





Drób

Rozwiązania dla przetwórstwa  
drobiu IX-G2





## Rozwiązania Ishida dla przetwórstwa drobiu: niezawodna technika szybkiego wykrywania odłamków kostnych za pomocą niedrogiego urządzenia gotowego do natychmiastowego użytku

System kontroli RTG Ishida IX-G2 wyróżnia się najwyższą skutecznością wykrywania kości i niskim odsetkiem wskazań fałszywie pozytywnych, przystępną ceną oraz niewielkimi gabarytami, dzięki czemu można za jego pomocą łatwo zmodernizować istniejącą linię przetwórczą.

### Problem

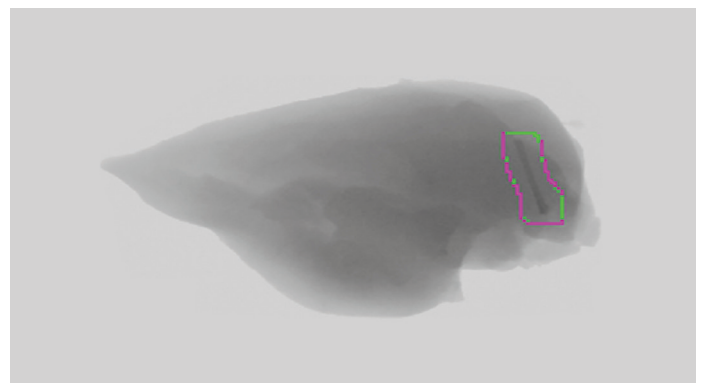
Skuteczność wykrywania kości kurzych od dawna jest jednym z największych problemów branży urządzeń do kontroli rentgenoskopowej. Drób trafiający na ubój liczy na ogół od 4 do 6 tygodni życia, zatem wysycenie jego kości wapnem jest jeszcze zbyt słabe, aby dało się je wykryć tradycyjnymi systemami kontroli RTG.

### Prześwietlanie z dwoma poziomami energii promieniowania RTG

System IX-G2 wykorzystuje technologię naświetlania rentgenowskiego dwoma poziomami energii promieniowania, co znacznie ułatwia wykrywanie ciał o słabym kontraście – na przykład kości kurzych. System wyposażono w specjalistyczny, dwuwarstwowy detektor promieniowania RTG, umożliwiający pomiar sygnału o niższej i wyższej energii.

Standardowe systemy rentgenoskopowe służą zwykle do kontroli konfekcjonowanych wyrobów gotowych wyłącznie za pomocą jednowarstwowych detektorów RTG, w wyższym paśmie energii promieniowania, które nadaje się do wykrywania metali i innych ciał o dużej gęstości.

Zdolność pomiaru w paśmie niższej i wyższej energii promieniowania RTG pozwala uzyskać dwa rentgenogramy jednocześnie, zaś ich złożenie skutecznie usuwa sygnały RTG pochodzące od produktu prześwietlanego, dzięki czemu ukazywane są nawet najdrobniejsze odłamki kostne.



Kontrola filetów kurzych z kością piersiową



System dwuliniowy do segregacji odrzutów z dużą prędkością



Wyświetlacz dotykowy 17"

### Nie tylko kości

Należy wspomnieć również o możliwości wykrywania i odrzucania innych ciał obcych. System IX-G2 ma szereg algorytmów detekcji RTG, umożliwiających wykrywanie zarówno kości, jak i innych ciał – ze skutecznością rozróżniania stali nierdzewnej o średnicy nawet poniżej 0,6 mm w większości warunków pracy. System z łatwością wykrywa inne ciała, w tym kamienie, szkło czy gumę.

### Zastosowania

System IX-G2 stosuje się głównie do kontroli RTG odkostnienia filetów z piersi. Maszyna ta radzi sobie również dobrze z kontrolą połędwiczek, odkostnionych udek czy dzwonków.

- ▲ połędwiczki
- ▲ udka odkostnione
- ▲ dzwonki

### Rozwiązania

System IX-G2 dostępny jest w wersji jedno- i dwuliniowej, w zależności od szczególnych warunków pracy, i może prześwietlać nawet ponad 220 filetów na minutę.



### Prosta integracja

Jest to najmniejszy system kontroli RTG na rynku, który wymaga jedynie zasilania trójfazowego i przyłącza sprężonego powietrza. Można go wprowadzić na linię technologiczną bez większego przestoju produkcji i bez konieczności znacznej przebudowy linii, bowiem nie wymaga dużo miejsca pod montaż.

### Łatwa obsługa

System ma funkcję automatycznego uczenia się wskaźni RTG, dzięki czemu można skonfigurować go do pracy z nowym produktem w ciągu kilku minut. Nie wymaga również intensywnego szkolenia. System raz skonfigurowany wymaga jedynie prostej regulacji. Obraz każdej odrzuconej sztuki zostaje zapisany w pamięci, z wyróżnieniem niezgodnego wskazania określonym kolorem na rentgenogramie. Poziom niezgodności można następnie dostosować za pomocą odwzorowania graficznego na ekranie systemu. W ten sposób optymalizuje się skuteczność wykrywania ciał obcych, ograniczając wskazania fałszywie pozytywne do minimum.

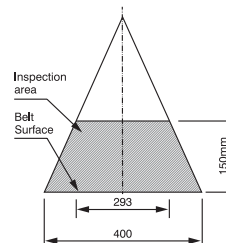
### Czyszczenie

Podstawowe podzespoły przeznaczone do czyszczenia indywidualnego można wymontować bez użycia specjalnych narzędzi. Do systemu można dokupić osobny wózek służący do wygodnego przechowywania wymontowanych części systemu RTG pod ręką. Przednia i tylna rewizja otwierane są z obu stron, co ułatwia wymycie reszty urządzenia po wymontowaniu podzespołów pod koniec cyklu produkcyjnego.

**Specyfikacje****IX-G2-4027**

Parametry graniczne kontroli	Długość	20-450 mm (w trybie migawki) Odstęp między kolejnymi przedmiotami kontrolowanymi: 30 mm
	Szerokość	400 mm
	Wysokość	maks. 80 mm*
Wymiary przenośnika systemu kontroli	Długość	800 mm (z możliwością przedłużenia)
	Szerokość	430 mm
	Wysokość	Prześwit nad taśmą 900 mm (+/-50 mm)
Prędkość przepływu	10-60 m/min	
Obciążenie na przenośniku	maks. 5 kg (wersja standardowa)	
Moc lampy RTG	maks. 350 W / 100 kV / 5 mA	
Stanowisko operatorskie	Panel wyświetlacza dotykowego 17" TFT LCD z systemem operacyjnym Windows	
Liczba zaprogramowanych wskazań	100 (można zaprogramować więcej)	
Materiał wykonania i wykończenia urządzenia	Stal nierdzewna (SUS304) wykończona kulowaniem	
Stopień ochrony konstrukcji	IP66 (strefa produktu) IP65 (poza strefą produktu)	
Chłodzenie	Hermetyczny obieg powietrza	
Dawka uciezkowa promieniowania RTG	1 uSv/h lub mniej (uwzgl. wejście i wyjście przenośnika)	
Zasilanie	415 V AC, trójfazowe, 16 A	
Warunki otoczenia	Temperatura: 0-35°C (bez gwałtownych wahań) Wilgotność: 30-85% RH (bez kondensacji)	

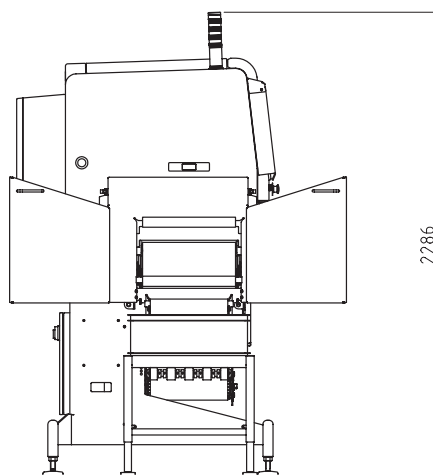
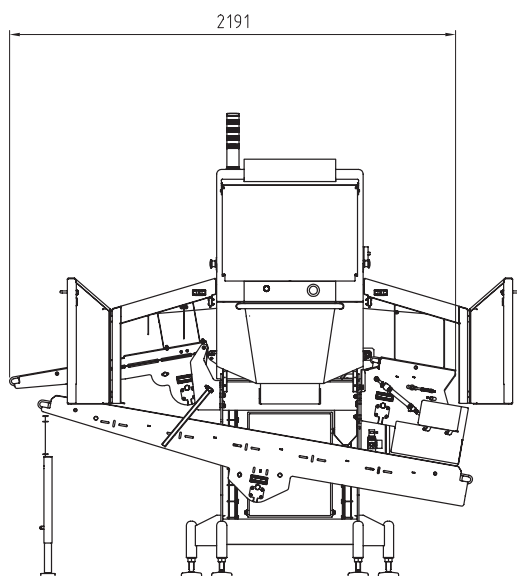
\*Wysokość apertury 150 mm. Maksymalna wysokość produktu na przenośniku 80 mm.

**Strefa kontroli**

Powyższa ilustracja przedstawia granice strefy kontroli. Części produktu niemieszczące się w obszarze zacienionym nie są prześwietlane.

**Wymiary produktu [mm]**

Wysokość	Szerokość
0	400
10	392
20	385
30	378
40	371
50	364
60	357
70	350
80	343



# Pracujemy z Tobą na każdym etapie

Prowadzimy szeroko zakrojone inwestycje w działalność badawczo-rozwojową, której celem są rozwiązania dla dynamicznej branży spożywczej na całym świecie.

Chcemy w pełni pomagać naszym kontrahentom, już od początku współpracy handlowej. Na naszej stronie internetowej znaleźć można liczne broszury urządzeń, animacje poglądowe oraz studia przypadków. Osoby zainteresowane współpracą mogą skorzystać z rozległej sieci spółek firmy Ishida, jej dystrybutorów, przedstawicieli w Europie, Afryce i na Bliskim Wschodzie, którzy z chęcią udzielą pomocy, a także zajmą się pokazami i próbami naszych rozwiązań.

Montaż naszych urządzeń przebiega szybko i sprawnie. Oferujemy zintegrowane linie pakowania, projektowane za pomocą sprawdzonych technik i metod zarządzania projektem, ściśle według warunków technicznych i przeznaczenia urządzeń określonych przez klienta.

Nasz wyspecjalizowany zespół serwisantów na terenie całej Europy pozwala klientom cieszyć się maksymalną wydajnością, funkcjonalnością i niezawodnością naszych urządzeń. Dysponujemy rozlokowanymi strategicznie magazynami części zamiennych, dzięki czemu możemy realizować zamówienia zasadniczo w ciągu jednej doby.



infolinia • części zamienne • serwis • szkolenia

**ISHIDA EUROPE LIMITED**  
Kettles Wood Drive  
Woodgate Business Park  
Birmingham  
B32 3DB  
United Kingdom  
Tel: +44 (0)121 607 7700  
Fax: +44 (0)121 607 7888  
info@ishidaeurope.com

**ISHIDA CZECH REPUBLIC**  
Tel: +420 220 960 422  
info@ishidaeurope.cz

**ISHIDA ROMANIA**  
Tel: +4 021 326 69 81  
Fax: +4 021 326 69 82  
info@ishidaeurope.ro

**ISHIDA EAST AFRICA**  
Tel: +254 (0)20 8124333  
info@ishidaeurope.com

**ISHIDA RUSSIA AND CIS**  
Tel: +7 499 272 05 36  
Fax: +7 499 272 05 37  
info@ishidaeurope.ru

**ISHIDA FRANCE**  
Tel: +33 (0)1 48 63 83 83  
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29  
info@ishidaeurope.fr

**ISHIDA SOUTH AFRICA**  
Tel: +27 (0)11 976 2010  
Fax: +27 (0)11 976 2012  
info@ishidaeurope.com

**ISHIDA GERMANY**  
Tel: +49 (0)791 945 160  
Fax: +49 (0)791 945 1699  
info@ishida.de

**ISHIDA SWEDEN**  
Tel: +46 (0)31 871 320  
info@ishidaeurope.se

**ISHIDA MIDDLE EAST**  
Tel: +971 (0)4 299 1933  
Fax: +971 (0)4 299 1955  
ishida@ishida.ae

**ISHIDA SWITZERLAND**  
Tel: +41 (0)41 799 7999  
Fax: +41 (0)41 790 3927  
info@ishida.ch

**ISHIDA NETHERLANDS**  
Tel: +31 (0)499 39 3675  
Fax: +31 (0)499 39 1887  
info@ishida.nl