

UNE LIGNE SUR MESURE QUI GARANTIT LA FLUIDITE DE L'EMBALLAGE DES BISCUITS

Étude de cas
Poppies

Données et chiffres

- » La peseuse associative Ishida permet de produire 50 sachets par minute, sur un plateau de 125g classique.
- » La précision de la machine est d'environ 0,5 g et le niveau d'efficacité général de la peseuse est supérieur à 95 %.
- » L'IX-GA 4075 est capable de repérer une plus grande diversité de contaminants et de localiser avec précision tout contaminant.

Plus d'efficacité, plus de flexibilité et un meilleur contrôle de la qualité : voici les principaux atouts de la ligne d'emballage sur mesure créée par BRN, l'agent Belge d'Ishida Europe, pour Poppies International, leader dans la fabrication de biscuits et de pâtisseries.

Poppies fabrique deux types de biscuits délicats en pâte feuilletée glacée au sucre : les Twists et les Palmiers.

Défi

Poppies avait besoin d'améliorer l'efficacité, la flexibilité et le contrôle de la qualité de sa nouvelle ligne d'emballage.

Solution

La nouvelle ligne de l'usine Poppies de Zonnebeke, en Belgique, comprend une peseuse associative linéaire Ishida CCW-R-108P, avec un système de distribution spécial qui lui permet de manipuler à la fois des barquettes et des sachets de biscuits. Une trieuse pondérale Ishida DACS et un système à rayons IX-GA 4075 assurent le contrôle du poids et de la qualité pour tous les types d'emballages.

La peseuse associative Ishida peut gérer 50 emballages par minute sur un plateau 125g classique. Elle offre une précision générale d'environ 0,5 g et, dans l'ensemble, le niveau d'efficacité de cette peseuse est supérieur à 95 %, pour ce produit et cette application difficiles.

En plus de sa propre marque, l'entreprise produit également des biscuits pour de nombreux détaillants nationaux et internationaux. Cela représente environ six types d'emballage différents, aussi bien en barquettes qu'en sachets, avec des formats allant de 75g à 400g. Par conséquent, au cours d'un quart de travail classique, l'entreprise doit pouvoir effectuer jusqu'à sept changements.





“ Nous utilisons des peseuses Ishida dans toutes nos usines car elles sont rapides, précises et fiables. Nous avons donc naturellement choisi cette entreprise pour nous aider à nous moderniser, et pour améliorer nos activités d'emballage de biscuits. ”

Le nouveau système BRN/Ishida permet d'effectuer ces changements en seulement 15 minutes grâce à deux facteurs importants. La configuration linéaire de la peseuse Ishida est idéale pour les biscuits fragiles car elle laisse suffisamment d'espace pour placer deux systèmes de distribution sous la peseuse. Une dépileuse de barquettes spécialement conçue par BRN alimente les plateaux via deux entonnoirs, qui placent les biscuits sur les plateaux. Ceux-ci peuvent être remplacés par un système de remplissage alternatif, qui place les biscuits dans des compartiments individuels, sur un convoyeur, afin de les transporter vers une ensacheuse.

De même, notons également que les trois machines Ishida (la peseuse associative, le système d'inspection à rayons X et la trieuse pondérale) sont toutes dirigées par une seule unité de contrôle, il est donc aisé de sélectionner les réglages de chaque format d'emballage, sur chaque machine, en appuyant simplement sur un bouton. L'installation du détecteur par rayons X Ishida IX-GA a également permis d'améliorer considérablement le contrôle qualité de Poppies, comme l'explique Geert Vandoorne, directeur de la production :

« Avant d'avoir notre Rayons-X, les biscuits passaient directement à travers un détecteur de métaux une fois sortis du four. Ce processus d'emballage impliquait un certain nombre d'équipements supplémentaires, il était donc plus approprié que le détecteur de métaux soit placé plus loin dans la chaîne. Cela a toutefois entraîné un autre problème : certains des plateaux sont scellés par une feuille d'aluminium et les sachets sont attachés à l'aide d'un clip métallique. Cela empêchait le détecteur de métaux de fonctionner correctement. » Par comparaison, le système à rayons X d'Ishida est capable de détecter les objets non désirés à travers le film métallique, et sa technologie avancée permet également de ne pas tenir compte du clip

métallique placé sur les sachets, sans réduire les performances de détection des corps étrangers. Ce système permet également de détecter les clips manquants ou en trop.

De plus, le système IX-GA 4075 est capable de repérer un plus grand nombre de contaminants et de localiser avec précision n'importe quel objet étranger, malgré le fait que les biscuits sont emballés de manière très dense dans les sachets et dans les barquettes. L'installation de la trieuse pondérale DACS d'Ishida a également contribué à améliorer l'efficacité globale de la production. « Auparavant, les opérateurs vérifiaient simplement le niveau de remplissage des barquettes ou des sachets à vue d'œil, en cherchant à déterminer si chaque emballage contenait la bonne quantité de produits, explique M. Geert. Cela entraînait parfois des pertes excessives. Aujourd'hui, nous pouvons être sûrs que chaque paquet est proche de son poids cible. »

“ Nous disposons aujourd'hui d'un système d'emballage extrêmement efficace et flexible, qui garantit la haute qualité de nos produits et qui renforce encore notre réputation. ”

La nouvelle ligne de Poppies comprend également l'ensacheuse, l'enveloppeuse flow-pack et l'encartonneuse actuellement utilisées par l'entreprise. BRN fournit les trois nouvelles machines Ishida ainsi que les tapis roulants et les monte-charges.

« La trieuse pondérale et le système à rayons X offrent les mêmes standards élevés de précision et de fiabilité, et avec l'aide de BRN en ce qui concerne la conception de notre ligne, nous disposons maintenant d'un processus d'emballage extrêmement flexible et efficace, qui assure la haute qualité de nos produits et qui renforce encore notre réputation. »

Contactez-nous

Ishida Europe France

Tel : +33 (0)1 48 63 83 83
info@ishidaeurope.fr

50 rue des Chardonnerets
BP 67108
95 975 Roissy Charles de
Gaulle Cedex

 **ISHIDA**

www.ishidaeurope.fr