

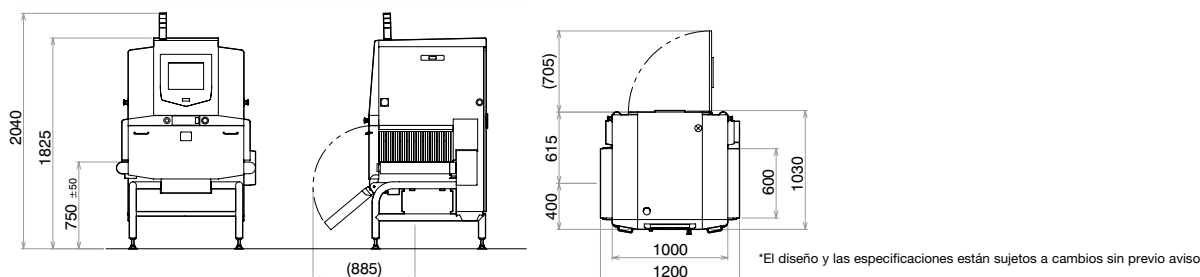
IX-GN-5523

Inspección por rayos X para productos de gran tamaño

La máxima sensibilidad y el sistema de inspección por rayos X más moderno y sofisticado para productos de gran tamaño. Diseñada para detectar una amplia gama de contaminantes en productos grandes y pesados, esta tecnología probada y altamente mejorada proporciona una sensibilidad de inspección inigualable y una seguridad de producto avanzada. El sistema de inspección por rayos X de Ishida IX-GN-5523 se puede utilizar en cualquier etapa de la línea de producción para identificar con la mayor precisión si hay cuerpos extraños contaminando el producto, lo que protege su marca y aumenta la confianza de sus clientes.



Dimensiones



Specificaciones

IX-GN-5523

Apertura del túnel	Anchura	550 mm
	Altura	270 mm
Diseño	Material	SUS304 (superficie pulida)
	Grado de protección IP	Cámara de la cinta transportadora: IP66. Carcasa: IP54 (*1)
Dimensiones de la máquina		1200 mm (la) x 1030 mm (an) x 1825 mm (al) (*2) (entre el suelo y la torre de señalización: 2040 mm)
Peso de la máquina		500 kg
Cinta transportadora	Dimensiones	1200 mm (la) x 600 mm (an)
	Altura de la cinta	900 mm +/- 50 mm (*3)
	Velocidad	5-30m/min (opcional 10-60 m/min) (*4)
	Peso cargado	25 kg (30 kg es opcional) (*4)
Longitud del producto		hasta 1000 mm (*5)
Espacio mínimo entre productos		30 mm (*5)
Suministro eléctrico		Monofásico: 200-240 V CA 50/60 Hz 12A 1900 W (*6)
Rayos X	Tensión del tubo	40-100 kV
	Corriente del tubo	1-5mA
	Salida	Máx.: 350 W
Sensor de línea		0,4 mm
Protección frente a los rayos X		Cortinas de protección (*7)
Emisiones de rayos X		1micro Sv/h o meons
Entorno de trabajo	Temperatura	0-35°C (*8)
	Humedad	30-85 % humedad relativa

Ishida Europe sigue una política de mejora continua a través del desarrollo técnico. Por lo tanto, nos reservamos el derecho de modificar la información y especificaciones de esta publicación sin previo aviso.

(*1) Excepto la unidad de refrigeración.

(*2) Esta dimensión se aplicará en caso de que la altura de la cinta sea de 900 mm.

(*3) Otras alturas opcionales.

(*4) En caso de que se seleccionen opciones de mayor peso o velocidad, otras especificaciones pueden variar.

(*5) Esta dimensión se debe seguir solo en el modo instantáneo (Snap). No se aplica en modo a granel (Bulk).

(*6) Hay casos en los que la tensión de entrada es fija dependiendo de la unidad de rechazo integrada o de la unidad opcional. Se aplican 1900 W cuando no existe ningún equipo auxiliar específico.

(*7) El material de la cortina de protección está hecho de tungsteno (fabricado).

(*8) Si la habitación está a más de 35°C, el aire acondicionado se actualizará como opción sujeta a pago. En ese caso, la temperatura máxima será de 40°C.

La información técnica se basa en la información disponible en el momento de la impresión: 08/2018. La confirmación se realiza a través de consulta al departamento de ventas.

Las fotografías e imágenes de aplicación pueden no ser una representación exacta.

Los sistemas de inspección por rayos X estándar de Ishida

Las ventajas de un sistema de inspección por rayos X

La inspección por rayos X presenta numerosas ventajas importantes, especialmente, para los productores de alimentos comprometidos con la seguridad y la calidad:

Protección de la marca

- ▲ Los clientes confiarán en el producto

Seguridad alimentaria

- ▲ El alimento está libre de cuerpos extraños y es seguro para el consumo

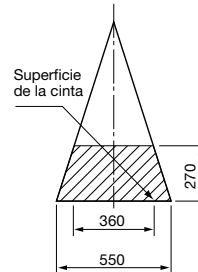
Ahorro de costes debido a la ausencia de retiradas de productos y quejas de los clientes

- ▲ Menos retiradas de productos y reclamaciones de los clientes tienen como resultado menos penalizaciones

Puede hacer mucho más que encontrar cuerpos extraños:

- ▲ Recuento de componentes
- ▲ Estimación de peso
- ▲ Comprobación del nivel de llenado
- ▲ Detección de defectos tales como artículos faltantes o rotos
- ▲ Medición del tamaño del producto
- ▲ Control del sellado

Todas estas funciones en una sola máquina tienen como resultado un rendimiento rentable y eficiente.



Área de inspección

Las figuras muestran el rango de inspección permitido. No se irradian las partes del producto que no se encuentran dentro de la zona sombreada.

(*1) La anchura de inspección frente a la altura es un valor aproximado.

Tamaño del producto (mm)	
Altura (*1)	Anchura
0	550
10	542
20	535
30	528
40	521
50	514
60	507
70	500
80	493
90	486
100	479
110	472
120	465
130	458
140	451
150	444
160	437
170	430
180	423
190	416
200	409
210	402
220	395
230	388
240	381
250	374
260	367
270	360

Las soluciones integradas de rayos X de Ishida

Nuestros sistemas están diseñados ergonómicamente, desde la posición del contenedor de rechazo hasta los diferentes tipos de unidades de rechazo, para integrarse fácilmente en su línea de producción sin interrupciones.



ISHIDA EUROPE LIMITED
Kettles Wood Drive
Woodgate Business Park
Birmingham
B32 3DB
Reino Unido
Tel: +44 (0)121 607 7700
Fax: +44 (0)121 607 7666
info@ishidaeuropa.com

ISHIDA REPÚBLICA CHECA
Tel: +420 317 844 059
Fax: +420 317 844 052
info@ishidaeuropa.cz

ISHIDA ROMANIA
Tel: +40 (0)21 589 73 52
Fax: +40 (0)21 310 34 22
info@ishidaeuropa.ro

ISHIDA FRANCIA
Tel: +33 (0)1 48 63 83 83
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29
info@ishidaeuropa.fr

ISHIDA RUSSIA AND CIS
Tel: +7 499 272 05 36
Fax: +7 499 272 05 37
info@ishidaeuropa.ru

ISHIDA ALEMANIA
Tel: +49 (0)791 945 160
Fax: +49 (0)791 945 1699
info@ishida.de

ISHIDA SUDÁFRICA
Tel: +27 (0)11 976 2010
Fax: +27 (0)11 976 2012
info@ishidaeuropa.com

ISHIDA ORIENTE MEDIO
Tel: +971 (0)4 299 1933
Fax: +971 (0)4 299 1955
ishida@ishida.ae

ISHIDA SUIZA
Tel: +41 (0)41 799 7999
Fax: +41 (0)41 790 3927
info@ishida.ch

ISHIDA PAÍSES BAJOS
Tel: +31 (0)499 39 3675
Fax: +31 (0)499 39 1887
info@ishida.nl