

VITESSE, PRÉCISION, FIABILITÉ ET FLEXIBILITÉ – LES PESEUSES ISHIDA RÉPONDENT À TOUS LES CRITÈRES DE L'EMBALLAGE DE LÉGUMES SURGELÉS

Étude de cas **Pinguin**

En quelques chiffres

- » L'écart de précision de pesage global par rapport au poids ciblé se situe en-dessous de 0,7%, contre 1,8% précédemment.
- » Actuellement, les cadences sont de l'ordre de 75 barquettes à la minute pour les paquets d'1kg, ce qui est bien inférieur à la capacité de la peseuse, qui est de 90 emballages/minute.
- » Les machines Ishida traitent des paquets de 125g à 2,5kg, dont certains contiennent des mélanges de 2, 3 ou 4 légumes pour la peseuse 24 têtes.

Grâce aux peseuses associatives Ishida, l'un des plus grands spécialistes des légumes surgelés au Royaume-Uni augmente sa production de 20%. Pinguin Foods UK fait partie du groupe belge PinguinLutosa, l'un des leaders mondiaux des préparations à base de légumes et de pommes de terre.

Face à l'augmentation de la demande et dans un souci permanent d'améliorer à la fois qualité et rendement, Pinguin a évidemment choisi les machines Ishida quand il s'est agi d'augmenter la productivité de 20%.

Challenge

"Il est indispensable de vivre avec son temps. Compte tenu des normes de qualité très strictes que nous nous sommes fixées et qu'exigent nos clients, nous nous devons d'investir dans les meilleurs équipements de pointe." Paul Spurrell, directeur de l'ingénierie, explique.

Solution

Parmi les cinq machines Ishida installées sur le site Pinguin Foods UK de Kings Lynn figurent une peseuse associative CCW-R 24 têtes avec des bennes de 3 litres pour les légumes en mélange et quatre machines 14 têtes avec des bennes de 5 litres pour les emballages ne contenant qu'un seul produit, à savoir des carottes, des petits pois, du maïs, des haricots, des brocolis ou du chou-fleur. Sur les lignes auxquelles les machines Ishida sont intégrées, de nouveaux trieurs de couleur contrôlent et rejettent les légumes de qualité inférieure, et l'écart de précision de pesage global par rapport au poids ciblé se situe en-dessous de 0,7%, contre 1,8% précédemment.





“ Quelques mois après l’installation, nous avons déjà amélioré notre rendement de 15%, de sorte que nous sommes sur la bonne voie pour atteindre notre objectif de 20%. ”

Les machines Ishida traitent des paquets de 125g à 2,5kg, dont certains contiennent des mélanges de 2, 3 ou 4 légumes pour la peseuse 24 têtes. Par ailleurs, elles peuvent être utilisées pour des emballages spéciaux. Ainsi, une peseuse utilisée en “double décharge” pour l’emballage de boîtes de 10 kg a permis de doubler les cadences avec une précision sensiblement supérieure à la méthode précédemment employée.

Car si Ishida a initialement été choisi pour ses cadences, ses performances en termes de précision et de fiabilité ont aussi été des atouts décisifs. “Nous n’avons eu aucun problème avec les peseuses depuis leur installation”, confirme Steve Walton, responsable de l’atelier d’emballage. “Leur autre atout majeur est le flexibilité ; nous pouvons très facilement basculer les produits d’une ligne à l’autre en fonction des besoins, ce qui n’était pas possible avec nos anciennes peseuses associatives volumétriques.”

Cette flexibilité est en partie due à la simplicité du changement de produit sur les peseuses Ishida. Les paramètres du produit, y compris le poids ciblé, sont préprogrammés dans l’unité de commande à distance, et le changement de produit s’effectue par simple appui sur une touche. De plus, la construction étanche et les pièces faciles à démonter simplifient

le nettoyage et le rendent plus efficace. Les machines fonctionnent 24/24 h, cinq jours par semaine, et aussi le week-end en période de pointe comme avant Noël, par exemple. Actuellement, les cadences sont de l’ordre de 75 barquettes à la minute pour les paquets d’1kg, ce qui est bien inférieur à la capacité de la peseuse, qui est de 90 emballages/minute.

“ Nous ne nous intéressons pas uniquement aux cadences, mais aussi à la régularité de la production et à l’intégration parfaite des machines afin qu’elles fonctionnent au maximum de leur capacité avec les équipements existants. ”

Les DACS-W sont équipées du traitement de signal numérique (DSP) d’Ishida, qui permet un traitement précis du signal dans toute une variété de conditions de pesage, et d’une jauge de contrainte également fabriquée par Ishida, qui est très sensible, réactive et précise. Pinguin Foods a commencé par tester l’efficacité des machines Ishida en installant une première peseuse, et en a ensuite équipé quatre autres lignes.

Contactez-nous

Ishida Europe France

Tel : +33 (0)1 48 63 83 83
info@ishidaeurope.fr

50 rue des Chardonnerets
BP 67108
95 975 Roissy Charles de
Gaulle Cedex



www.ishidaeurope.fr