

MASSGESCHNEIDERTE LINIE FÜR GEBÄCK AM LAUFENDEN BAND

Fallstudie
Poppies

Auf einen Blick

- » Die Teilmengenwaage von Ishida schafft bei 125 Gramm-Schalen 50 Packungen pro Minute.
- » Die Genauigkeit liegt im Bereich von 0- 0,5 g, und die Waage bietet insgesamt eine Effizienz von über 95%.
- » IX-GA 4075 ist in der Lage, eine größere Bandbreite an Verunreinigungen ausfindig zu machen, und kann Fremdkörper genau verorten.

Erhöhte Effizienz, verbesserte Flexibilität und optimierte Qualitätskontrolle sind die Hauptvorteile einer maßgeschneiderten Verpackungslinie, die BRN, belgischer Vertriebspartner von Ishida, für den führenden Gebäck- und Backwarenhersteller Poppies International entwickelt hat. Poppies stellt sein feines zuckerglasiertes Blätterteiggebäck in zwei unterschiedlichen Formen her: Twists und Schweineohren.

Aufgabe

Poppies erwartete von seiner neuen Verpackungslinie erhöhte Effizienz, verbesserte Flexibilität und optimierte Qualitätskontrolle.

Lösung

Die neue Verpackungslinie im Betrieb von Poppies in Zonnebeke (Belgien) verfügt über eine CCW-R-108P-eine lineare Teilmengenwaage von Ishida mit einem speziellen Verteilsystem für Gebäck, das sowohl mit Schalen als auch mit Beuteln beschickt werden kann. Die DACS-Kontrollwaage und das IX-GA 4075-Röntgensystem bieten Gewichts- und Qualitätskontrolle für alle Verpackungstypen. Die Teilmengenwaage schafft bei 125 Gramm-Schalen 50 Packungen pro Minute. Die Genauigkeit liegt im Bereich von 0-0,5 g, und die Ishida Waage bietet eine Wirkungsgrad von über 95 % – hervorragende Werte für Produkt und Anwendung dieser Art.

Neben seiner eigenen Marke produziert das Unternehmen Gebäck für viele nationale und internationale Einzelhändler. Dies schlägt sich in sechs unterschiedlichen Packungsformaten nieder: Schalen und Beutel, deren Größe von 75 g bis 400 g reichen. Bei einer normalen Schicht muss das Unternehmen daher bis zu sieben Produktwechsel durchführen.





“ Wir haben in allen Betrieben Waagen von Ishida im Einsatz, weil sie schnell, genau und zuverlässig sind. Daher war Ishida für uns die erste Wahl, um unseren Verpackungsvorgang zu optimieren und auf den neuesten Stand zu bringen. ”

Mit dem neuen System können Produktwechsel in nur 15 Minuten durchgeführt werden. Die lineare Konfiguration der Waage von Ishida eignet sich ideal für bruchempfindliches Gebäck und ermöglicht es, unterhalb der Waage problemlos zwei Verteilsysteme zu platzieren. Zwei Eintauchtrichter, die das Gebäck in die Schalen geben, werden von einem speziellen, von BRN konzipierten Schalenentstapler mit den Schalen beschickt. Diese können gegen ein alternatives Füllsystem ausgetauscht werden, bei dem das Gebäck auf einem Fließband in einzelne Kammern platziert wird, das diese wiederum zu einer Schlauchbeutelmaschine befördert.

Die drei Maschinen von Ishida (Teilmengenwaage, Röntgenprüfsystem und Kontrollwaage) können von nur einer einzigen Bedieneinheit gesteuert werden. Das heißt, dass die Einstellungen für jedes Verpackungsformat an jeder Maschine ganz einfach per Tastendruck auf der Bedieneinheit aufgerufen werden können. Die Installation des Röntgenprüfsystems IX-GA von Ishida hat ebenfalls eine bedeutende Verbesserung für die Qualitätskontrolle von Poppies mit sich gebracht. Produktionsleiter Geert Vandoorne erläutert:

„Nachdem es aus dem Ofen kam, durchlief das Gebäck früher sofort einen Metalldetektor, bevor es an die Röntgenprüfung weitergeleitet wurde. Während des Verpackungsvorgangs wurden jedoch eine Reihe weiterer Geräte verwendet. Deshalb war es besser, den Metalldetektor zu einem späteren Zeitpunkt der Verpackung einzusetzen. Das Problem dabei: Da einige der Schalen mit Alufolie versiegelt und die Beutel mit einem Metallclip verschlossen sind, konnte der Metalldetektor

nicht ordnungsgemäß funktionieren. Das Röntgensystem von Ishida kann jedoch unerwünschte Objekte durch metallisierte Folie hindurch entdecken, und dank seiner fortschrittlichen Technologie ist es imstande, den Metallclip an Beuteln von der Prüfung auszunehmen, ohne dabei die Erkennung von Fremdkörpern zu reduzieren. Fehlende oder zusätzliche Clips können ebenfalls erkannt werden.

Darüber hinaus ist IX-GA 4075 in der Lage, eine größere Bandbreite an Verunreinigungen ausfindig zu machen, und kann Fremdkörper genau verorten, obwohl die Schalen und Beutel sehr dicht mit Gebäck bestückt sind. Die Installation der DACS-Kontrollwaage von Ishida trug ebenfalls zur Verbesserung der Gesamteffizienz bei. „Zuvor haben die Bediener den Füllstand in den Schalen bzw. Beuteln per Sichtkontrolle geprüft, um festzustellen, ob in jeder Packung die richtige Menge war“, erklärt Geert Vandoorne. „Dies ging jedoch manchmal mit eindeutiger Überfüllung einher. Jetzt können wir uns darauf verlassen, dass jede Packung nah am Zielgewicht befüllt wird.“

Die neue Linie bei Poppies umfasst die bestehende Schlauchbeutelmaschine des Unternehmens, die Flow-Wrapper-Schlauchbeutelmaschine und die Einschachtelmaschine, wobei BRN neben den Förderbändern und Aufzügen die drei neuen Ishida Geräte liefert. „Das Röntgenprüfgerät und die Kontrollwaage erfüllen hohe Standards in puncto Genauigkeit und Zuverlässigkeit, und dank der Hilfe von BRN bei der Konzipierung der Linie verfügen wir nun über einen extrem flexiblen und effizienten Verpackungsvorgang, der die hohe Qualität unserer Produkte sicherstellt und so unseren Ruf weiter verbessert.“

Kontakt

Ishida GmbH

Tel: +49 (0) 791 94516-0
info@ishida.de

Max-Planck-Straße 2
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland



www.ishida.de