

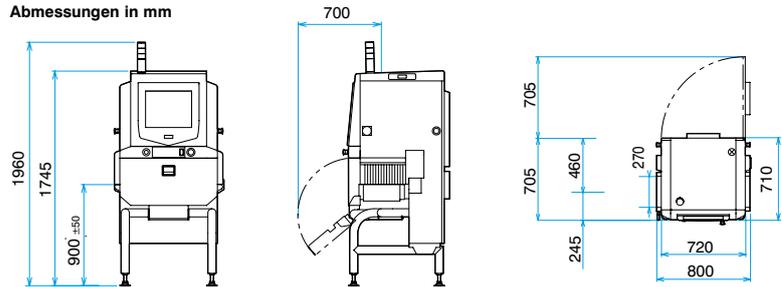


## IX-EN-2463

Modernste Röntgenprüftechnik macht Einsteigern die Investitionsentscheidung leicht

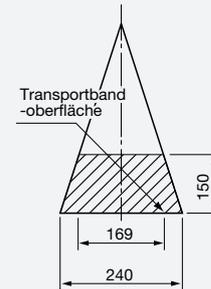
Mit neuester Röntgenprüftechnik ausgestattet ist das System die kostengünstigste Methode zur Gewährleistung der Produktsicherheit. Das Modell ist ideal geeignet für die Fremdkörperkontrolle bei leichten, dünnen Produkten und hat die erforderliche Empfindlichkeit für die zuverlässige Detektion von Verunreinigungen und Produktfehlern.

Abmessungen in mm



Spezifikationen		IX-EN-2463
Inspektionskammer	Breite	240mm
	Höhe	150mm
Bauweise	Material	304-Edelstahl (Oberfläche poliert – Oberfläche glasperlengestrahlt als Option)
	Schutzklasse	Förderband: IP66, Gehäuse: IP65
Abmessungen		800mm (L) x 710mm (B) x 1745mm (H) (*1) (Höhe inkl. Signalturm: 1960mm)
Gewicht		250kg
Förderband	Abmessungen	800mm (L) x 270mm (B) (1800mm (L) optional)
	Höhe	900mm +/- 50mm (*2)
	Geschwindigkeit	10-60m/min (90m/min optional)
	Ladegewicht	5kg (höheres Gewicht optional)
Produktlänge		20~450mm (1000mm optional) (*3)
Minimaler Produktabstand		30mm (*3)
Stromversorgung		Einphasenwechselstrom: AC200-240V 50/60Hz
Röntgenröhre	Spannung	30/35/40/45/50kV
	Stromstärke	1mA
	Leistung	Max: 50W
Liniensensor		0,4mm
Röntgenabschirmung		Schutzvorhänge (*4)
Röntgenemission		Maschine erfüllt die regionalen Bestimmungen
Produktionsumgebung	Temperatur	Maximale Betriebstemperatur 0-33°C (*5)
	Luftfeuchtigkeit	30-85% RH

Produktgröße (mm)	
Höhe (*6)	Breite
0	240
10	233
20	226
30	219
40	212
50	206
60	199
70	192
80	185
90	179
100	172
110	165
120	158
130	152
140	145
150	138



### Prüfbereich

Die Abbildung zeigt die zulässige Inspektionsreichweite. Produktelemente außerhalb des schraffierten Bereichs werden nicht bestrahlt.

Änderungen vorbehalten bei Bauweise und Spezifikationen.

(\*1) Gilt für eine Förderbandhöhe von 900mm.

(\*2) Unterschiedliche Förderbandhöhen optional.

(\*3) Der Abstand gilt ausschließlich für den Schnappschuss-Modus. Für den Bulk-Modus nicht relevant.

(\*4) Standardmäßig mit herausnehmbaren Wolframvorhängen ausgestattet.

(\*5) Bei Raumtemperaturen über 33°C wird die optional erhältliche Klimaanlage benötigt. Damit liegt die maximale Betriebstemperatur bei 40°C.

(\*6) Die jeweiligen Größenangaben sind Richtwerte.



## Die Vorteile eines Röntgenprüfsystems

Röntgenprüfverfahren gehen mit einer Reihe entscheidender Vorteile einher. Dies trifft ganz besonders auf die Lebensmittelindustrie zu, wo Sicherheit und Qualität an oberster Stelle stehen müssen.



### Markenintegrität

- Vertrauensbildende Wirkung auf Kundenebene



### Sicherheit

- Eine Kontaminierung von Lebensmitteln wird ausgeschlossen.



### Kostensenkende Auswirkungen, etwa durch Reduzierung der Rücksendungen und Beanstandungen

- Vermeidung von Zahlungsverpflichtungen aufgrund von Rücksendungen und Beanstandungen



### Weiterreichende Vorteile - über die Identifizierung von Fremdkörpern hinaus

- Inhaltsprüfung: Zahl der Einheiten pro Packung
- Schätzung des Packungsgewichts
- Kontrolle der Füllhöhe
- Identifizierung von Produktdefekten
- Messung des Produktformats
- Kontrolle der Versiegelung

Erhöhte Effizienz und Wirtschaftlichkeit mit Hilfe eines einzigen multifunktionalen Geräts



## Integrierte Röntgenprüftechnik von Ishida

Unsere Systeme sind ergonomisch gestaltet von der Position des Auswurfbehälters bis zur Art des jeweiligen Auswurfsystems. So können die Systeme in bestehende Linien integriert werden, ohne den Produktionsfluss zu stören.



- Dünne Produkte (0-50 mm) - XX62/63
- Fremdkörper mit hoher oder geringer Dichte
- Dicke Produkte (50-150mm) - XX93
- Fremdkörper mit hoher oder geringer Dichte

### Beispiele für dünne Produkte



### Beispiele für dicke Produkte



#### ISHIDA EUROPE LIMITED

Kettles Wood Drive  
Woodgate Business Park  
Birmingham  
B32 3DB  
Großbritannien  
Tel: +44 (0)121 607 7700  
Fax: +44 (0)121 607 7888  
info@ishidaeurope.com

#### ISHIDA TSCHECHISCHE REPUBLIK

Tel: +420 317 844 059  
Fax: +420 317 844 052  
info@ishidaeurope.cz

#### ISHIDA FRANKREICH

Tel: +33 (0)1 48 63 83 83  
Fax: +33 (0)1 48 63 24 29  
info@ishidaeurope.fr

#### ISHIDA DEUTSCHLAND

Tel: +49 (0)791 945 160  
Fax: +49 (0)791 945 1699  
info@ishida.de

#### ISHIDA NAHER OSTEN

Tel: +971 (0)4 299 1933  
Fax: +971 (0)4 299 1955  
ishida@ishida.ae

#### ISHIDA NIEDERLANDE

Tel: +31 (0)499 39 3675  
Fax: +31 (0)499 39 1887  
info@ishida.nl

#### ISHIDA RUMÄNIEN

Tel: +40 (0)21 589 73 52  
Fax: +40 (0)21 310 34 22  
info@ishidaeurope.ro

#### ISHIDA RUSSLAND UND GUS

Tel: +7 499 272 05 36  
Fax: +7 499 272 05 37  
info@ishidaeurope.ru

#### ISHIDA SÜDAFRIKA

Tel: +27 (0)11 976 2010  
Fax: +27 (0)11 976 2012  
info@ishidaeurope.com

#### ISHIDA SCHWEIZ

Tel: +41 (0)41 799 7999  
Fax: +41 (0)41 790 3927  
info@ishida.ch