que des services d'assistance centraux et régionaux.

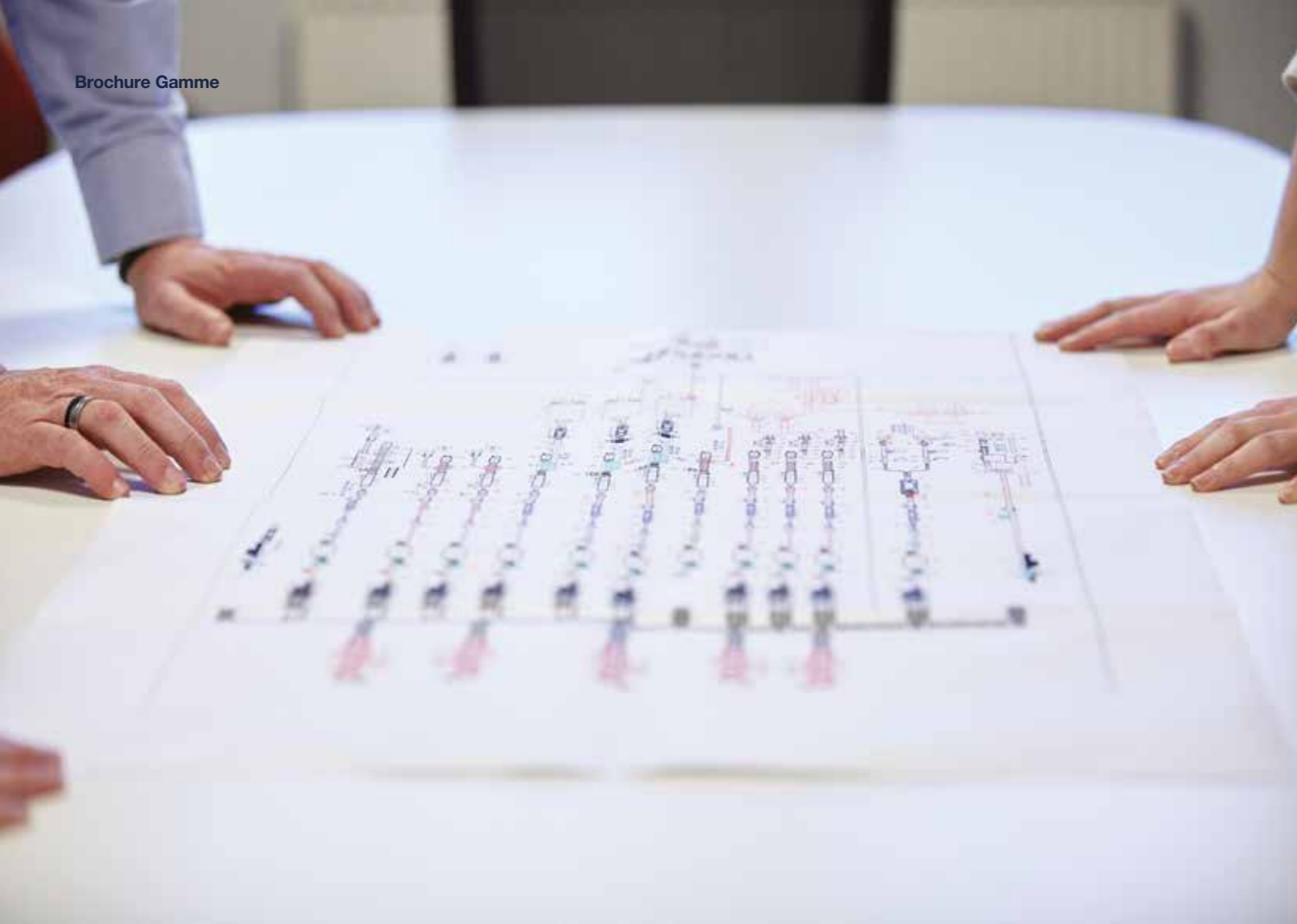
Nos équipes d'experts dans les différentes technologies de contrôle de la qualité peuvent dispenser la formation directement chez vous, de manière centralisée ou sur site. Pour vous aider à atteindre vos objectifs OEE, nous veillons également à ce que les pièces de rechange essentielles ne soient jamais trop loin. Notre plateforme centrale de pièces de rechange est appuyée par des centres de stockage régionaux et un tout nouveau centre de distribution européen.

## Services avancés - Diagnostic à distance

Nous pouvons également fournir des progiciels permettant non seulement le diagnostic mais aussi l'intervention à distance, pour résoudre et corriger les problèmes de ligne le cas échéant.

En résumé, l'équipement de contrôle qualité d'Ishida vous assure de disposer d'un partenaire dans votre processus de production qui vous aidera matériellement à maintenir à long terme le niveau de performance que vous souhaitez.





## Gestion de projets ligne complète

### Gestion complète du projet

La gestion experte d'un projet peut réduire à la fois les coûts et les risques associés à la conception et à la mise en place de nouvelles lignes de conditionnements, usines et ateliers.

### Les atouts de la gestion de projet par Ishida :

- ▲ Votre partenaire pour vos projets clés en main quelle que soit la taille de votre entreprise
- ▲ Les meilleures solutions auprès d'un seul et même prestataire
- ▲ Une parfaite connaissance de la législation et réglementation françaises
- ▲ Une présence constante d'une grande entreprise internationale afin d'étudier votre projet jusqu'à la mise en production définitive
- ▲ L'excellence dans l'analyse et la gestion de projet
- ▲ Une concentration unique de compétences et de conseils en agroalimentaire, technologie d'emballage et gestion de projets
- ▲ Une présence dans toute l'Europe, au Moyen-Orient et en Afrique
- ▲ Une expérience réussie de 20 années de projets

## Solutions de formation d'exploitation et maintenance



Une formation flexible qui répond exactement à vos besoins :

- ▲ La formation peut être effectuée à plusieurs niveaux en fonction de vos besoins précis
- ▲ La formation se déroule sur le site ou à l'extérieur
- ▲ Possibilité d'adapter la documentation et le matériel de présentation
- ▲ Nous proposons également des modules d'apprentissage interactif

### Formation technique de l'opérateur

Stages d'une ou de deux journées comprenant :

- ▲ Le paramétrage et le réglage par l'opérateur
- ▲ Le paramétrage et le dépannage mécanique et électronique - Niveau avancé des améliorations possibles



Assistance pièces détachées (avec option i-Care)

- ▲ Ishida possède des stocks importants, tant au Royaume-Uni que dans ses agences régionales
- ▲ Vous pouvez vous adresser directement à votre bureau ou représentant local, ou choisir l'option i-Care (service de gestion des pièces détachées en ligne d'Ishida)



i-Care – service de gestion des pièces détachées en ligne d'Ishida

- ▲ Accédez à votre compte sécurisé 24h/24, 7j/7
- ▲ Accédez à vos manuels de pièces détachées



# Nous vous accompagnons à toutes les étapes

Ishida réalise des investissements R&D conséquents pour répondre aux défis d'une industrie alimentaire mondiale en constante évolution.

Nous entendons apporter une assistance sans faille à nos partenaires, dès les premières étapes du processus d'achat, et mettons à leur disposition un vaste ensemble de brochures techniques, vidéos et études de cas sur notre site Web. Nos clients peuvent alors s'appuyer sur un réseau complet de filiales, de distributeurs et d'agents Ishida en Europe, au Moyen-Orient et en Afrique pour obtenir de plus amples conseils et assister à des démonstrations et des essais.

Nos lignes d'emballage intégrées bénéficient d'une installation rapide et efficace, axée autour de techniques de gestion de projets et de méthodologies éprouvées et adaptées aux objectifs et cahier des charges de nos clients.

Notre équipe de service après vente paneuropéenne contribue à maximiser les performances, la fonctionnalité et la fiabilité du parc de machines installées. Nos stocks de pièces détachées sont stratégiquement implantés en Europe et permettent généralement d'obtenir le composant recherché en 24 heures à peine.



assistance téléphonique • pièces détachées • maintenance • formation

**ISHIDA FRANCE**

Paris Nord 2  
50 Rue Des Chardonnerets  
CS 67108 Tremblay En France  
95975 Roissy CDG Cedex  
Tél: +33 (0)1 48 63 83 83  
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29  
info@ishidaeurope.fr

**ISHIDA EUROPE LIMITED**

Tél: +44 (0)121 607 7700  
Fax: +44 (0)121 607 7888  
info@ishidaeurope.com

**ISHIDA ROUMANIE**

Tél: +44 (0)121 607 7700  
Fax: +44 (0)121 607 7888  
info@ishidaeurope.ro

**ISHIDA RÉPUBLIQUE TCHÈQUE**

Tél: +420 220 960 422  
info@ishidaeurope.cz

**ISHIDA RUSSIE ET CEI**

Tél: +7 499 272 05 36  
Fax: +7 499 272 05 37  
info@ishidaeurope.ru

**ISHIDA ALLEMAGNE**

Tél: +49 (0)791 945 160  
Fax: +49 (0)791 945 1699  
info@ishida.de

**ISHIDA AFRIQUE DU SUD**

Tél: +27 (0)11 976 2010  
Fax: +27 (0)11 976 2012  
info@ishidaeurope.com

**ISHIDA MOYEN-ORIENT**

Tél: +971 (0)4 299 1933  
Fax: +971 (0)4 299 1955  
ishida@ishida.ae

**ISHIDA SUÈDE**

Tél: +46 (0)31 871 320  
info@ishidaeurope.se

**ISHIDA PAYS-BAS**

Tél: +31 (0)499 39 3675  
Fax: +31 (0)499 39 1887  
info@ishida.nl

**ISHIDA SUISSE**

Tél: +41 (0)41 799 7999  
Fax: +41 (0)41 790 3927  
info@ishida.ch