

FACCENDA FOODS BRINGT PRODUKTQUALITÄT UND AUTOMATISIERUNG IN EINKLANG

Fallstudie
Faccenda Foods

Auf einen Blick

- » Für die effiziente Verpackung von Hähnchenbeinen und -keulen wurden vier Spiralförderer-Mehrkopfwaagen und RotoBatcher Verpackungssysteme beschafft.
- » Die RotoBatcher sind direkt unter der Waage installiert und schafft damit Platz.
- » Dank der Spiral-Waagen werden die Zielgewichte zwischen 900 und 2100 g sehr genau erreicht und der Produktverlust ist um 30% zurückgegangen und jeder Bediener verarbeitet jetzt 3,5 kg Produkt statt 2,8 kg in der Minute.
- » Die gesamte Prozesskette von der Schlachtung bis zur versiegelten Schale dauert nur neun Minuten.

Großbritanniens führender Geflügelverarbeiter Faccenda (Teil vom Konzern Avara Foods) gilt in der Branche als innovationsfreudiges Unternehmen. Im Rahmen der ständigen Prozessoptimierung investierten die Engländer schon mehrfach in Ishida Verpackungstechnologie. Für die effiziente Verpackung von Hähnchenbeinen und -keulen wurden vier Spiralförderer-Mehrkopfwaagen und RotoBatcher Verpackungssysteme beschafft. Eine weitere Spiralförderer-Waage und mehrere Qualitätskontrollsysteme kommen bei der Verarbeitung von Hühnerfilets zum Einsatz.

Faccenda Foods betreibt eine vollautomatische Verwiegung der Hähnchenbeine und -keulen mit Mehrkopfwaagen von Ishida. Bei diesen 14-köpfigen Waagen ersetzen um die eigene Achse rotierende Spiralförderer die sonst üblichen Radialrinnen. Die Schrauben bewirken einen kraftvollen, kontrollierten und schonenden Produktfluss zu den Schalen. Ein Ring von Sammelschalen optimiert die Kombinationsberechnung für noch mehr Geschwindigkeit und Präzision.

Direkt unterhalb der Waagen befinden sich die RotoBatcher Systeme. Über runde Verteiltische gelangen die Einwaagen zu insgesamt acht ergonomischen Packstationen, wo Bediener das Geflügel in Schalen platzieren und manuell ausrichten für eine optimale Produktpräsentation. Ein ausgeklügeltes Signalsystem zeigt an, welche Stationen jeweils zur Verfügung stehen. Die Leistung kann nach Bediener und Schicht überwacht werden.

Die Kombination beider Ishida Systeme hat den entscheidenden Vorteil, dass die RotoBatcher direkt unter der Waage installiert sind. Dank dieser platzsparenden Lösung konnte Faccenda eine höchst effiziente Anlage konzipieren mit allen vier Linien nah beieinander in rechtwinkliger Anordnung. Für die Verpackung bedeutet das maximale Flexibilität. Zwei Spiralförder-Waagen mit 5-Liter Schalen verarbeiten die Hähnchenbeine, zwei weitere Waagen mit 2-Liter Schalen die kleineren Hähnchenkeulen.





“ Automatisierung darf niemals zu Lasten der Produktqualität gehen. Mit ihrer Kombination von präziser Wiegetechnologie und perfekte Produktpräsentation entsprechen die Ishida Verpackungssysteme dieser Philosophie. Immer wieder beweist Ishida die Fähigkeit, unsere speziellen Anforderungen zu verstehen. ”

Dank der Ishida Anlagen werden die Zielgewichte zwischen 900 und 2100 g sehr genau erreicht und der Produktverlust ist deutlich zurückgegangen. Im Vergleich mit der früher eingesetzten Bandsortieranlage sank die Überfüllung um 30 Prozent. Auch der Gesamtausstoß konnte stark gesteigert werden. Jeder Bediener verarbeitet jetzt 3,5 kg Produkt in der Minute statt 2,8 kg zuvor.

„Die Produktqualität steht bei uns über allem und Automatisierung darf niemals zu Lasten der Qualität gehen. Mit ihrer Kombination von präziser Wiegetechnologie und manuellen Eingriffen für die perfekte Produktpräsentation entsprechen die Ishida Verpackungssysteme dieser Philosophie“, urteilt Colin Trotman, Technischer Leiter bei Faccenda.

Weitere Ishida Maschinen installierte Faccenda am Produktionsstandort Telford, der modernsten Geflügelfabrik Europas mit einer Verarbeitungskapazität von wöchentlich bis zu 1,5 Millionen ganzen Vögeln. Dort dauert die gesamte Prozesskette von der Schlachtung bis zur versiegelten Schale nur neun Minuten. Zu verdanken ist das modernster technischer Ausstattung und einer höchst effizienten Betriebsplanung – die Fabrik weiß mindestens drei Stunden vorher, welche Produkte gefertigt werden. Angesichts dieser Effizienz waren die schnellen Produktwechsel über den Abruf von Voreinstellungen ein Schlüsselargument für die Ishida Systeme.

In der Verpackungslinie für die Hühnerfilets mit Zielgewichten zwischen 500 g und 765 g ist heute ebenso eine Spiralförder-Mehrkopfwage im Einsatz. Die Maschine verfügt über 2-Liter Schalen mit Abstreifern für eine effektive Beförderung der stark haftenden Filets. Bis zu 40 Verpackungen pro Minute werden aktuell verarbeitet, womit das Leistungsvermögen der Waage noch keinesfalls ausgereizt ist.

Auch nachgelagerte Linienkomponenten stammen von Ishida. Ein Bestandteil der strengen Qualitätskontrolle bei Faccenda Foods ist das Vision System. Die Maschine prüft ob die Etiketten vorhanden und richtig platziert sind, ob die aufgedruckten Informationen stimmen und ob die Barcodes lesbar sind. Ein Siegelnahttester kontrolliert mit leichter Druckausübung jede einzelne Schale auf Leckagen. Am Ende der Linie erledigt das IPS Pick-and-Place System mit Hochgeschwindigkeit die Endverpackung der fertigen Schalen in Eurosteigen.

Die Geschäftsbeziehung von Faccenda und Ishida hat bereits 15 Jahre Bestand. Colin Trotmann sagt: „Mit der Leistung und Zuverlässigkeit der Verpackungsmaschinen waren wir seit jeher sehr zufrieden. Immer wieder beweist Ishida die Fähigkeit, unsere speziellen Anforderungen zu verstehen“. Damit die Maschinen dauerhaft optimale Leistung erzielen, vereinbarte Faccenda auch ein proaktives Wartungsprogramm.

Kontakt

Ishida GmbH

Tel: +49 (0) 791 94516-0
info@ishida.de

Max-Planck-Straße 2
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland

 **ISHIDA**

www.ishida.de