

# УПАКОВКА ФРУКТОВЫХ САЛАТОВ: КАК СНИЗИТЬ ПОТЕРИ ПРОДУКТА НА 86%

Примеры из жизни  
**Mack Service**

## Факты и цифры

- » Благодаря новой линии от Ishida, потери продукта сократились с 7% до 1%.
- » Скребковое открывание бункеров позволяет обеспечить эффективное прохождение продукции через весовой дозатор и предотвратить её налипание к дозатору.
- » Компания Mack рассчитала, что новые весовые дозаторы окупилась в течение 18 месяцев.

Упаковка любых продуктов питания всегда связана с определенными сложностями, и салат из свежих фруктов не исключение. Прежде всего, кусочки разных фруктов слипаются и образуют комки. Однако компании Mack Service из Великобритании требовалось решить ещё более сложную задачу.

## Задача

Компания Mack Service из Великобритании, входящая в состав Fresca Group, недавно разработала для розничной торговли новую линейку фруктовых салатов премиум-класса.

Компания стремилась найти наиболее эффективный способ автоматизации ручного процесса взвешивания и упаковки.

Вот что говорит директор по производству Гэри Кеннеди (Gary Kennedy): «Прежде всего, нам нужно было сократить потери дорогостоящего продукта».

## Решение

Выбор пал на весовой дозатор для свежих пищевых продуктов от Ishida по ряду причин. Конструкция дозатора отличается от закрытой кольцевой конфигурации классического мультиголовочного весового дозатора: место оператора расположено таким образом, чтобы он мог с близкого расстояния подавать продукт на ленты, по которым продукция поступает в систему весовых бункеров.





“ Мы очень довольны результатами работы линии и высоким качеством обслуживания и поддержки от компании Ishida. ”

Компания Mack закупила два 12-головочных весовых дозатора, которые могут работать вместе или по отдельности. При производстве фруктового салата из четырех ингредиентов они работают в тандеме — на каждый компонент отводится 6 весовых головок. По информации компании Mack, благодаря новой системе, потери продукта сократились с 7% до 1%.

Скребковое открывание бункеров позволяет обеспечить эффективное прохождение продукции через весовой дозатор и предотвратить её налипание к дозатору. Взвешенные партии сбрасываются в лоток через четыре отрегулированных по высоте воронки с погружением, что сокращает риск попадания брызг сока на место запайки.

После заполнения лотки поступают на трейсилер Ishida QX-775. Это универсальная система, которая отличается быстрой сменой инструментов и рассчитана на широкий размерный ряд лотков.

Кроме того, в ней можно применять различные сочетания газов для упаковки с модифицированной газовой средой (МГС). Перед маркировкой и упаковкой в ящики проводится итоговый

контроль веса каждой упаковки конвейерными весами Ishida DACS-W.

Каждый день компания Mack упаковывает в лотки, рассчитанные на 160-460 граммов, до семи разных наименований продуктов. Благодаря быстрой смене на другой продукт, линия Ishida особенно хорошо подходит для коротких производственных.

По словам г-на Гэри Кеннеди, выгоды для Mack Service не ограничиваются точностью и контролем: «Более высокая степень автоматизации означает, что мы наполовину снизили количество необходимого на этой линии персонала, освободив сотрудников для выполнения других обязанностей».

Каково мнение заказчика о проекте? «Мы очень довольны результатами работы линии и высоким качеством обслуживания и поддержки от компании Ishida», — говорит г-н Кеннеди. На момент установки компания Mack рассчитала, что новые весовые дозаторы должны окупиться в течение 18 месяцев.

## Контакты

**ООО «Ишида Юроп»**

Тел: +7 499 272 05 36  
Факс: +7 499 272 05 37  
info@ishidaeurope.ru

3-я Рыбинская, 17  
Россия, Москва  
107113

 **ISHIDA**

[www.ishidaeurope.ru](http://www.ishidaeurope.ru)