

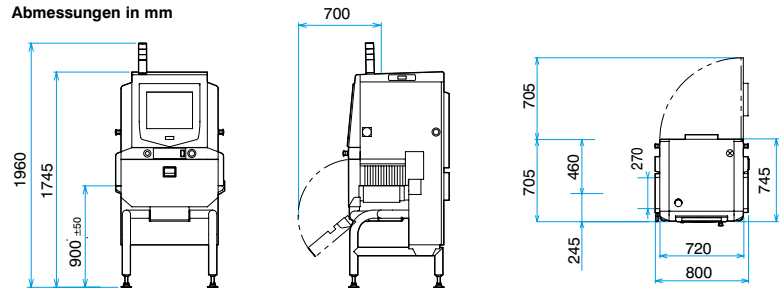


IX-EN-2493

Modernste Röntgenprüftechnik macht Einsteigern die Investitionsentscheidung leicht

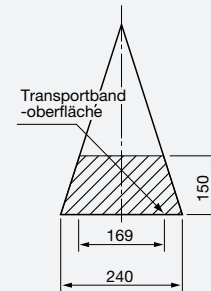
Mit neuester Röntgenprüftechnik ausgestattet ist das System die kostengünstigste Methode zur Gewährleistung der Produktsicherheit. Das Modell ist ideal geeignet für die Fremdkörperkontrolle bei leichten, dünnen Produkten und hat die erforderliche Empfindlichkeit für die zuverlässige Detektion von Verunreinigungen und Produktfehlern.

Abmessungen in mm



Spezifikationen		IX-EN-2493
Inspektionskammer	Breite	240mm
	Höhe	150mm
Bauweise	Material	304-Edelstahl (Oberfläche poliert – Oberfläche glasperlengestrahlt als Option)
	Schutzklasse	Förderband: IP66, Gehäuse: IP65
Abmessungen	800mm (L) x 745mm (B) x 1745mm (H) (*1) (Höhe inkl. Signalturm: 1960mm)	
Gewicht	265kg	
Förderband	Abmessungen	800mm (L) x 270mm (B) (1800mm (L) optional)
	Höhe	900mm +/- 50mm (*2)
	Geschwindigkeit	10-60m/min (90m/min optional)
	Ladegewicht	5kg (höheres Gewicht optional)
Produktlänge	20~450mm (1000mm optional) (*3)	
Minimaler Produktabstand	30mm (*3)	
Stromversorgung	Einphasenwechselstrom: AC200-240V 50/60Hz	
Röntgenröhre	Spannung	30/35/40/45/50/55/60/65/70/75kV
	Stromstärke	1-3mA
	Leistung	Max: 150W
Linienensor	0,4mm	
Röntgenabschirmung	Schutzvorhänge (*4)	
Röntgenemission	Maschine erfüllt die regionalen Bestimmungen	
Produktionsumgebung	Temperatur	Maximale Betriebstemperatur 0-33°C (*5)
	Luftfeuchtigkeit	30-85% RH

Produktgröße (mm)	
Höhe (*6)	Breite
0	240
10	233
20	226
30	219
40	212
50	206
60	199
70	192
80	185
90	179
100	172
110	165
120	158
130	152
140	145
150	138



Prüfbereich

Die Abbildung zeigt die zulässige Inspektionsreichweite. Produktelemente außerhalb des schraffierten Bereichs werden nicht bestrahlt.

Änderungen vorbehalten bei Bauweise und Spezifikationen.

(*1) Gilt für eine Förderbandhöhe von 900mm.

(*2) Unterschiedliche Förderbandhöhen optional.

(*3) Der Abstand gilt ausschließlich für den Schnappschuss-Modus. Für den Bulk-Modus nicht relevant.

(*4) Standardmäßig mit herausnehmbaren Wolframvorhängen ausgestattet.

(*5) Bei Raumtemperaturen über 33°C wird die optional erhältliche Klimaanlage benötigt. Damit liegt die maximale Betriebstemperatur bei 40°C.

(*6) Die jeweiligen Größenangaben sind Richtwerte.



Die Vorteile eines Röntgenprüfsystems

Röntgenprüfverfahren gehen mit einer Reihe entscheidender Vorteile einher. Dies trifft ganz besonders auf die Lebensmittelindustrie zu, wo Sicherheit und Qualität an oberster Stelle stehen müssen.



Markenintegrität

- Vertrauensbildende Wirkung auf Kundenebene



Sicherheit

- Eine Kontaminierung von Lebensmitteln wird ausgeschlossen.



Kostensenkende Auswirkungen, etwa durch Reduzierung der Rücksendungen und Beanstandungen

- Vermeidung von Zahlungsverpflichtungen aufgrund von Rücksendungen und Beanstandungen



Weiterreichende Vorteile - über die Identifizierung von Fremdkörpern hinaus

- Inhaltsprüfung: Zahl der Einheiten pro Packung
- Schätzung des Packungsgewichts
- Kontrolle der Füllhöhe
- Identifizierung von Produktdefekten
- Messung des Produktformats
- Kontrolle der Versiegelung

Erhöhte Effizienz und Wirtschaftlichkeit mit Hilfe eines einzigen multifunktionalen Geräts



Integrierte Röntgenprüftechnik von Ishida

Unsere Systeme sind ergonomisch gestaltet von der Position des Auswurfbehälters bis zur Art des jeweiligen Auswurfsystems. So können die Systeme in bestehende Linien integriert werden, ohne den Produktionsfluss zu stören.



Dünne Produkte (0-50 mm) - XX62/63

Fremdkörper mit hoher oder geringer Dichte

Dicke Produkte (50-150mm) - XX93

Fremdkörper mit hoher oder geringer Dichte

Beispiele für dünne Produkte



Schokoriegel

Müsliriegel

Käse in Scheiben

Trockenfrüchte



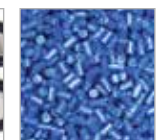
Edelstahl und (nicht-) eisenhaltige Metalle



Glas



Gummi



Teflon, PVC

Beispiele für dicke Produkte



Brot

Joghurtbecher

Backwaren

Kuchen



Edelstahl und (nicht-) eisenhaltige Metalle



Glas



Stein

ISHIDA EUROPE LIMITED
Kettles Wood Drive
Woodgate Business Park
Birmingham
B32 3DB
Großbritannien
Tel: +44 (0)121 607 7700
Fax: +44 (0)121 607 7888
info@ishidaeurope.com

ISHIDA TSCHECHISCHE REPUBLIK
Tel: +420 317 844 059
Fax: +420 317 844 052
info@ishidaeurope.cz

ISHIDA RUMÄNIEN
Tel: +40 (0)21 589 73 52
Fax: +40 (0)21 310 34 22
info@ishidaeurope.ro

ISHIDA FRANKREICH
Tel: +33 (0)1 48 63 83 83
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29
info@ishidaeurope.fr

ISHIDA RUSSLAND UND GUS
Tel: +7 499 272 05 36
Fax: +7 499 272 05 37
info@ishidaeurope.ru

ISHIDA DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0)791 945 160
Fax: +49 (0)791 945 1699
info@ishida.de

ISHIDA SÜDAFRIKA
Tel: +27 (0)11 976 2010
Fax: +27 (0)11 976 2012
info@ishidaeurope.com

ISHIDA NAHER OSTEN
Tel: +971 (0)4 299 1933
Fax: +971 (0)4 299 1955
ishida@ishida.ae

ISHIDA SCHWEIZ
Tel: +41 (0)41 799 7999
Fax: +41 (0)41 790 3927
info@ishida.ch

ISHIDA NIEDERLANDE
Tel: +31 (0)499 39 3675
Fax: +31 (0)499 39 1887
info@ishida.nl