

ISHIDA BIETET EINE GESAMTLÖSUNG FÜR DAS VERPACKEN VON CHIPS

Fallstudie
Petr Hobža

Auf einen Blick

- » Die voll integrierte Snacklinie besteht aus einer 16-Kopf Mehrkopfwaaage, zwei Astro-Schlauchbeutelmaschinen, zwei Siegelnahtprüfgeräten und zwei DACS Kontrollwaagen mit IDCS.
- » Die Ishida Siegelnahtprüfgeräte können Zusatzinformationen liefern: Ein plötzlich auftretender Unterschied in der Anzahl fehlerhafter Siegelnähte kann darauf hindeuten, dass sich die Knollengröße der verwendeten Kartoffeln geändert hat.
- » Das Ishida Data Capture System (IDCS) erfasst und analysiert Daten von jeder Verpackung, die über die Kontrollwaagen geht und zeigt die Gesamtanlageneffektivität (GAE) an.

Ein perfektes Beispiel für Ishidas globale Marktführerschaft im Bereich von Verpackungslösungen für Snackprodukte ist die Kartoffelchips-Verpackungslinie, die beim führenden tschechischen Herstellers Petr Hobža in Strážnice installiert wurde.



Die Fabrik in Strážnice verarbeitet pro Stunde rund 600 Kilogramm Chips in verschiedenen Geschmacksrichtungen wie Salz, Knoblauch, Bacon und Pfeffer und Salz

Die voll integrierte Linie besteht aus einer 16-Kopf Mehrkopfwaaage, zwei Astro Schlauchbeutelmaschinen, zwei Siegelnahtprüfgeräten und zwei DACS Kontrollwaagen, beide ausgestattet mit Ishida's einzigartiger IDCS-Datenerfassungs- und Produktionsüberwachungssoftware.

Die 16-Kopf Mehrkopfwaaage arbeitet im Doppelbetrieb und befüllt die beiden Astro-Beutelmaschinen mit je acht Wägeschalen und acht Booster Schalen. Die Linie verarbeitet zwei Verpackungsgrößen (60 g und 175 g) und erzielt eine Leistung von 180 bzw. 110 Verpackungen pro Minute bei höchster Präzision (lediglich 0,1 g Abweichung vom Zielgewicht) und einer Gesamteffizienz von nahezu 100 Prozent.

Ergänzend zur bewährten Präzision von Ishida's Mehrkopfwaaagen ist die Astro-Beutelmaschine von Ishida mit Servomotoren und variabler Softwaresteuerung für Versiegelungszeit, Backtemperatur und Druck ausgestattet, um jeden einzelnen Beutel effektiv zu versiegeln. Insbesondere durch die Abstreifplatten wird höchste Verpackungsqualität sichergestellt. Diese entfernen vor der



Einen einzelnen Anbieter für die gesamte Linie zu haben, der schnell reagieren kann, bedeutet, dass auftretende Probleme schnell behoben werden können, sodass die Linie rasch wieder in Betrieb geht.



Versiegelung Produktüberschüsse aus dem Versiegelungsbereich, während servomotorisch angetriebene und vakuumunterstützte Andrückbänder eine präzise und konsistente Beutellänge sicherstellen, um Folienverwendung und Packungspräsentation zu optimieren. Ein benutzungsfreundlicher Farb-Touchscreen erleichtert Betrieb und Selbstdiagnose und ermöglicht den schnellen Wechsel zwischen verschiedenen Beutel- und Folienarten.

Das nach der Schlauchbeutelmaschine installierten Siegelnahtprüfgeräte dienen nicht nur der effizienten Qualitätsüberwachung durch die Überprüfung jedes versiegelten Beutels, sondern bieten auch aufschlussreiche Informationen über die Produktion der Kartoffelchips. Ein plötzlich auftretender Unterschied in der Anzahl fehlerhafter Siegelnähte kann darauf hindeuten, dass sich die Knollengröße der verwendeten Kartoffeln geändert hat. Dies kann sich unmittelbar auf die Leistung der Schlauchbeutelmaschine auswirken und die Produktion muss entsprechend angepasst werden.

Weiter unterstützt wird die umfangreiche Überwachung durch das Ishida Data Capture System (IDCS). Es erfasst und analysiert Daten von jeder Verpackung, die über die Kontrollwaagen geht, liefert auf dieser Grundlage nach Bedarf anpassbare Echtzeitinformationen über die Produktion und zeigt die Gesamtanlageneffektivität (GAE) im Hinblick auf die Verfügbarkeit, Leistung und Qualität an.

Geschäftsführer Petr Hobža erklärt: „Ishida hat im Bereich der Verpackungslösungen für Snacks Weltruf erlangt. Im Rahmen der Automatisierung unserer Prozesse ist es für uns wichtig, sicherstellen zu können, dass jeder Beutel präzise gewogen und korrekt versiegelt wird. Für einen Betrieb, der 25 Millionen Packungen pro Jahr produziert, ist ein fast bei Null liegender Produktverlust eine wichtige Investitionsrechtfertigung“. Petr Hobža ergänzt: „Auch die Zuverlässigkeit der Maschinen ist ein wichtiger Faktor für eine Produktionslinie, die an fünf Tagen in der Woche jeweils sechzehn Stunden in Betrieb ist. Die Vor-Ort-Unterstützung, die Ishida bietet, ist ein weiterer großer Vorteil“

„Einen einzelnen Anbieter für die gesamte Linie zu haben, der schnell reagieren kann, bedeutet, dass auftretende Probleme schnell behoben werden können, sodass die Linie rasch wieder in Betrieb geht“, so Hobža weiter. „Es bedeutet auch, dass wir keine große Menge an Ersatzteilen auf Vorrat halten müssen, da diese einfach dann zur Verfügung gestellt werden, wenn wir sie brauchen“ so Herr Hobža.



Für einen Betrieb, der 25 Millionen Packungen pro Jahr produziert, ist ein fast bei Null liegender Produktverlust eine wichtige Investitionsrechtfertigung.



Kontakt

Ishida GmbH

Tel: +49 (0) 791 94516-0
info@ishida.de

Max-Planck-Straße 2
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland

 **ISHIDA**

www.ishida.de