

RÖNTGENPRÜFSYSTEM DURCHLEUCHTET KÄSE-RIEGEL

Fallstudie
Alexandrov

Auf einen Blick

- » Bis zu 400.000 Stück der B.Y. Aleksandrov Riegel werden täglich produziert
- » Die Schlüsseltechnologie der Ishida Maschine ist eine patentierte Software mit einem genetischen Algorithmus (GA). Durch die Bilddatenanalyse über mehrere Generationen hinweg lässt sich eine sehr hohe Prüfgenauigkeit erreichen
- » Nutzt das neue Röntgenprüfsystem rund um die Uhr und erreicht damit mühelos die Liniengeschwindigkeiten von bis zu 60 Verpackungen pro Minute

Schwäbisch-Hall. Die Käse-Snacks der Marke B.Y. Alexandrov sind in Russland äußerst populär. Damit das so bleibt, schützt der Hersteller RostAgroKomplex seine Premiummarke mit Röntgenprüftechnik von Ishida.

Aufgabe

Metalldetektor war keine Option

B.Y. Aleksandrov ist eine Premiummarke im russischen Molkereisektor und die sorgfältige Qualitätskontrolle gilt als unabdingbar. Die Fremdkörperkontrolle kann in diesem Fall nicht mit Metalldetektoren durchgeführt werden, weil die Flowpack-Folien metallbeschichtet sind. Außerdem sollen zusätzlich unbedingt noch weitere Arten von Verunreinigungen wie Glas oder Plastik ausgeschlossen werden. Damit nicht genug wünschten die Russen auch die Detektion von beschädigten oder unvollständigen Verpackungen.

Lösung

Das Ishida Röntgenprüfsystem IX-GA 4075 erfüllt alle diese Anforderungen. Es entdeckt zuverlässig Verunreinigungen in den Käse-Snacks wie beispielsweise Metallstücke aus den Produktionsmaschinen, Metallsplitter aus den Zucker-Containern oder Steine, die von der Rosinenemte herrühren. Gleichzeitig meldet das System beschädigte Verpackungen und nützt die Funktion einer Gewichtsveranschlagung, um unvollständige Produkte zu identifizieren. So wird zum Beispiel Alarm geschlagen, wenn die Spielzeug-Beigabe fehlt.





Der Preis von Qualität bzw. die Kosten von sinkender Qualität lassen sich nicht beziffern. Aber zweifellos hat sich die Technologie für uns bereits bezahlt gemacht



RostAgroKompleks nutzt das neue Röntgenprüfsystem rund um die Uhr und erreicht damit mühelos die Liniengeschwindigkeiten von bis zu 60 Verpackungen pro Minute. Die Schlüsseltechnologie der Ishida Maschine ist eine patentierte Software mit einem genetischen Algorithmus (GA). Durch die Bilddatenanalyse über mehrere Generationen hinweg lässt sich eine sehr hohe Prüfgenauigkeit erreichen. Da in der Lebensmittelherstellung meist wiederkehrende Kontaminationen auftreten, kann das Röntgenprüfsystem mit jedem Kontrollvorgang ein präziseres Protokoll für den Abgleich erstellen.

Die Verantwortlichen von RostAgroKompleks bescheinigen dem Ishida System gleich mehrere wichtige Vorteile. „Die Fähigkeit diverse Arten von Fremdkörpern zu finden bedeutet ein wesentliches Sicherheitsmerkmal für unser populäres Produkt“, erläutert Pavel Kubakhov, Head of Innovations & New Technologies. Die anspruchsvolle Qualitätssicherung sei auch ein gutes Verkaufsargument im Gespräch mit den Supermarkt- und Handelsketten. „Dank der Datenprotokollierung des Röntgenprüfsystems können wir jederzeit den rückwirkenden Nachweis führen über einwandfreie Produktions- und Verpackungsvorgänge.“

„Das Ishida Röntgenprüfsystem arbeitet extrem zuverlässig“ berichtet Lubov Lukashevitch, Produktionsleiterin Hüttenkäse-Riegel. Seit der Installation gab es keinerlei Probleme oder Ausfälle. Die in einer russischsprachigen Software konfigurierte Maschine ist sehr leicht zu

bedienen und zu warten. RostAgroKompleks hat rund 40 Voreinstellungen gespeichert, so dass Produktwechsel in Sekundenschnelle erledigt sind.



Die Fähigkeit diverse Arten von Fremdkörpern zu finden bedeutet ein wesentliches Sicherheitsmerkmal für unser populäres Produkt.



Was ist der Preis von Qualität?

Insgesamt betrachtet ist das Röntgenprüfsystem eine lohnende Investition für das Unternehmen. „Der Preis von Qualität bzw. die Kosten von sinkender Qualität lassen sich nicht beziffern“, schließt Pavel Kubakhov. „Aber zweifellos hat sich die Technologie für uns bereits bezahlt gemacht.“

Ishida konzipiert, produziert und installiert innovative Verpackungstechnologien für den Lebensmittel- und den Non-Food-Bereich. Angeboten werden effiziente Maschinen für das Wiegen, das Abfüllen und Verpacken sowie die Qualitätskontrolle. Kunden erhalten auch komplette Linienlösungen und Service aus einer Hand. Die Ishida GmbH in Schwäbisch Hall ist die für Deutschland und Österreich zuständige Niederlassung von Ishida Europe. (www.ishida.de)

Kontakt

Ishida GmbH

Tel: +49 (0) 791 94516-0
info@ishida.de

Max-Planck-Straße 2
74523 Schwäbisch Hall
Deutschland



www.ishida.de