## FALLSTUDIE WIPASZ



# Der Geflügelbereich bei Wipasz steigt in die erste Liga auf

Für Wipasz, einen höchst erfolgreichen Geflügel-Spezialist, war 2012 der Zeitpunkt gekommen, die 'Phase 1' einzuleiten. Damit ist ein großangelegtes strategisches Investitionsprogramm gemeint, um die Produktionsstätte des Unternehmens zu einer der modernsten Europas zu machen.

Wipasz gehört zu den führenden polnischen Herstellern von Tiernahrung. Das Unternehmen beschloss 2010, zwecks Diversifikation in die Geflügelverarbeitung einzusteigen. So übernahm Wipasz eine Produktionsstätte in Mława, die über eine Kapazität von 5.000 Vögeln/Stunde verfügte.

Vor zwei Jahren brachten die Investitionen der Phase 1 die Kapazität der Anlage auf 90.000 Vögel/Tag. Allerdings ging es nicht alleine darum, mehr Vögel verarbeiten zu können. Bis dahin produzierte der Standort vor allem am Stück verpackte Hähnchen sowie Hähnchenteile mit variablen Packungsgewichten. Inzwischen gilt es, kleinere Packungen mit festen Zielgewichten zu produzieren. Sie werden unter Schutzatmosphäre verpackt und sind auf die Optimierung der Wertschöpfung ausgelegt.

#### Phase 1 im Überblick

In dieser ersten Phase ging es zum einen um die Modernisierung der Anlieferung und der Aufnahme der Vögel, zum anderen um die Automatisierung des kompletten Vorgangs, von der Zerteilung bis zum verpackten Endprodukt. Ishida installierte vier brandneue

Verpackungslinien – jeweils einer für Flügel und Brustfilets sowie zwei für Hähnchenkeulen in

zwei Varianten. Dabei standen zwei Aspekte im Vordergrund: Die Möglichkeit, modernste Verwiegungstechnologie einzusetzen, um Packungen mit festen Zielgewichten unter wirtschaftlichen Bedingungen produzieren zu können, sowie die Einbindung diverser Kontrollsysteme. Letztere haben entscheidend zur Listung der Wipasz-Produkte durch einige der bekanntesten LEH-Ketten Europas beigetragen.

Hinzu kommt eine weitere wertvolle Eigenschaft: Die Flexibilität der Linien macht es Wispasz viel einfacher, sich der Nachfrage nach bestimmten Packungsformaten und Produktvarianten anzupassen.



Fallstudie: Wipasz

#### **Entscheidend: Die Genauigkeit**

Jede der neuen Ishida-Verpackungslinien bei Wipasz wird zunächst mit Produkt aus der Zerteilungslinie versorgt. Eine Mehrkopfwaage von Ishida - in den meisten Fällen ein Modell mit Spiralförderer, das die klebrigen frischen Hähnchenteile schonend aber wirksam in Bewegung hält und dessen Schalen mit 'Schabern' ausgestattet sind - sorgt für ein akkurates Portionieren. Die Portionen gelangen dann auf eines der Förderbänder eines Verteilersystems. Von dort aus wird das Verpackungspersonal mit Produkt versorgt, das schließlich von Hand in die Schalen gelegt und bei Bedarf optisch optimiert wird. Die ausgezeichnete Genauigkeit der Ishida-Waagen ist dabei entscheidend: Von der Minimierung des Produktverlusts hängt bei Packungen mit festen Zielgewichten eine optimierte Ausbeute des Rohproduktes ab.

#### Tests am laufenden Band...

Wipasz setzt auf modernste Technologie, um den einheimischen Wettbewerb abzuhängen und gegenüber der wichtigsten europäischen Mitbewerber auf Augenhöhe mitspielen zu können. Um den LEH sowie den anspruchsvollen Endverbraucher anzusprechen, setzt das Unternehmen auf erstklassige Schalenoptik. Dafür sorgen Versiegelungsmaschinen von Ishida auf neuestem technischen Stand sowie optische Kontrollsysteme, die genauestens prüfen, ob sämtliche Etiketten und Logos richtig sitzen. Noch wichtiger für die namhaften Großunternehmen im LEH sind Röntgenprüfsysteme zur Vermeidung der Kontaminierungsgefahr, sei es etwa durch Metallpartikeln oder durch Knochenfragmente (ein Problem insbesondere bei Brustfilets). Die Versiegelungsmaschinen sind außerdem mit Vorrichtungen zur Prüfung der Schutzatmosphäre ausgestattet. Nicht zuletzt stellen Siegelnahtprüfer von Ishida sicher, dass jede Packungen hermetisch versiegelt ist.

#### Zuverlässige Produktionsdaten

Auch die Datenintegrität wird von Wipasz als Priorität betrachtet. Der Siegelnahtprüfer mit eingebautem optischem Kontrollsystem gleicht sämtliche Angaben auf den verpackten Produkten und deren Etiketten mit der Information ab, die auf Linienebene und in

dem zentralen IT-System des Unternehmens gespeichert ist. Dies stellt sicher, dass sich die Kunden auf die vorhandenen Angaben, u.a. bezüglich Abfüllgewicht und Haltbarkeit, hundertprozentig verlassen können.

Ishida hat in enger Abstimmung mit Wipasz nicht nur die komplette Anlage geliefert, sondern sich auch am Gesamtkonzept und an der Implementierung aktiv beteiligt.

Der Werksleiter, Jacek Jelonek, bringt es auf den Punkt: »Wir halten eine genaue Qualitätskontrolle, den Einsatz modernster Technologie sowie eine große Flexibilität für die drei entscheidenden Erfolgsfaktoren. Das gilt für den polnischen Markt genauso wie für den Export. Die Ishida-Technologien, in die wir investiert haben, versetzen uns in die Lage, auf die spezifischen Wünsche unserer Kunden genau einzugehen«.

»Mit dem Abschluss von Phase 1 in Mława haben wir die erste Etappe hinter uns gebracht, und Phase 2 hat bereits begonnen: Mit der Unterstützung unserer Partner, darunter auch Ishida, streben wir 13.500 Vögel/Stunde an. Wir werden dann über einen der weltweit modernsten Verarbeitungsstandorte

Die Mehrkopfwaagen von Ishida spielen bei Packungen mit festen Zielgewichten eine entscheidende Rolle. Sie sorgen für zuverlässige, einheitliche und genaue Packungsgewichte. Dadurch wird der Produktverlust minimiert - eine entscheidende Voraussetzung für die Wirtschaftlichkeit des Betriebs. Das Modell auf dem Foto ist mit einer rotierenden Produktzuführung ausgestattet. Sie trägt zur Trennung der Brustfilets bei. Flexible Spiralförderer übernehmen anschließend die schonende Versorgung der Wiegeschalen mit Produkt



#### ISHIDA FUROPE I IMITED Kettles Wood Drive

Woodgate Business Park Birmingham B32 3DB Großbritannien

Tel: +44 (0)121 607 7700 Fax: +44 (0)121 607 7888 info@ishidaeurope.com

#### ISHIDA TSCHECHISCHE REPUBLIK

Tel: +420 317 844 059 Fax: +420 317 844 052 info@ishidaeurope.cz

#### ISHIDA RUMÄNIEN

Tel: +40 (0)21 589 73 52 Fax: +40 (0)21 310 34 22 info@ishidaeurope.ro

#### ISHIDA FRANKREICH

Tel: +33 (0)1 48 63 83 83 Fax: +33 (0)1 48 63 24 29 info@ishidaeurope.fr

#### ISHIDA RUSSLAND UND GUS

Tel: +7 499 272 05 36 Fax: +7 499 272 05 37 info@ishidaeurope.ru

#### ISHIDA DEUTSCHLAND

Tel: +49 (0)791 945 160 Fax: +49 (0)791 945 1699 info@ishida.de

#### ISHIDA SÜDAFRIKA

Tel: +27 (0)11 976 2010 Fax: +27 (0)11 976 2012 info@ishidaeurope.com

### ISHIDA NAHER OSTEN

Tel: +971 (0)4 299 1933 Fax: +971 (0)4 299 1955 ishida@ishida.ae

#### **ISHIDA SCHWEIZ**

Tel: +41 (0)41 799 7999 Fax: +41 (0)41 790 3927 info@ishida.ch

#### ISHIDA NIEDERLANDE

Tel: +31 (0)499 39 3675 Fax: +31 (0)499 39 1887 info@ishida.nl