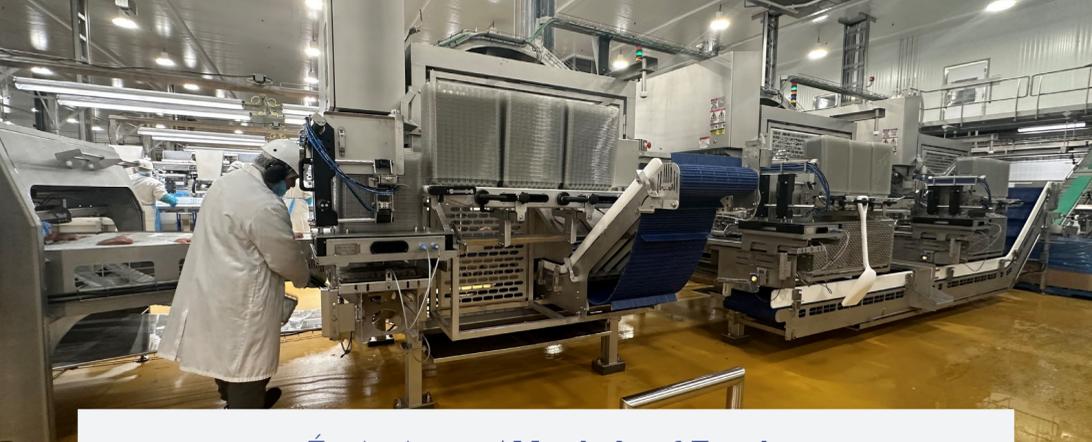


L'approche collaborative d'Ishida maximise le succès de Maple Leaf Foods



Étude de cas / Maple Leaf Foods

En partenariat avec son client Maple Leaf Foods, l'un des principaux producteurs de viandes et de volailles préparées opérant au Canada, Ishida Europe a joué un rôle clé dans l'établissement de la nouvelle usine de transformation de volailles récemment ouverte par Maple Leaf Foods à London, Ontario, d'une valeur de 772 millions CAD.

Faits et chiffres



Maple Leaf a installé 12 convoyeurs Flex Grader et quatre systèmes d'inspection par rayons X IX-G2 ainsi que des systèmes RobotGrader pour une toute nouvelle usine de transformation de volailles d'une capacité de 27 500 volailles/heure à London, Ontario (Canada)



La société Ishida a été choisie pour le pesage et le tri des pièces de volaille grâce à son expérience éprouvée et au succès de ses solutions d'emballage pour les volailles



Le haut niveau de collaboration, de service et d'assistance fourni par Ishida a constitué un facteur décisif de succès pour Maple Leaf



Pour les lignes de tri et d'emballage, l'une des principales exigences était de réduire les opérations manuelles, de maximiser les cadences et l'efficacité et de traiter des volumes plus importants à des rythmes plus rapides



L'un des principaux avantages de l'équipement fourni par Ishida réside dans sa capacité à traiter simultanément une grande variété de formats d'emballage



D'un point de vue technologique, l'usine de volailles de London est l'une des plus avancées au monde. Elle est équipée de 12 convoyeurs Flex Grader Ishida et de quatre systèmes RobotGrader Ishida, associés à quatre systèmes d'inspection par rayons X IX-G2 d'Ishida. L'équipement fourni par Ishida est capable de traiter et d'emballer toutes les pièces découpées des 27 500 volailles chaque heure. Il livre près de 270 000 barquettes pour la vente au détail chaque jour sur les 16 lignes de tri et d'emballage dont il est composé.

Pour Taimur Aslam, de Maple Leaf Foods, qui a dirigé l'ensemble du projet de construction de la nouvelle usine en plus de la performance exceptionnelle des machines Ishida, ce qui a rendu ce projet si réussi et remarquable a été le haut niveau de collaboration et le service et soutien constamment exemplaires fournis par Ishida.

Il a déclaré : « Je peux dire en toute sécurité que je n'ai jamais connu un tel niveau de collaboration de la part d'une entreprise tout au long d'un projet aussi important. Avec Ishida, j'ai entretenu l'une des meilleures relations de travail qui soit ; il s'est agi d'un véritable partenariat dans le cadre duquel nous avons pleinement coopéré tout en nous lançant des défis à chaque étape. Cela nous a permis de repousser les limites de ce que nous pouvions accomplir. », souligne ainsi M. Aslam.

Les premiers plans de l'usine de volailles de London ont été conçus en 2018, à un moment où Maple Leaf Foods cherchait à regrouper quatre de ses anciennes usines de transformation de volailles dans une nouvelle « super » usine. L'installation devait permettre à l'entreprise de respecter ses engagements, à savoir devenir une entreprise alimentaire neutre en carbone, proposer une meilleure alimentation, offrir des aliments et des lieux de travail plus sûrs, prodiguer des soins plus humains aux animaux et déployer des efforts en matière de développement durable pour protéger la planète.

En 2019, le choix d'Ishida en qualité de partenaire pour le pesage et le tri des pièces de volaille s'est fondé sur l'expérience éprouvée de la société et sur le succès de ses solutions d'emballage pour la volaille.

« Nous savions qu'avec Ishida, nous n'aurions pas une offre toute faite, mais une offre entièrement personnalisée afin de répondre à nos besoins spécifiques », déclare M. Aslam.

« En plus de cette solution sur mesure, nous avons également bénéficié d'une assistance technique complète tout au long du projet, avec un haut niveau d'expertise de la part d'Ishida et des fournisseurs partenaires qui ont travaillé avec eux. »

« Ishida a mis du personnel à disposition pendant l'installation et les essais à sec et en milieu humide, a effectué les mises à niveau nécessaires et, une fois que nous avons été opérationnels, a continué à assurer une présence permanente sur le site, afin d'affiner les réglages et d'obtenir ainsi, et dès le départ, les meilleures performances qui soient de la part des machines. Nous avons aussi bénéficié d'une formation permanente. »

L'une des principales exigences concernant les lignes de tri et d'emballage visait à réduire ce qui constituait auparavant une opération manuelle à forte intensité de main-d'œuvre, afin de maximiser les cadences et l'efficacité et de traiter des volumes plus importants à des rythmes plus rapides.

L'un des principaux avantages de l'équipement Ishida réside dans son adaptabilité aux scénarios de production réels, ce qui permet aux machines de traiter simultanément une grande variété de formats d'emballage. Au minimum, chaque ligne de production peut ainsi produire simultanément des barquettes, des emballages en vrac (5 kg ou 20 kg) ou des emballages combinés en vrac (500 kg).

Il est important de noter que le fonctionnement intuitif de l'équipement est similaire à celui des autres équipements de la ligne, y compris un système de contrôle de la ligne qui s'intègre aux systèmes de gestion des commandes de Maple Leaf Foods. Cela signifie que les opérateurs peuvent être facilement déplacés au sein de l'usine en fonction des besoins. La conception ergonomique des calibreuses Ishida était également essentielle pour soutenir l'engagement pris par Maple Leaf Foods de respecter les normes les plus strictes qui soient en matière de santé et de sécurité.

Les calibreuses Flex Grader d'Ishida calibrent les produits en fonction d'un poids fixe, d'un nombre de pièces fixe ou d'une combinaison des deux. Chez Maple Leaf Foods, elles calibrent et emballent des cuisses entières à raison de 120 pièces par minute, ainsi que des cuisses et des pilons à raison de 400 pièces par minute.

Les systèmes RobotGrader d'Ishida combinent des technologies de pesage et des systèmes pick-and-place qui permettent de calibrer des filets de poulet de différents poids et de les emballer à un nombre fixe de pièces par contenant directement dans des barquettes à des cadences élevées. Ils conviennent également pour l'emballage en vrac à poids fixe et le tri combiné en vrac. Les barquettes comprenant deux filets, par exemple, sont emballées à une vitesse d'environ 500 barquettes par minute sur les quatre lignes. Chaque filet est déjà passé via un système d'inspection par rayons X Ishida IX-G2-4027-F, dont la technologie avancée d'énergie double est capable d'identifier les corps étrangers de faible densité, y compris les fragments d'os, afin de permettre un retraitement efficace des filets contaminés.

Les deux modèles de calibreuses d'Ishida présentent une construction robuste garantissant un fonctionnement fiable et sont dotés d'une télécommande à écran tactile simple d'utilisation pour une prompt installation et de rapides changements de produits. La conception ouverte et facile à nettoyer minimise les temps d'arrêt pour le nettoyage et les changements de produits.

« Nous sommes ravis des performances de tous les équipements Ishida : ils ont répondu à nos attentes en termes d'efficacité, de rendement et de fiabilité, et nous ont ainsi permis d'augmenter notre capacité et de répondre rapidement aux demandes du marché », conclut M. Aslam.

« Ce qui a distingué ce projet réside toutefois dans le parcours que Maple Leaf Foods et Ishida ont effectué ensemble. La qualité des relations est fondamentale pour un projet de cette envergure. Ishida s'est pleinement intégré à la culture de Maple Leaf Foods, jusqu'à devenir un élément indispensable de nos opérations lorsque nous avons fait passer l'usine de volaille de London de la vision à la réalité. Ishida nous a vraiment facilité la tâche, à tel point que si ce projet était à refaire, nous le referions sans hésiter. »



Le client

Bien que les origines de Maple Leaf Foods remontent à plus de 180 ans, l'activité actuelle a été créée en 1991, lorsque Maple Leaf Mills Limited a intégré Canada Packers Inc. pour créer Maple Leaf Foods. Aujourd'hui, la société est l'un des principaux transformateurs de produits alimentaires au Canada. Elle dispose de 23 usines, la société est l'un des principaux fournisseurs de volailles au Canada. Elle emploie plus de 13 500 employés et a généré un chiffre d'affaires de 4,9 milliards CAD en 2023. Outre son portefeuille de marques réputées, Maple Leaf Foods est également l'un des principaux fournisseurs de marques de distributeurs pour le détail les services de restauration au Canada.

Maple Leaf Foods entend transformer l'industrie alimentaire en produisant des aliments délicieux et nutritifs à partir de volailles élevées sans antibiotiques, sans cruauté et de façon durable. Le produit est l'un des plus grands producteurs de volailles élevées sans antibiotiques au Canada et l'un des plus grands producteurs de porcs élevés sans antibiotiques en Amérique du Nord. Le 7 novembre 2019, Maple Leaf Foods est devenu la première grande entreprise alimentaire au monde à être neutre en carbone.

www.mapleleaffoods.com



Vue d'ensemble



Ishida a joué un rôle déterminant dans la mise en place de l'usine de transformation de volailles récemment ouverte par Maple Leaf Foods à London, Ontario, pour un montant de 772 millions CAD



L'équipement fourni par Ishida est capable de traiter et d'emballer toutes les pièces découpées des 27 500 volailles transformées chaque heure



Le haut niveau de collaboration et d'assistance fourni par Ishida a constitué un facteur décisif de succès pour Maple Leaf



Grâce à la solution sur mesure d'Ishida, nous avons bénéficié d'une assistance technique complète tout au long du projet, avec des niveaux d'expertise élevés



Le groupe Ishida était présent sur le site afin d'ajuster le système et d'obtenir ainsi, dès le départ, les meilleures performances possibles de la part des machines, tout en assurant également une formation permanente



Pour les lignes de tri et d'emballage, l'une des principales exigences était de réduire les opérations manuelles et de maximiser les cadences ainsi que l'efficacité



Au minimum, chaque ligne de production peut produire simultanément des barquettes, des emballages en vrac ou des emballages combinés en vrac



Les calibreuses Flex Grader d'Ishida calibrent et emballent des cuisses entières à raison de 120 pièces par minute, ainsi que des hauts de cuisse et des pilons à raison de 400 pièces par minute



La technologie d'inspection par rayons X à double énergie est idéale pour identifier les contaminants de faible densité dans les filets de poulet et permet un retraitement efficace



Les deux modèles de calibreuses Ishida présentent une construction robuste qui garantit un fonctionnement fiable, avec un système de télécommandes à écran tactile simple d'utilisation



La conception ouverte et facile à nettoyer minimise les temps d'arrêt pour le nettoyage et les changements de produits



Ishida s'est pleinement intégré à la culture de Maple Leaf Foods, jusqu'à devenir un élément indispensable de notre fonctionnement

Parlez à un spécialiste Ishida

Chaque entreprise a ses propres défis ; le nôtre est de vous aider à surmonter les vôtres. Travailler plus intelligemment, plus rapidement, ensemble, nous pouvons vous aider à atteindre des normes plus élevées et à préparer vos produits plus rapidement.

Contactez-nous