

Solutions Protéiques Personnalisées





Solutions Protéiques Personnalisées

Votre partenaire en protéines

Le marché de la transformation et du conditionnement des protéines est en constante évolution, apportant de nouvelles opportunités et de nouveaux défis. Forts de plus de 20 ans d'expérience dans le secteur, nous comprenons vos besoins et pouvons utiliser notre expertise spécialisée, notre technologie éprouvée et notre assistance dédiée pour nous y adapter.

Plus intelligentes

Notre approche de conseil nous permet d'agir en partenaires pour comprendre votre entreprise et vos besoins précis afin de concevoir une solution sur mesure qui apporte une valeur ajoutée à tous les niveaux.

Plus rapides

Notre automatisation innovante vous permet d'atteindre des cadences répétibles qui seraient impossible pour de la main d'œuvre seule. Elle vous offre en outre l'avantage supplémentaire de l'hygiène, grâce à un nombre réduit de points de contact entre le personnel et les produits crus.

Ensemble

Nous sommes là pour vous soutenir à chaque étape, pour développer de nouvelles idées, améliorer vos processus et vous fournir une assistance dédiée, de la formation à la maintenance, en passant par le remplacement des pièces de rechange.

Tout ce dont vous avez besoin en un seul et même endroit

Vous souhaitez maximiser vos rendements tout en réduisant les pertes de produits ? Calibrer et créer des lots pour un rendement maximal ? Automatiser la manipulation des produits collants ? Prévenir la contamination par des os ou des corps étrangers ? Maintenir une plus grande durée de conservation grâce à l'intégrité de l'emballage ? Pour chaque défi avec des produits protéinés, vous trouverez une solution Ishida éprouvée.

En tant que concepteurs, fabricants et installateurs de machines spécialisées pour les produits protéinés, nous créons des solutions intégrées adaptées à vos besoins uniques. Grâce à notre prestation de conseil spécialisée, nous pouvons travailler avec vous à chaque étape, de la conception et de la gestion du produit à l'installation, et jusqu'à la mise en service et la formation. Une formule complète clé en main pour chaque exigence et chaque budget.

Une technologie plus intelligente. Des solutions fluides

Nous avons développé une large gamme de machines, allant de systèmes de pesage et d'inspection intelligents à des solutions d'emballage efficaces. Ces solutions sont toutes conçues pour fonctionner ensemble avec harmonie. Bénéficiez de performances accrues grâce à notre logiciel de surveillance de la production Sentinel 5.0, qui met la puissance des données et l'IA avancée à portée de main.



Pour chaque défi, il y a Ishida.

Nos solutions sur mesure pour les produits protéinés sont adaptées à vos défis spécifiques. À chaque étape clé du processus.

Nos spécialistes de l'industrie des protéines fraîches sont là pour vous aider à relever vos défis en matière de pesée, d'emballage, d'inspection et apportent des solutions à vos projets. Rejoignez-nous pour une réunion informelle, où vous pourrez discuter de vos besoins d'amélioration, d'automatisation et de mises à niveau. Nous pourrions également répondre à vos questions.

Découvrez comment nous pouvons trouver des solutions à vos problèmes d'exploitation de produits protéinés

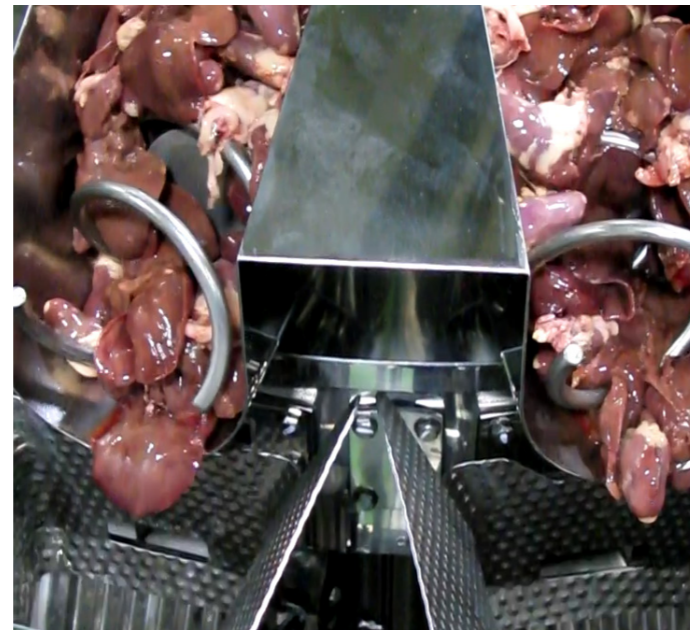
+44 (0)121 6077700

info@ishidaeurope.com



Pesage

Nous comprenons les défis auxquels vous êtes confrontés. De la maximisation du rendement à la réduction des pertes. Choisissez parmi une large gamme de solutions de pesage conçues pour manipuler des produits frais et collants, maintenir le rendement, fournir un pesage clair et régulier et offrir un contrôle précis des portions.



Peseuse à vis

La peseuse associative de la série Screwfeeder est notre modèle spécialisé pour les applications de protéines fraîches. Elle est conçue pour manipuler des produits protéinés collants et volumineux avec une cadence élevée. Surmontez tous les défis de rendement généralement observés sur les chargeurs vibrants et réduisez les pertes pour maximiser la rentabilité.

- ▶ Jusqu'à 80 pesées à la minute
- ▶ Bennes de 1,5 à 7 litres
- ▶ Configurations de bennes de 14 à 20 têtes
- ▶ Conçue pour réduire le collage et augmenter le débit

Avantages



Plus rapide

Une table de dispersion rotative robuste et de puissants vibreurs à vis permettent un déplacement rapide du produit, sans perturber la qualité ni créer de gaspillage alimentaire.



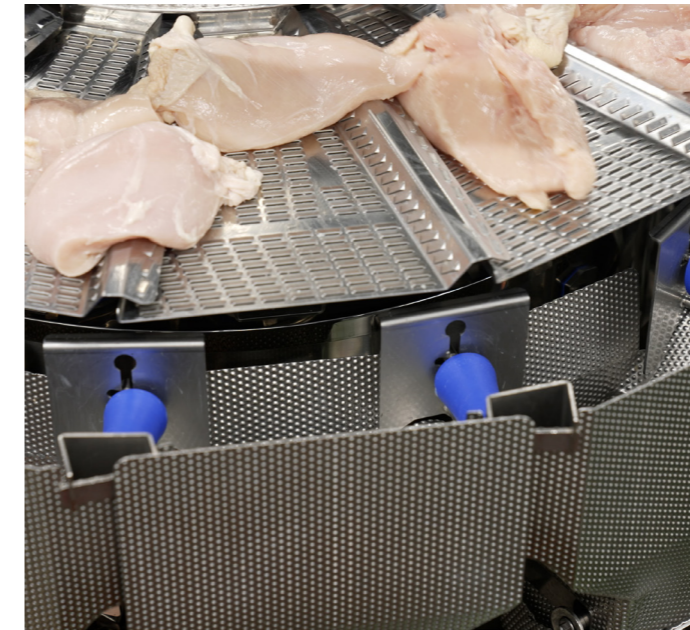
Efficace

Le contrôle du vibreur à vis maintient un débit régulier, avec des capteurs de bennes de ravitaillement en option pour améliorer le processus de pesée.



Précise

Ne faites plus de compromis en matière de précision de la pesée : notre machine atteint des niveaux élevés jusqu'à 80 pesées à la minute.



CCW-AS avec surface L1

Combinée à notre conception de surface L1, la peseuse associative de la série AS Advantage offre une solution innovante pour la manipulation de produits qui nécessitent auparavant des modèles semi-automatiques de peseuses de produits frais. Cette avancée améliore la capacité des clients à automatiser les lignes de production, pour accroître l'efficacité et réduire les interventions manuelles. De plus, cette machine est conçue pour manipuler divers produits traditionnellement adaptés aux peseuses à vibreur. Avec son encombrement compact et sa hauteur réduite, ce modèle s'intègre facilement dans les lignes de production tout en optimisant l'espace et la fonctionnalité.

- ▶ Des convoyeurs vibrants radiaux ultra-puissants
- ▶ Des systèmes de contrôle intelligents avec une interface personne-machine sur tablette
- ▶ Une faible consommation d'énergie et un bruit limité
- ▶ Connectivité IoT

Avantages



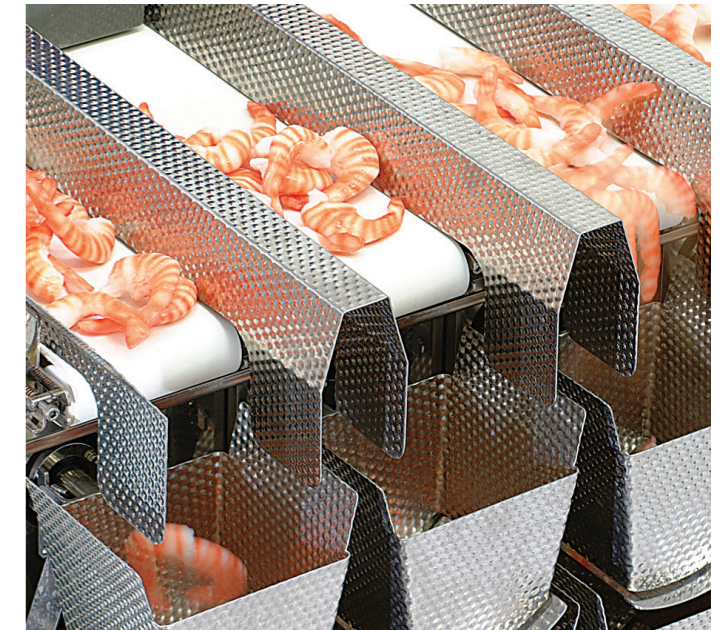
Une interface avancée

Un écran tactile sur une tablette intelligente pour un fonctionnement simple du système, une connectivité IoT et la gestion des données.



Des bénéfices écologiques avancés

Sa conception durable réduit la consommation d'énergie.



Peseuses de produits frais

Spécialement conçues pour manipuler facilement les protéines fraîches et collantes. La peseuse de produits frais Ishida est une solution spécialisée qui peut gérer une large gamme de produits frais et collants. Les peseuses de produits frais fournissent une pesée précise pour les produits difficiles à manipuler. Elles maximisent l'efficacité, minimisent les pertes et réduisent les coûts de main-d'œuvre. Une solution flexible, idéale pour les cycles de production courts où il est essentiel de pouvoir changer de produit rapidement. Elle est aussi parfaitement adaptée aux longs cycles de production pour des produits délicats.

- ▶ Cette solution est spécialement conçue pour manipuler des produits frais et collants
- ▶ Parfaite pour les cycles de production courts et les sites à hauteur limitée
- ▶ Configuration au choix jusqu'à 12 têtes
- ▶ Jusqu'à 70 pesées à la minute

Avantages



Précises

Débit de produit optimisé jusqu'à 70 pesées à la minute et perte matière inférieure à 1 %.



Compactes

Faible encombrement de la machine, offre une solution rentable partout où l'espace est limité.



Plus simples

Changements rapides autorisés par pièces de contact facilement amovibles et une conception hygiénique.



Calibreuses flexibles

Notre système Flex Grader est conçu pour être compact, hygiénique, rapide et précis. Choisissez parmi une gamme de logiciels de calibrage, de regroupement et de comptage automatiques, qui comprend des solutions à poids fixe et à poids cible. Accédez à une pesée dynamique et à un rendement accru avec une manipulation délicate du produit et à une précision garantie à chaque fois, même à grande capacité.

- ▶ Envisagez une mise à niveau ou la réduction du nombre de postes de travail en fonction des besoins à l'aide d'un séparateur modulaire
- ▶ La technologie de regroupement basée sur l'IA prédit la position des pièces de manière précise pour vous offrir la meilleure sélection possible
- ▶ Disponible en plusieurs configurations et tailles pour répondre à la plupart des besoins

Avantages



Plus intelligentes

Ces machines automatisent la manipulation de produits délicats tout en maintenant leur qualité.



Précises

Une pesée plus précise grâce à une technologie de courroie souple éprouvée, évitant les inexactitudes causées par les transferts de produits.



Efficaces

Pertes minimales grâce à une technologie de regroupement basée sur l'IA.



Flexibles

Une flexibilité accrue grâce à une conception modulaire et à la possibilité de changer de programme activé en cours de production.



Calibreuses robotisées

Le RobotGrader est un système de calibrage et de regroupement entièrement automatisé qui produit des barquettes à poids fixe emballées avec précision, contenant des morceaux de volaille, de la viande ou du poisson frais directement à partir de la ligne de production. Le pesage et le balayage en 3D, associés à ses fonctions intelligentes à courroie souple, permettent à votre produit d'être calibré et emballé à un rythme plus soutenu. Avec un minimum de pertes et de pesées inexactes. Cela vous permet d'atteindre une rentabilité plus élevée par rapport aux équipements de calibrage traditionnels.

- ▶ Jusqu'à 320 pièces par minute
- ▶ Jusqu'à 160 paquets de deux pièces par minute
- ▶ Multiples configurations et tailles pour répondre à vos besoins
- ▶ Réduit le travail manuel jusqu'à 80 %

Avantages



Plus intelligentes

Ces machines automatisent la manipulation de produits délicats tout en maintenant leur qualité.



Précises

Notre technologie à courroie souple offre des pesées plus précises, évitant ainsi les erreurs causées par les transferts de produits.



Efficaces

Pertes minimales grâce à une technologie avancée de regroupement.



Flexibles

Conception modulaire et programmes que vous pouvez modifier en cours de production.



Inspection

Dans l'industrie des produits protéinés, rien n'est plus important que d'assurer la sécurité, la qualité et la conformité. Rassurez vos clients et protégez votre réputation avec notre large gamme de systèmes d'inspection spécialisés.



Double énergie à comptage de photons – série IX-PD

L'imagerie améliorée grâce à une technologie de traitement avancée sait faire la différence entre le produit et des contaminants infimes avec une précision extrême, réduisant ainsi le taux d'identification inexacte. Associés à l'imagerie par algorithme génétique brevetée par Ishida, les détecteurs par comptage de photons vous permettent d'inspecter rapidement vos produits alimentaires pour repérer tous contaminants, même ceux de faible densité, tout en vous offrant une sensibilité de détection supérieure.

- ▶ Détecte les corps étrangers minuscules et de faible densité
- ▶ Détection haute performance dans des environnements en mouvement rapide
- ▶ Détection efficace à l'intérieur de produits de forme inégale ou qui se chevauchent
- ▶ Réduction des faux positifs ou des détections inexactes

Avantages



Précis

Une sensibilité de détection améliorée, même pour les produits complexes qui se chevauchent. Par exemple, il est possible d'identifier des caoutchoucs de scellement et des corps étrangers de faible densité tels que les os.



Fiable

Ces machines détectent les corps étrangers dans des produits autrefois difficiles à inspecter, notamment ceux de forme inégale et qui se chevauchent, sans faire de compromis.



Avancé

La technologie d'imagerie de pointe fait la différence entre la densité des aliments et celle des corps étrangers, réduisant ainsi les détections erronées.



Efficace

Cette machine atténue les problèmes de négligence associés aux inspections visuelles.



Minutieux

Elle détecte même les corps étrangers minuscules tels que les fils en acier inoxydable d'un diamètre de 0,2 mm.



Système d'inspection par rayons X IX-G2

Grâce à la technologie à double capteur, ce système flexible d'inspection des aliments à rayons X détecte les corps étrangers de faible densité d'une taille de 2 à 3 mm, et notamment les os, les coquilles et le caoutchouc, dans la volaille et d'autres produits alimentaires. Il identifie aussi les contaminants dans les produits qui se chevauchent ou ceux dont les surfaces sont inégales.

- ▶ Détecte les corps étrangers de faible densité
- ▶ Identifie les fragments en acier inoxydable de moins de 0,6 mm
- ▶ Fonctionne avec des convoyeurs d'une cadence allant jusqu'à à un 60 m/min
- ▶ Tension variable de 40 à 100 V
- ▶ Courant variable de 1 à 8 mA
- ▶ Conception durable en acier inoxydable
- ▶ Contrôle intuitif par écran tactile

Avantages

Plus intelligent

Sensibilité unique : détecte les contaminants de faible densité pour une précision accrue et un minimum de rejets erronés

Polyvalent

Cette machine peut effectuer plusieurs tâches de contrôle de la qualité, y compris le comptage des produits, les contrôles d'intégrité et l'estimation du poids

Unique

Des algorithmes génétiques brevetés : développez des filtres d'analyse d'image pour les corps étrangers que vous ciblez

Adaptable

Ajustez les paramètres d'alimentation et de détection, ainsi que les convoyeurs pour la volaille, la viande rouge et le poisson



Trieuses pondérales DACS

Vous souhaitez maintenir la précision de la pesée pour assurer la conformité et minimiser les pertes matière ? Vous pouvez maintenant trouver l'équilibre parfait pour votre entreprise avec les trieuses pondérales DACS-GN-S de la gamme Excellence et DACS-GN-F de la gamme Advance. Nous vous aiderons à identifier la machine adaptée à vos besoins pour atteindre des normes encore plus élevées dans le cadre de votre processus de contrôle de la qualité.

- ▶ Manipulation de poids jusqu'à 6 kg
- ▶ Niveaux de précision à 0,1 g près
- ▶ Cadence de la ligne jusqu'à 480 pièces par minute
- ▶ La conception hygiénique réduit les temps d'arrêt grâce nettoyage plus facile

Avantages



Rapides

Les capteurs de suivi des emballages installés sur la machine garantissent un positionnement précis des produits pesés, ce qui permet des vérifications à cadence élevée et un contrôle fiable des rejets.



Précises

La technologie brevetée, les capteurs de charge de précision, l'électronique avancée et les logiciels garantissent l'exactitude et la cohérence de pesée nécessaires dans l'industrie.



Reliable

Nous fabriquons des trieuses pondérales depuis 1975. Le nouveau système DACS-GN renferme des pièces mécaniques, électroniques et des logiciels conçus pour offrir une fiabilité et une expertise sans faille.



Conformes

La capture de données locale garantit votre conformité, améliore le contrôle qualité, assure votre conformité réglementaire et optimise l'efficacité de la production.



Testeurs d'étanchéité

Les tests d'étanchéité jouent un rôle crucial évident pour les produits emballés. Lorsqu'une soudure de vos produits est compromise, la perte d'atmosphère protectrice déclenche une réaction en chaîne. Il en résulte souvent des plaintes de la part des clients, des retours coûteux et des lots gaspillés. Notre gamme de systèmes de détection de fuites et de testeurs d'étanchéité est spécialement développée pour maintenir un contrôle qualité de haut niveau auquel vos détaillants et vos consommateurs peuvent faire confiance.

- ▶ Un choix de solutions idéales pour les produits protéinés
- ▶ Adaptées à une large gamme d'emballages, de sachets et de barquettes de toutes tailles
- ▶ Des cadences d'inspection rapides pour maximiser le rendement
- ▶ Détection de fuites minuscules à une cadence élevée

Avantages



Plus rapides

Des contrôles à grande cadence avec une technologie de pointe sur le marché, pour une détection efficace des fuites.



Flexibles

Des solutions disponibles pour chaque type d'emballage, de matériau et d'atmosphère, pour les sachets et les barquettes.



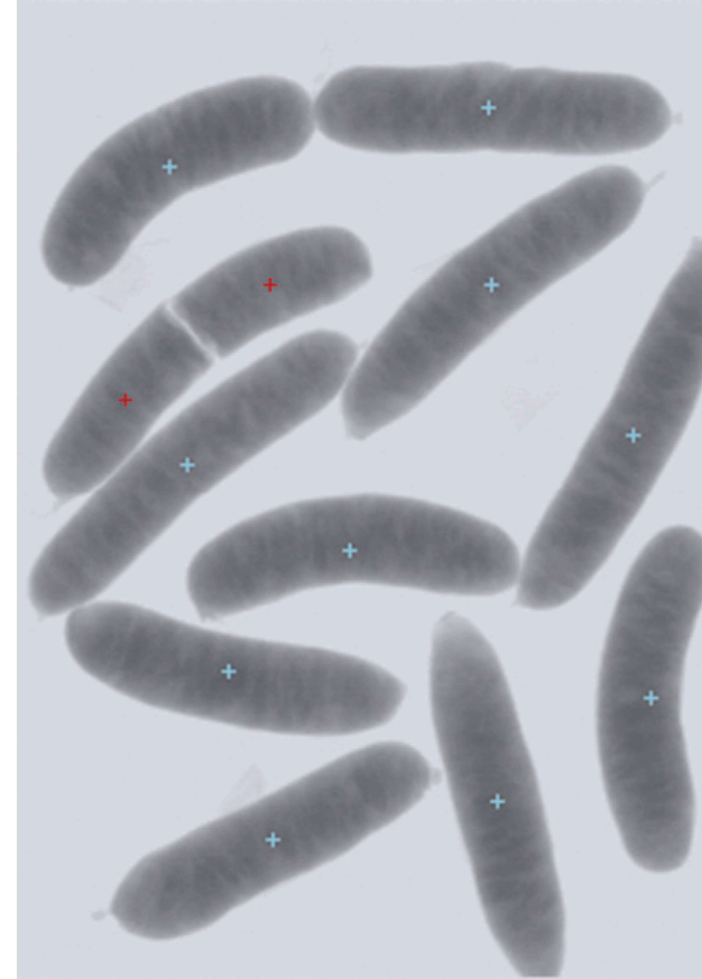
Efficaces

Identifiez rapidement les problèmes pour améliorer les performances de vos lignes de production.



Plus sûrs

Réduisez les risques et livrez uniquement des produits de qualité aux détaillants et à leurs consommateurs.



Emballage

Maintenez la durée de conservation et l'intégrité des emballages avec nos solutions éprouvées, qui s'adaptent à une gamme variée de formats, y compris les barquettes, les sachets et les caisses. Ces solutions vous offrent un maximum de flexibilité et d'évolutivité.



Applications MAP de scellement de barquettes

La gamme de scelleuses de barquettes QX Flex est conçue pour une flexibilité maximale. Elle se compose de trois machines de base au choix, en fonction de la taille de votre produit, du secteur et du type de barquette. Nous proposons également des systèmes et des équipements de manutention de barquettes pour rendre le processus de scellement encore plus efficace.

- ▶ Vitesses de traitement élevées pour une efficacité opérationnelle optimale
- ▶ Des solutions conçues pour des changements faciles et des ajustements rapides
- ▶ Entièrement compatibles avec les types d'emballage et les processus standard de l'industrie

Avantages



Haute Performance

Débit rapide, assurant une excellente intégrité du scellage et une présentation optimale de l'emballage.



Précises

Livraison constante de produits emballés en atmosphère modifiée (MAP).



Plus simples

Utilisation et maintenance conviviales, grâce à une conception robuste et à des commandes intuitives.



Efficaces

Minimisez les temps d'arrêt grâce à des fonctionnalités uniques et des changements rapides.



Plus écologiques

Permet de réaliser des économies de consommation d'énergie.



Une expertise digne de confiance

Notre expertise en produits protéinés a fait ses preuves jour après jour, partout dans le monde. Nous aidons nos clients à accroître leur production à réduire leurs pertes et à répondre à la demande croissante des consommateurs. Mais ne vous contentez pas de nous croire sur parole, constatez les résultats par vous-même!



Wipasz - Pologne

Nous avons aidé le transformateur de volaille polonais Wipasz à faire évoluer son activité pour devenir l'une des installations les plus avancées d'Europe. Alors que l'entreprise doublait sa production pour atteindre plus de 90 000 volailles par jour, l'objectif était de passer à des emballages MAP plus petits, à valeur ajoutée et à poids fixe. Cliquez sur le code QR pour lire l'étude de cas dans son intégralité.

- ▶ De nouvelles lignes d'emballage afin de répondre à la demande croissante des clients pour des produits différents
- ▶ La nouvelle technologie de pesage a permis aux emballages à poids fixe de devenir une réalité rentable
- ▶ Les nouveaux systèmes d'inspection et de test des emballages ont contribué à la popularité des produits Wipasz dans les rayons réfrigérés de certaines des chaînes de supermarchés les plus prestigieuses d'Europe

« À notre avis, la qualité contrôlée des produits, la technologie moderne et la flexibilité sont les clés du succès sur les marchés nationaux et internationaux. La technologie Ishida acquise par Wipasz nous permet d'adapter notre offre aux exigences spécifiques des clients. »

Jacek Jelonek, directeur d'usine.



Maple Leaf Foods - Canada

Nous nous sommes associés à Maple Leaf Foods, l'un des principaux producteurs de viandes et volailles préparées au Canada, pour aider l'entreprise à établir son usine de transformation de volaille avancée de 772 millions de dollars canadiens à Londres, en Ontario. L'usine traite et emballe tous les composants découpés de 27 500 volailles par heure, livrant environ 270 000 barquettes de vente au détail chaque jour sur les 16 lignes de calibrage et d'emballage. Cliquez sur le code QR pour lire l'étude de cas dans son intégralité.

- ▶ 12 calibreuses flexibles et 4 systèmes d'inspection IG-G2
- ▶ Chaque ligne peut produire en simultanément au moins des emballages en barquettes, des emballages en vrac (5 kg ou 20 kg) ou des produits en vrac combiné (500 kg).
- ▶ Les calibreuses Ishida Flex calibrent et emballent des cuisses entières à un rythme de 120 pièces par minute, et des hauts de cuisses et pilons à un rythme de 400 pièces par minute.

« Avec Ishida, nous avons réalisé l'une des meilleures collaborations que j'ai connues : un véritable partenariat. »

Taimur Aslam, directeur de projet.



Almarai - Arabie saoudite

Nous sommes fiers de nous être associés à Almarai, alors que la plus grande entreprise laitière verticalement intégrée au monde se développait dans le secteur de la volaille avec sa nouvelle usine capable de traiter 37 500 volailles par heure. Construit sous forme d'un projet clé en main, le site d'Ishida est conçu pour suivre le rythme de la demande croissante et de l'évolution des préférences des consommateurs. Capable de traiter 200 millions de volailles par an, l'installation est maintenant l'une des plus grandes usines de production de volaille au monde. Cliquez sur le code QR pour lire l'étude de cas dans son intégralité.

- ▶ Prise en charge complète clé en main, de la conception et de l'installation à la formation d'experts
- ▶ Des solutions de bout en bout, intégrant des systèmes de suspension et de découpe, des machines de désossage, des peseuses associatives, des trieuses pondérales, des operculeuses et des systèmes de regroupement et de calibrage ainsi que d'inspection par rayons X et des détecteurs de métaux
- ▶ Soutenues par des scanners, des machines de cerclage et de ligotage, mais aussi des équipements de glaçage, ainsi que par de nombreux systèmes d'alimentation connexes

« Les systèmes robustes d'Ishida nous permettent de répondre à la demande croissante des consommateurs, même dans un avenir lointain. »

Larus Asgeirsson, directeur général.



Sentinel 5.0

Vous souhaitez gagner en efficacité ? Réduire vos temps d'arrêt ? Obtenir une preuve numérique de conformité ? Améliorer vos processus en continu ? Et relier toute votre ligne de manutention alimentaire via un tableau de bord intégré ?

La pensée connectée est une pensée plus intelligente

Combinant de manière transparente une analyse des données de pointe, l'intelligence artificielle et une innovation avant-gardiste, Sentinel 5.0 s'appuie sur le succès éprouvé des systèmes Sentinel précédents pour vous offrir toute la puissance de la pensée connectée.

Spécialement conçu pour soutenir les fabricants de produits alimentaires, Sentinel 5.0 aide à rationaliser les opérations, à réduire les coûts et à maximiser l'efficacité de votre production d'aliments protéinés comme jamais auparavant. Que vous choisissiez Sentinel Local ou Sentinel Cloud, vous bénéficierez d'une solution sur mesure parfaitement adaptée aux besoins de votre entreprise.

Vos données. Votre choix

Choisissez la solution qui vous convient le mieux.

Sentinel 5.0 Local

Conserve vos données stockées en toute sécurité sur site.

Sentinel 5.0 Cloud

Utilise les services cloud fiables d'Ishida pour un stockage et un accès simple aux données.

Avantages



Marquage électronique sans papier, preuve de conformité et gestion HACCP

Pour réduire les temps d'arrêt et les interventions manuelles.



Surveillance permanente et maintenance proactive

Pour un entretien plus rapide et des temps d'arrêt réduits.



Surveillance à distance de la production

Pour un rendement accru et une plus grande efficacité.



Des données sur toute la ligne

Pour améliorer la sécurité des produits et l'optimisation entre les machines.



Technologie de l'industrie 5.0 et IA adaptative

Pour une prise de décision claire basée sur les données.



Connecteur tiers

Pour intégrer d'autres équipements de manière fluide.



Tableau de bord personnalisé

Pour une utilisation simple et intuitive.



Conception modulaire

Permet de s'adapter aux besoins spécifiques d'un client.

Travailler avec vous à chaque étape

Notre vaste investissement en R&D vise à relever les défis de l'industrie alimentaire, qui évolue sans cesse dans le monde entier.

Nous visons à soutenir pleinement nos partenaires, dès le début processus d'achat. À cet effet, vous trouverez de nombreuses brochures concernant nos équipements, des animations visuelles et des études de cas, toutes disponibles sur notre site Web. Lorsque vous serez prêt à prendre contact, un réseau robuste d'entreprises, de distributeurs et d'agents d'Ishida, présents à travers l'Europe, le Moyen-Orient et l'Afrique, sera disponible pour vous fournir des conseils et organiser des démonstrations et des essais.

L'installation est rapide et efficace. Pour les lignes d'emballage intégrées, utilisons des techniques et des méthodologies de gestion de projet éprouvées, adaptées à objectifs et spécifications clés.

Une équipe d'ingénierie de service paneuropéenne dédiée contribue à l'optimisation des performances, à la fonctionnalité et à la fiabilité de nos installations. De plus, les pièces de rechange sont réparties de manière stratégique sur tous nos territoires, permettant une livraison sous 24 heures dans la plupart des cas.



Ligne d'assistance • Pièces détachées • Entretien • Formation

Ishida Europe Limited,
11 Kettles Wood Drive,
Woodgate Business Park,
Birmingham,
B32 3DB
+44 (0)121 607 7700
ishidaeurope.com

Ishida Pologne
info@ishidaeurope.com

Ishida République tchèque
+420 220 960 422
info@ishidaeurope.com

Ishida Pays-Bas
+31 (0)499 39 3675
info@ishidaeurope.com

Ishida Afrique de l'Est
+254 (0)20 8124333
info@ishidaeurope.com

Ishida France
+33 (0)1 48 63 83 83
info@ishidaeurope.com

Ishida Roumanie
+40 731 34 79 34
info@ishidaeurope.com

Ishida Allemagne
+49 (0)791 945 160
info@ishidaeurope.com

Ishida Afrique du Sud
+27 (0)11 976 2010
info@ishidaeurope.com

Ishida Moyen-Orient
+971 (0)4 299 1933
info@ishidaeurope.com

Ishida Suède
+46 (0)8 525 17620
info@ishidaeurope.com