

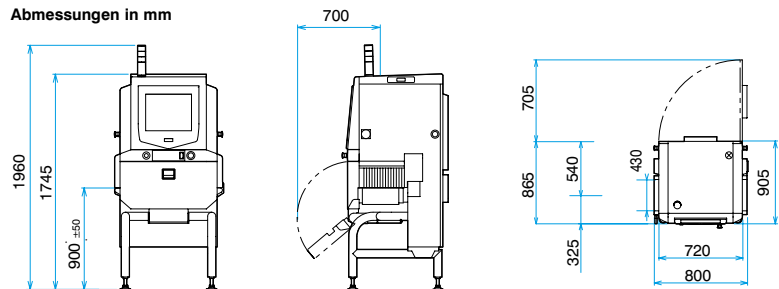


## IX-GN-4043

Fortschrittliche Röntgenprüftechnik mit dem perfekten Dreiklang von Hochleistungs-Detektion, Empfindlichkeit und niedrigen Betriebskosten

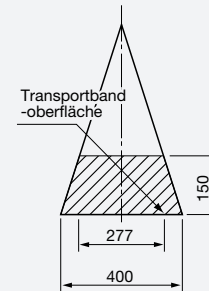
Hochentwickelte Röntgenprüftechnik findet das Gleichgewicht zwischen maximaler Empfindlichkeit und Wirtschaftlichkeit. Das Röntgenprüfsystem ist geeignet für ein breites Produktspektrum und kann für praktisch jede Anwendung genutzt werden.

Abmessungen in mm



Spezifikationen		IX-GN-4043
Inspektionskammer	Breite	400mm
	Höhe	150mm
Bauweise	Material	304-Edelstahl (Oberfläche poliert – Oberfläche glasperlengestrahlt als Option)
	Schutzklasse	Förderband: IP66, Gehäuse: IP65
Abmessungen		800mm (L) x 905mm (B) x 1745mm (H) (*1) (Höhe inkl. Signalturm: 1960mm)
Gewicht		315kg
Förderband	Abmessungen	800mm (L) x 430mm (B) (1800mm (L) optional)
	Höhe	900mm +/- 50mm (*2)
	Geschwindigkeit	10-60m/min
	Ladegewicht	5kg (höheres Gewicht optional)
Produktlänge		20~450mm (1000mm optional) (*3)
Minimaler Produktabstand		30mm (*3)
Stromversorgung		Einphasenwechselstrom: AC200-240V 50/60Hz
Röntgenröhre	Spannung	25/30/35/40/45/50/55/60/65/70/75kV
	Stromstärke	1-5mA
	Leistung	Max: 150W
Linienensor		0,4mm
Röntgenabschirmung		Schutzvorhänge (*4)
Röntgenemission		Maschine erfüllt die regionalen Bestimmungen
Produktionsumgebung	Temperatur	Maximale Betriebstemperatur 40°C
	Luftfeuchtigkeit	30-85% RH

Produktgröße (mm)	
Höhe (*5)	Breite
0	400
10	391
20	383
30	375
40	367
50	359
60	351
70	343
80	335
90	327
100	319
110	311
120	303
130	295
140	287
150	279



### Prüfbereich

Die Abbildung zeigt die zulässige Inspektionsreichweite. Produktelemente außerhalb des schraffierten Bereichs werden nicht bestrahlt.

Änderungen vorbehalten bei Bauweise und Spezifikationen.

(\*1) Gilt für eine Förderbandhöhe von 900 mm.

(\*2) Unterschiedliche Förderbandhöhen optional.

(\*3) Der Abstand gilt ausschließlich für den Schnappschuss-Modus. Für den Bulk-Modus nicht relevant.

(\*4) Standardmäßig mit herausnehmbaren Wolframvorhängen ausgestattet.

(\*5) Die jeweiligen Größenangaben sind Richtwerte.



## Die Vorteile eines Röntgenprüfsystems

Röntgenprüfverfahren gehen mit einer Reihe entscheidender Vorteile einher. Dies trifft ganz besonders auf die Lebensmittelindustrie zu, wo Sicherheit und Qualität an oberster Stelle stehen müssen.



### Markenintegrität

- Vertrauensbildende Wirkung auf Kundenebene



### Sicherheit

- Eine Kontaminierung von Lebensmitteln wird ausgeschlossen.



### Kostensenkende Auswirkungen, etwa durch Reduzierung der Rücksendungen und Beanstandungen

- Vermeidung von Zahlungsverpflichtungen aufgrund von Rücksendungen und Beanstandungen



### Weiterreichende Vorteile - über die Identifizierung von Fremdkörpern hinaus

- Inhaltsprüfung: Zahl der Einheiten pro Packung
- Schätzung des Packungsgewichts
- Kontrolle der Füllhöhe
- Identifizierung von Produktdefekten
- Messung des Produktformats
- Kontrolle der Versiegelung

Erhöhte Effizienz und Wirtschaftlichkeit mit Hilfe eines einzigen multifunktionalen Geräts



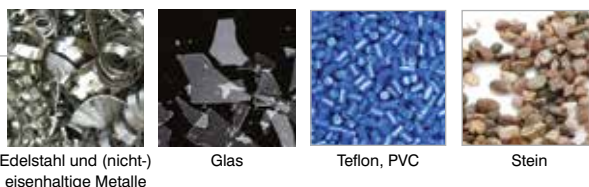
## Integrierte Röntgenprüftechnik von Ishida

Unsere Systeme sind ergonomisch gestaltet von der Position des Auswurfbehälters bis zur Art des jeweiligen Auswurfsystems. So können die Systeme in bestehende Linien integriert werden, ohne den Produktionsfluss zu stören.

### Beispiele für homogene Produkte



### Beispiele für komplexe Produkte



- Homogene\* Produkte (0-220 mm)
- Komplexe\*\* Produkte (ab 60 mm)
- Fremdkörper mit hoher oder geringer Dichte

\*Produkte, die standardisiert oder einheitlich sind.  
\*\*Produkte mit unterschiedlicher Dicke, Überlappungen, etc.

**ISHIDA EUROPE LIMITED**  
Kettles Wood Drive  
Woodgate Business Park  
Birmingham  
B32 3DB  
Großbritannien  
Tel: +44 (0)121 607 7700  
Fax: +44 (0)121 607 7888  
info@ishidaeuropa.com

**ISHIDA TSCHECHISCHE REPUBLIK**  
Tel: +420 317 844 059  
Fax: +420 317 844 052  
info@ishidaeuropa.cz

**ISHIDA RUMÄNIEN**  
Tel: +40 (0)21 589 73 52  
Fax: +40 (0)21 310 34 22  
info@ishidaeuropa.ro

**ISHIDA FRANKREICH**  
Tel: +33 (0)1 48 63 83 83  
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29  
info@ishidaeuropa.fr

**ISHIDA RUSSLAND UND GUS**  
Tel: +7 499 272 05 36  
Fax: +7 499 272 05 37  
info@ishidaeuropa.ru

**ISHIDA DEUTSCHLAND**  
Tel: +49 (0)791 945 160  
Fax: +49 (0)791 945 1699  
info@ishida.de

**ISHIDA SÜDAFRIKA**  
Tel: +27 (0)11 976 2010  
Fax: +27 (0)11 976 2012  
info@ishidaeuropa.com

**ISHIDA NAHER OSTEN**  
Tel: +971 (0)4 299 1933  
Fax: +971 (0)4 299 1955  
ishida@ishida.ae

**ISHIDA SCHWEIZ**  
Tel: +41 (0)41 799 7999  
Fax: +41 (0)41 790 3927  
info@ishida.ch

**ISHIDA NIEDERLANDE**  
Tel: +31 (0)499 39 3675  
Fax: +31 (0)499 39 1887  
info@ishida.nl