



NO HAY MÁS OPCIÓN QUE ISHIDA PARA UNA FÁBRICA PUNTERA DE FRUTA DESHIDRATADA Y FRUTOS

Caso Práctico
Murano

Información y Cifras

- » Se han instalado pesadoras de 14 cabezales de la serie RS. Están envasando pesos objetivo de entre 40 g y 1 kg, con una precisión exacta de menos de un gramo
- » La velocidad va desde los 140 envases por minuto para las bolsas de 40 y 50 g hasta los 75 envases por minuto para las bolsas de 500 g.
- » los sistemas de rayos X de Ishida detectan diversos contaminantes,
- » Las controladoras de peso DACS-G garantizan que todos los envases cumplan los requisitos legales de peso.

Fundada en 1944, Murano spa es hoy una de las empresas de procesado de fruta deshidratada y frutos secos más importantes de Italia. Su crecimiento a lo largo de los años se ha basado en una política de inversión constante en calidad, innovación y eficiencia en la producción. Actualmente, la empresa procesa 12 000 toneladas de fruta y frutos secos al año, tanto bajo su propia marca como para los principales minoristas.

Desfío

La empresa dispone de dos fábricas, una en Agropoli para el procesado de higos y dátiles, dedicada actualmente a los productos navideños, y otra en Pomigliano d'Arco, construida a finales de los sesenta para el tostado y envasado. Esta última se amplió inicialmente en 1995, cuando se convirtió en la primera planta del sector en Italia con certificado ISO 9002. La reciente duplicación del tamaño del edificio ha sentado la base para el paso a la Industria 4.0, que se suma a los certificados existentes de Murano: BRC e IFS.

Solución

La tecnología de pesaje e inspección de Ishida está teniendo un papel fundamental en la mejora de la eficiencia y del control de calidad como parte de una inversión de 15 millones de euros para la renovación y ampliación de la fábrica de Murano, una empresa italiana líder en el procesado de fruta deshidratada y frutos secos de Pomigliano d'Arco, cerca de Nápoles.

Además de la construcción de edificios nuevos, la inversión se ha centrado en el control total de todos los procesos de producción y envasado. De esta forma, se han optimizado los flujos de producción, con lo que los procesos ahora son más rápidos, flexibles y eficientes, la calidad en general ha aumentado y se han reducido un 20 % los costes de producción.





“ Las pesadoras de Ishida trabajan a la perfección con una eficiencia elevada, mientras que la incorporación de los sistemas de rayos X ha mejorado aún más nuestros procedimientos de control de calidad. ”

Las pesadoras multicabezal de Ishida están presentes en siete de las ocho líneas completamente automatizadas de la fábrica. Los dos últimos modelos que se han instalado son pesadoras de 14 cabezales de la serie RS, de probado rendimiento, una con tolvas de 3 litros y otra de 1,5 litros. Están envasando pesos objetivo de entre 40 g y 1 kg, con una precisión exacta de menos de un gramo.

«La exactitud de las pesadoras es vital para nuestra empresa», explica Francesco Eboli, gerente de Murano. «El peso de cada pieza puede ser elevado en el caso de los frutos secos, y algunos de ellos, como los piñones, son caros, de modo que un desperdicio de productos en una sola tirada de producción puede tener rápidamente un impacto considerable en los costes». Las pesadoras colocan los productos en envases de diversos formatos, incluidas bolsas de fondo plano o de tipo almohada. La velocidad va desde los 140 envases por minuto para las bolsas de 40 y 50 g hasta los 75 envases por minuto para las bolsas de 500 g. Otra pesadora de la fábrica envasa cacahuets en tarrinas de plástico a 60 envases por minuto con un sistema especial de distribución que llena los dos recipientes simultáneamente. En el caso de la fruta deshidratada, las superficies en relieve especiales de las pesadoras ayudan a un mejor desplazamiento del producto, hacia las tolvas de depósito y peso. Para un control de calidad eficaz, los sistemas de rayos X de Ishida detectan diversos contaminantes, mientras que las controladoras de peso DACS-G garantizan que todos los envases cumplan los requisitos legales de peso. La función de los sistemas de rayos X es especialmente vital para los productos naturales, muchos de los cuales se recogen directamente del suelo.

«Los rayos X de Ishida son capaces de detectar muchos contaminantes diferentes», explica Francesco. «Normalmente se trata de piedras y tierra pero entre las cosas que hemos encontrado ha habido plásticos, vidrio, cables, cerillas e incluso un anillo». Los sistemas de rayos X de Ishida cuentan con la tecnología única de algoritmo genético (AG) de Ishida, que permite a los operarios «entrenar» el sistema de rayos X para una mayor sensibilidad a determinados elementos contaminantes. Además, puede hallarse con exactitud el lugar de la contaminación.

“ Los rayos X de Ishida son capaces de detectar muchos contaminantes diferentes. ”

Con el fin de evitar la contaminación cruzada, cada línea se dedica a productos diferentes. El diseño abierto de las pesadoras de Ishida, con componentes de fácil acceso que pueden retirarse rápidamente, permite una rápida limpieza en el lugar entre tiradas de producción.

La inversión en la nueva fábrica ha permitido a Murano duplicar su capacidad de producción para cumplir la creciente demanda de sus productos, que se distribuyen bajo su exitosa marca propia Fatina, así como a través de minoristas importantes.

«Ya habíamos utilizado antes la tecnología de pesaje multicabezal, pero como parte de nuestra inversión queríamos centrarnos en la mejora del rendimiento, lo que significaba alcanzar el máximo nivel en velocidad y precisión», concluye Francesco. «Las pesadoras de Ishida nos han proporcionado esto y más y trabajan a la perfección con una eficiencia elevada, mientras que la incorporación de los sistemas de rayos X ha mejorado aún más nuestros procedimientos de control de calidad».

Contacto

Ishida Europe Limited

Tel: +44 121 607 7700
info@ishidaeurope.com

Kettles Wood Drive
Woodgate Business Park
Birmingham B32 3D
United Kingdom



www.ishidaeurope.es