

Fleischverarbeitung maßgeschneidert





Fleischverarbeitung maßgeschneidert

Partner der Fleischindustrie

Die Verarbeitung und Verpackung von Fleischprodukten entwickeln sich ständig weiter. Für die Branche bedeutet das immer neue Möglichkeiten, aber auch Herausforderungen. Mit über 20 Jahren Branchenerfahrung verstehen wir Ihre Anforderungen und können unser Know-how, unsere bewährte Technologie und unseren Support auf Ihre Bedürfnisse abstimmen.

Intelligenter

Unser Beratungsansatz zielt auf eine partnerschaftliche Zusammenarbeit. Wir wollen Ihr Unternehmen und Ihre Anforderungen genau verstehen und eine maßgeschneiderte Lösung mit Mehrwert entwickeln.

Schneller

Unsere innovative Automatisierung ermöglicht konstant hohe Geschwindigkeiten, die mit manueller Arbeit nicht erreichbar sind. Darüber hinaus bietet es Hygienevorteile, wenn Menschen möglichst wenig mit den Rohprodukten in Kontakt kommen.

Gemeinsam

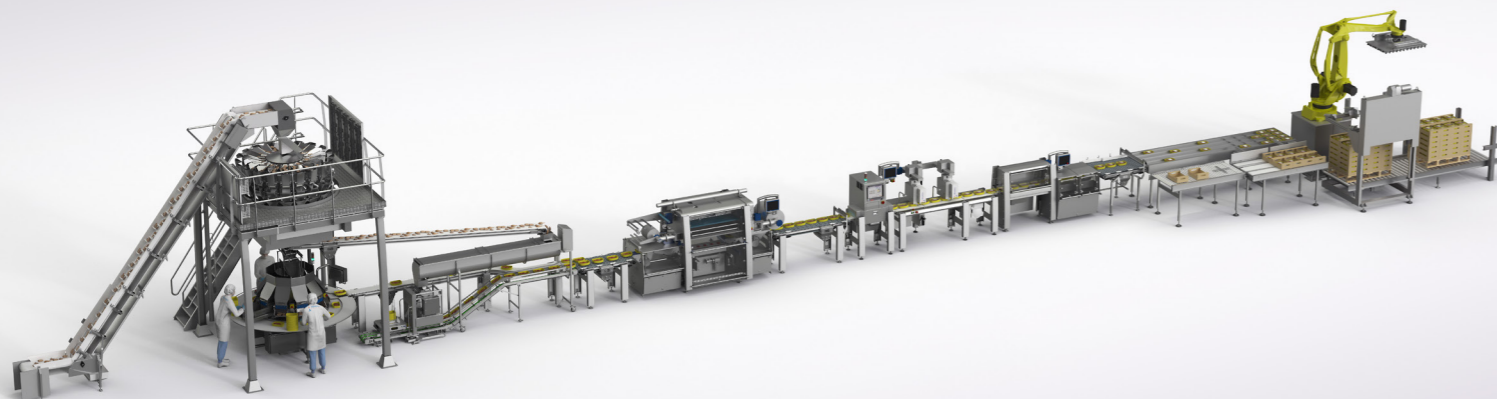
Wir sind immer an Ihrer Seite. Für Sie entwickeln wir neue Ideen, optimieren Prozesse und bieten Unterstützung. Das Spektrum reicht von Schulungen bis hin zu Service und Ersatzteilversorgung.

Alles aus einer Hand

Sie wollen den Ausstoß steigern und zugleich den Produktverlust reduzieren? Sortieren und dosieren, um eine maximale Ausbeute zu erzielen? Die Verarbeitung stark haftender Produkte automatisieren? Verunreinigungen durch Knochen und Fremdkörper verhindern? Eine längere Haltbarkeit durch eine einwandfreie Verpackung sicherstellen? Ishida meistert all diese Herausforderungen bei der Fleischverarbeitung. Als Entwickler, Hersteller und Installateur spezieller Maschinen für die Fleischindustrie bieten wir integrierte Linienlösungen für Ihre individuellen Bedürfnisse. Wir stehen in jeder Projektphase mit Rat und Tat an Ihrer Seite – vom Produktdesign über das Management bis hin zur Installation, Inbetriebnahme und Schulung. Für jede Anforderung und jedes Budget gibt es ein schlüsselfertiges Komplettpaket.

Intelligente Technologie nahtlos integriert

Unser Sortiment umfasst intelligente Wiege- und Inspektionssysteme sowie effiziente Verpackungslösungen. Alle Anlagen sind nahtlos integrierbar. Mit der Produktionsüberwachungs-Software Sentinel 5.0 erreichen Sie noch mehr Leistung, indem Sie Daten mit fortschrittlicher KI nutzbar machen.



Mit Ishida alle Herausforderungen meistern

Unsere Fleischverarbeitungssysteme sind maßgeschneidert für Ihre spezifischen Bedürfnisse in jeder Prozessphase.

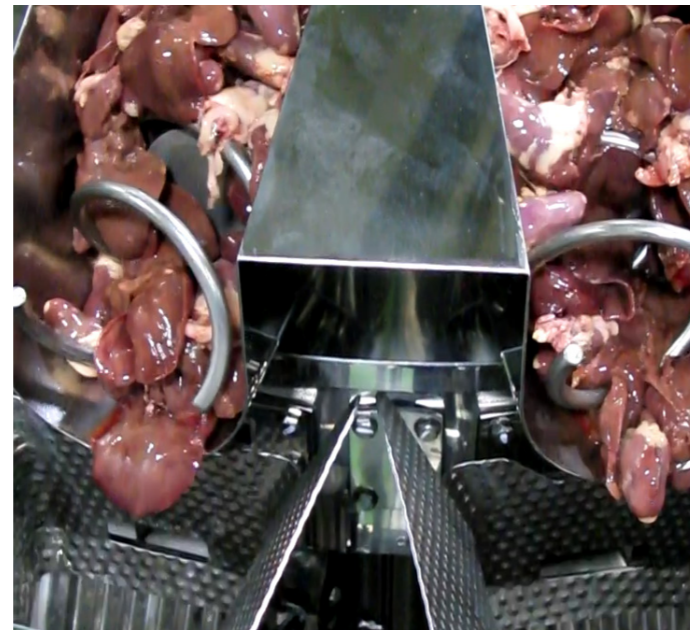
Unsere Spezialisten für die Fleischindustrie unterstützen Sie in den Bereichen Wiegen, Verpacken und Qualitätskontrolle. Vereinbaren Sie einen unverbindlichen Termin, um über Optimierung, Automatisierung und Modernisierung zu sprechen und Fragen zu klären.

Erfahren Sie, wie wir Ihre Herausforderungen bei der Fleischverarbeitung meistern:

+44 (0)121 6077700
info@ishidaeuropa.com

Wiegen

Wir kennen Ihre Herausforderungen. Von der Maximierung des Ausstoßes bis hin zur Minimierung des Produktverlusts. Wählen Sie aus einer breiten Palette von Wiegelösungen, eigens entwickelt für die Verarbeitung frischer und stark haftender Produkte. Profitieren Sie von hoher Verfügbarkeit, genauen und gleichmäßigen Wiegeergebnissen sowie einer präzisen Portionskontrolle.



Spiralförderer-Waage

Die Mehrkopfwagen mit Spiralförderern sind extra für die Verarbeitung von Frischfleisch konzipiert und erreichen auch bei stark haftenden sowie ungleichmäßig geformten Produkten eine hohe Geschwindigkeit. Der Produktfluss ist besser als bei Waagen mit Vibrationsförderung und ein reduzierter Produktverlust steigert den Ertrag.

- ▶ Bis zu 80 Wiegungen pro Minute
- ▶ 1,5 bis 7 l Schalen
- ▶ Konfigurationen von 14 bis 20 Wiegeköpfen
- ▶ Minimale Produktanhaftungen und ungehinderter Produktfluss

Vorteile



Schneller

Der robuste rotierende Verteilteller und die kraftvollen Spiralförderer sorgen für einen schnellen Produkttransport ohne Qualitätseinbußen oder Food Waste.



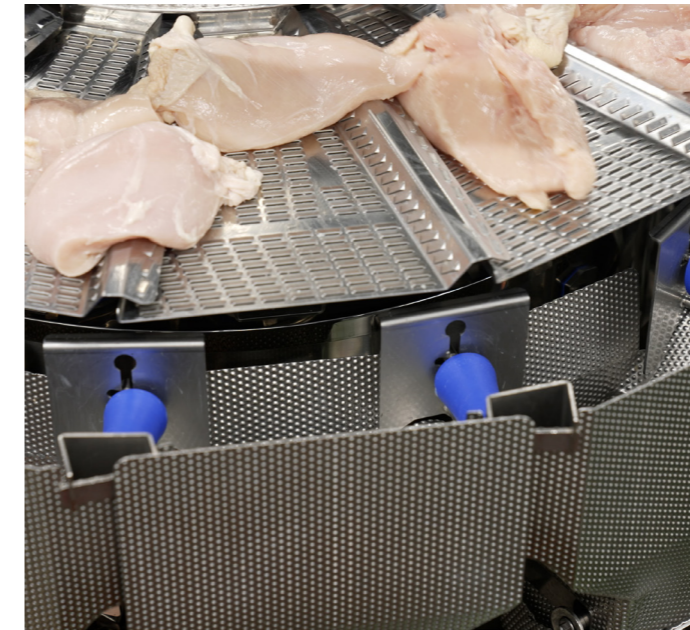
Effizient

Die Steuerung der Spiralförderer sorgt für einen gleichmäßigen Produktfluss, wobei optionale Vorschalen-Sensoren den Wiegeprozess noch verbessern können.



Präzise

Keine Kompromisse bei der Wiegegenauigkeit, sogar bei hohen Geschwindigkeiten von bis zu 80 Takten pro Minute.



Mehrkopfwage CCW-AS mit L1-Oberfläche

Die Mehrkopfwage der AS Advantage-Serie bietet, in Kombination mit der L1-Oberfläche, eine innovative Lösung für Anwendungen, die bisher halbautomatischen Frischproduktwaagen vorbehalten waren. Hersteller können damit Produktionslinien automatisieren, die Effizienz steigern und manuelle Eingriffe reduzieren. Darüber hinaus eignet sich die Waage für viele Produkte, die typischerweise mit Schneckendosierer-Waagen verarbeitet werden. Mit der kompakten Grundfläche und der geringen Höhe lässt sich das Modell einfach in Produktionsumgebungen integrieren.

- ▶ Ultrastarke Radialförderer
- ▶ Intelligente Steuerungssysteme inklusive Tablet-HMI
- ▶ Energieeffizient und geräuscharm
- ▶ IoT-Konnektivität

Vorteile



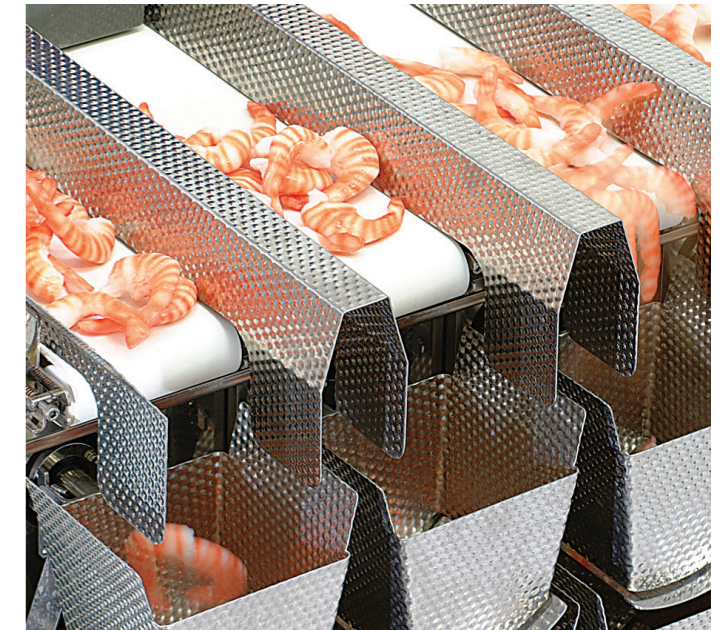
Fortschrittliches Interface

Intelligenter Tablet-Touchscreen für einfache Bedienung, IoT-Konnektivität und Datenverarbeitung.



Umweltfreundlich

Nachhaltiges Design reduziert Energieverbrauch, Geräuschkentwicklung und Chemikalieneinsatz sowie Wasserverbrauch.



Frischproduktwaagen

Die Ishida-Frischproduktwaagen wurden extra für die Verarbeitung von stark haftendem, frischem Fleisch entwickelt. Sie ermöglichen ein genaues Wiegen von schwer zu fördernden Produkten, maximieren die Effizienz, minimieren den Produktverlust und reduzieren Arbeitskosten. Die flexible Lösung ist ideal für kleine Chargen, bei denen schnelle Produktwechsel erforderlich sind, oder auch für größere Chargen mit anspruchsvollen Produkten.

- ▶ Eigens entwickelt für frische und stark haftende Produkte
- ▶ Ideal für kleine Produktionschargen und Produktionen mit Höhenbeschränkung
- ▶ Erhältlich mit bis zu 12 Wiegeköpfen
- ▶ Bis zu 70 Wiegungen pro Minute

Vorteile



Präzise

Optimierter Produktfluss bei bis zu 70 Wiegungen pro Minute und einem Produktverlust von weniger als 1 %.



Kompakt

Kleine Stellfläche, eine kostengünstige Lösung bei begrenztem Platz.



Einfach

Schnelle Produktwechsel dank einfach zu entfernender Kontaktteile und hygienischem Design.







Flex Grader

Unsere Flex Grader-Systeme sind kompakt, hygienisch, schnell und genau. Sie haben die Wahl zwischen verschiedenen Sortier-, Dosier- und Zählsoftwares einschließlich Lösungen mit Fest- und Zielgewicht. Profitieren Sie von dynamischem Wiegen, erhöhtem Ausstoß bei zugleich schonender Produktbehandlung sowie hervorragender Genauigkeit.

- ▶ Passen Sie die Arbeitsplätze an Ihren Bedarf an – der modulare Separator macht's möglich.
- ▶ KI-basierte Dosierungstechnologie trifft eine Vorauswahl der Produktstücke.
- ▶ Erhältlich in vielen Konfigurationen und Größen für verschiedene Anforderungen

Vorteile

-  **Intelligenter**
Automatisiert die Verarbeitung anspruchsvoller Produkte bei Wahrung der Qualität.
-  **Präzise**
Genauere Verwiegung durch bewährte Slack Belt- Technologie, die Fehler durch die Produktübergabe vermeidet.
-  **Effizient**
Minimaler Produktverlust dank KI-basierter Dosiertechnologie.
-  **Flexibel**
Der modulare Aufbau und die Möglichkeit von Programmänderungen bei laufendem Betrieb sorgen für Flexibilität.





Robot Grader

Das vollautomatische Sortier- und Dosiersystem Robot Grader verpackt frische Geflügel-, Fleisch- oder Fischstücke in Schalen mit Festgewicht. Ein Wiegesystem und ein 3D-Scanner in Kombination mit der Slack Belt-Technologie ermöglichen es, Ihr Produkt schneller zu verarbeiten – mit hoher Genauigkeit und minimalem Produktverlust. So steigern Sie im Vergleich zu herkömmlichen Sortieranlagen den Ertrag.

- ▶ Bis zu 320 Produktstücke pro Minute
- ▶ Bis zu 160 Verpackungen mit zwei Produktstücken pro Minute
- ▶ Viele Konfigurationen und Größen zur Erfüllung Ihrer Anforderungen
- ▶ Reduziert manuelle Arbeit um bis zu 80 %

Vorteile

-  **Intelligenter**
Automatisiert die Verarbeitung anspruchsvoller Produkte bei Wahrung der Qualität.
-  **Präzise**
Genaueres Wiegen durch bewährte Slack Belt-Technologie, die Fehler durch die Produktübergabe vermeidet.
-  **Effizient**
Minimaler Produktverlust dank fortschrittlicher Dosiertechnologie.
-  **Flexibel**
Der modulare Aufbau und die Möglichkeit von Programmänderungen bei laufendem Betrieb sorgen für Flexibilität.



Qualitätskontrolle

In der Fleischindustrie stehen Sicherheit, Qualität und Compliance an erster Stelle. Geben Sie Ihren Kunden ein gutes Gefühl und schützen Sie Ihren Ruf mit unseren Systemen für die Qualitätskontrolle.



Röntgenprüfsystem IX-PD Photon Counting Dual Energy

Optimierte Bildgebung durch fortschrittliche Verarbeitungstechnologie ermöglicht die Unterscheidung zwischen winzigen Verunreinigungen und dem umgebenden Produkt. Ein Detektor mit Photonenanzählung in Kombination mit der patentierten Bildgebungs-Software Genetischer Algorithmus (GA) sorgt für eine schnelle und sehr genaue Fremdkörperkontrolle sogar bei Lebensmitteln mit geringer Dichte.

- ▶ Erkennt sehr kleine Fremdkörper und solche mit geringer Dichte
- ▶ Hochleistungs-Detektion bei großer Geschwindigkeit
- ▶ Wirksame Detektion auch bei sich überlappenden oder unregelmäßig geformten Produkten
- ▶ Weniger Fehlausschleusungen und ungenaue Erkennungen

Vorteile

- 
Präzise
 Verbesserte Detektionsleistung selbst bei komplexen und sich überlappenden Produkten wie Dichtgummis und bei Fremdkörpern mit geringer Dichte wie Knochen.
- 
Zuverlässig
 Identifiziert sicher Fremdkörper in schwierig zu prüfenden Produkten.
- 
Fortschrittlich
 Modernste Bildgebungstechnologie unterscheidet zwischen Lebensmittel und Fremdkörper, was Fehlausschleusungen verhindert.
- 
Effizient
 Verhindert die bei Sichtkontrollen üblichen Fehler.
- 
Gründlich
 Erkennt sogar winzige Fremdkörper wie Stahldraht mit 0,2 mm Durchmesser.







Röntgenprüfsystem IX-G2

Mit Hilfe der Dual-Sensor-Technologie erkennt dieses Röntgenprüfsystem Fremdkörper mit geringer Dichte und einer Größe von lediglich 2 bis 3 mm. Anwender finden zuverlässig Verunreinigungen wie Knochen, Schalen und Gummi in Geflügel und anderen Lebensmitteln. Dabei ist es kein Hindernis, wenn sich die Produkte in der Verpackung überlappen oder wenn sie unebene Oberflächen haben.

- ▶ Entdeckt Fremdkörper mit geringer Dichte
- ▶ Identifiziert Stahlteile kleiner als 0,6 mm
- ▶ Erreicht Bandgeschwindigkeiten von bis zu 60 m/min
- ▶ Variable Spannungen zwischen 40 V und 100 V
- ▶ Variable Stromstärke zwischen 1 und 8 mA
- ▶ Robuste Edelstahlkonstruktion
- ▶ Bedienerfreundliche Touchscreen-Steuerung

Vorteile

-  **Intelligenter**
Einzigartige Empfindlichkeit - detektiert Verunreinigungen mit geringer Dichte und minimiert Fehlausschleusungen.
-  **Multi-tasking**
Zusätzliche Funktionen der Qualitätskontrolle, prüft Produkte auf Vollständigkeit, Unversehrtheit und Gewicht.
-  **Einzigartig**
Patentierter Genetischer Algorithmus: fortwährende Weiterentwicklung der Bildanalyse zur Detektion typischerweise auftretender Fremdkörper.
-  **Flexibel**
Anpassung der Zuführungen, Förderbänder und Detektionseinstellungen für Geflügel, rotes Fleisch sowie Fischprodukte.







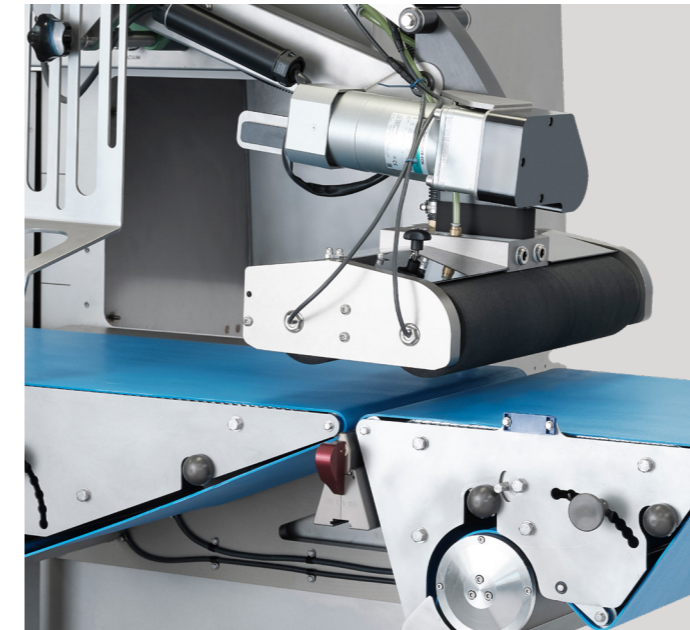
Kontrollwaagen DACS

Möchten Sie die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften sicherstellen und den Produktverlust minimieren? Die Kontrollwaagen der DACS-GN-S Excellence-Line und der DACS-GN-F Advance-Line machen es möglich. Wir helfen Ihnen bei der Auswahl des richtigen Modells, um noch höhere Standards bei der Qualitätskontrolle zu erreichen.

- ▶ Bis zu 6 kg Produktgewicht
- ▶ Genauigkeit von bis zu 0,1 g
- ▶ Liniengeschwindigkeiten von bis zu 480 Verpackungen pro Minute
- ▶ Hygienisches Design für einfache Reinigung und weniger Stillstand

Vorteile

-  **Schnell**
Tracking-Sensoren sorgen für die richtige Positionierung der Produkte und ermöglichen Hochgeschwindigkeitskontrollen und eine sichere Ausschleusung.
-  **Präzise**
Patentierete Technologie, Präzisionswiegezellen sowie fortschrittliche Elektronik und Software sorgen für die erforderliche Genauigkeit und Wiegekonsistenz.
-  **Zuverlässig**
Ishida fertigt seit 1975 Kontrollwaagen. Die Serie DACS-GN verkörpert diese Expertise hinsichtlich der Mechanik, Elektronik und Software.
-  **Konform**
Die anwenderfreundliche lokale Datenerfassung garantiert die Einhaltung der Vorschriften, verbessert die Qualitätskontrolle und optimiert die Effizienz der Produktion.







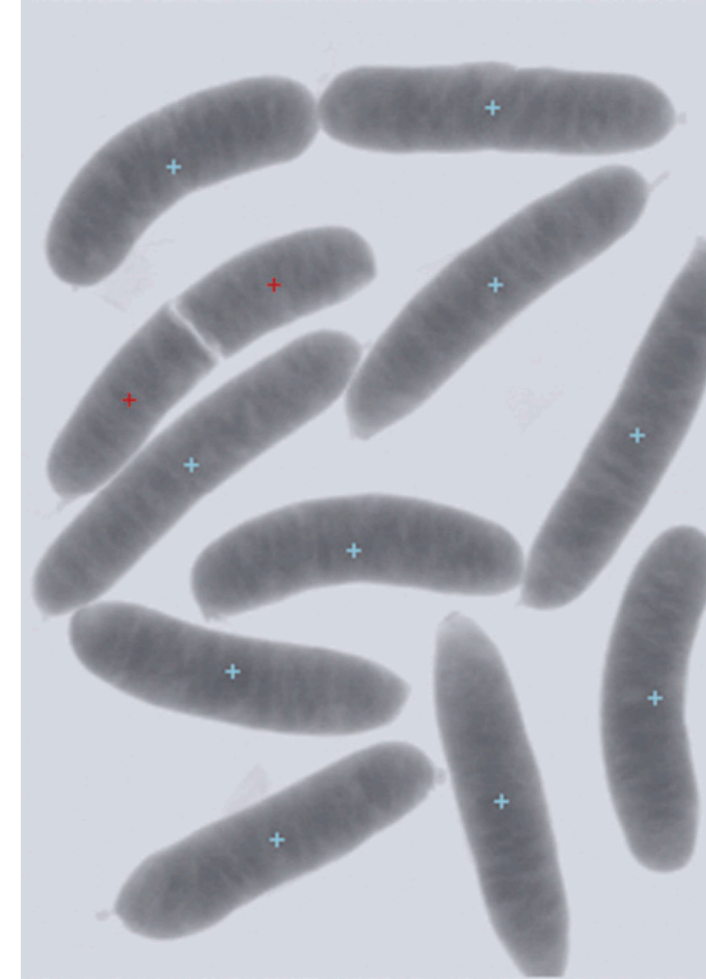
Siegelnahttester

Intakte Siegelnähte sind für verpackte Produkte von entscheidender Bedeutung. Der Verlust der Schutzgasatmosphäre führt zu Kundenreklamationen, kostspieligen Rückrufen und verlorenen Chargen. Unser Angebot an Leckdetektions- und Siegelnahtprüfsystemen wurde speziell entwickelt, um eine Qualitätskontrolle auf hohem Niveau zu gewährleisten, auf die Handel und Endverbraucher vertrauen können.

- ▶ Ideale Lösungen für Fleisch, Geflügel und Fisch
- ▶ Geeignet für viele Verpackungen, Beutel und Schalen aller Größen
- ▶ Schnelle Kontrolle für maximalen Ausstoß
- ▶ Entdecken winzige Leckagen bei hoher Geschwindigkeit

Vorteile

-  **Schneller**
Hochgeschwindigkeits-Kontrolle mit marktführender Technologie für effiziente Leckdetektion.
-  **Flexibel**
Lösungen für alle Verpackungsarten, -materialien und Schutzgasatmosphären sowie für Beutel und Schalen.
-  **Effizient**
Probleme frühzeitig erkennen und die Produktionsleistung steigern.
-  **Sicherer**
Risiken vermindern und einwandfreie Produkte ausliefern.



Verpacken

Einwandfreie Verpackungen und Lebensmittel mit maximaler Haltbarkeit – dafür sorgen unsere Systeme für eine Vielzahl von Formaten wie Schalen, Beutel und Kisten. Wir bieten maximale Flexibilität und Skalierbarkeit.




Schalenversiegler für MAP-Anwendungen

Unsere Schalenversiegler der Serie QX Flex bieten maximale Flexibilität. Erhältlich sind drei Basismaschinen, aus denen Sie je nach Produktgröße, Branche und Schalenart wählen können. Wir bieten zudem Schalenverarbeitungssysteme und spezielle Ausrüstungen an, um den Prozess noch effizienter zu gestalten.

- ▶ Hoher Ausstoß für optimale Betriebseffizienz
- ▶ Konzipiert für schnelle Produktwechsel
- ▶ Voll kompatibel mit den Industriestandards und umweltfreundlichen Verpackungsmaterialien

Vorteile

-  **Hochleistung**
Hoher Ausstoß, einwandfreie Siegelnähte und Verpackungsoptik.
-  **Präzise**
Konsistente Produktion von MAP-Verpackungen.
-  **Einfacher**
Einfache Bedienung und Wartung dank robuster Bauweise und intuitiver Steuerung.
-  **Effizient**
Minimaler Stillstand durch einzigartige Funktionen und schnelle Produktwechsel.
-  **Nachhaltiger**
Ermöglicht Einsparungen beim Energieverbrauch.



Expertise, auf die Sie setzen können

Unser Know-how bei der Fleischverarbeitung stellen wir täglich weltweit unter Beweis. Wir helfen unseren Kunden dabei, den Ausstoß zu steigern, den Produktverlust zu senken und die wachsende Marktnachfrage zu befriedigen. Lesen Sie selbst.



Wipasz - Polen

Der polnische Geflügelverarbeiter Wipasz hat mit unserer Unterstützung seinen Betrieb zu einer der fortschrittlichsten Anlagen in Europa gemacht. Im Zuge der Verdopplung der Verarbeitungsleistung auf über 90.000 Vögel pro Tag wurde auf kleinere, wertschöpfendere MAP-Verpackungen mit Festgewicht umgestellt. Klicken Sie auf den QR-Code, um den Projektbericht zu lesen.

- ▶ Neue Verpackungslinien, um die wachsende Nachfrage nach verschiedenen Produkten zu erfüllen
- ▶ Neue Wiegetechnologie ermöglicht profitablere Verpackungen mit Festgewicht
- ▶ Neue Qualitätskontrollsysteme haben dazu beigetragen, die Wipasz-Produkte in den Kühlregalen renommierter europäischer Handelsketten zu platzieren

“Hohe Produktqualität, moderne Technologie und Flexibilität sind Schlüssel zum internationalen Erfolg. Die Ishida-Systeme ermöglichen es uns, das Angebot an die spezifischen Kundenanforderungen anzupassen.”

Jacek Jelonek, Werksleiter.



Maple Leaf Foods - Kanada

Der führende kanadische Hersteller von Fleisch- und Geflügelprodukten hat seine moderne Geflügelverarbeitungsanlage in London, Ontario mit Ishida-Technologie ausgestattet. Auf 16 Sortier- und Verpackungslinien werden stündlich die Teile von 27.500 Vögeln verarbeitet und in rund 270.000 Schalen pro Tag verpackt. Klicken Sie auf den QR-Code, um den Projektbericht zu lesen.

- ▶ 12 x Flex Grader und 4 x Röntgenprüfsysteme IG-G2
- ▶ Jede Produktionslinie kann Schalenverpackungen, Bulkware (5 kg oder 20 kg) oder Combo-Behälter (500 kg) verarbeiten
- ▶ Die Ishida Flex Grader sortieren und verpacken pro Minute 120 ganze Hühnerbeine und bis zu 400 Schenkel

“Die Zusammenarbeit mit Ishida zählt zum Besten, was ich bisher erlebt habe – eine Partnerschaft auf Augenhöhe.”

Taimur Aslam, Projektleiter



Almarai - Saudi Arabien

Als eines der weltweit größten Molkereiunternehmen expandierte Almarai in den Geflügelsektor und errichtete mit uns eine Fabrik für die Verarbeitung von 37.500 Vögeln pro Stunde. Die schlüsselfertige Anlage ist so konzipiert, dass sie sowohl mit wachsender Nachfrage als auch mit sich verändernden Verbraucherwünschen Schritt halten kann. Klicken Sie auf den QR code, um den Projektbericht zu lesen.

- ▶ Unterstützung von der Planung über die Installation der schlüsselfertigen Anlage bis hin zur Schulung durch Experten
- ▶ Komplett Linienlösungen, einschließlich Aufhänge- und Aufschneidesysteme, Entbeinungsmaschinen, Mehrkopfwaagen, Kontrollwaagen, Schalenversiegeler, Dosier- und Sortiersysteme sowie Röntgenprüfsysteme und Metalldetektoren
- ▶ Ergänzt mit Scannern, Umreifungs- und Bindemaschinen, Glasieranlagen sowie zahlreichen Zuführsystemen

“Dank der robusten Ishida-Anlagen können wir die wachsende Nachfrage bis weit in die Zukunft befriedigen.”

Larus Asgeirsson, Geschäftsführer.



Sentinel 5.0

Sie wollen mehr Effizienz erreichen? Stillstand vermeiden? Die Einhaltung von Vorschriften digital nachweisen? Prozesse kontinuierlich verbessern? Und Ihre ganze Verarbeitungslinie über ein integriertes Dashboard vernetzen?

Vernetzung ist der Schlüssel

Sentinel 5.0 ist eine Produktionsüberwachungs-Software der nächsten Generation, die modernste Datenanalyse mit Künstlicher Intelligenz (KI) kombiniert. Sie basiert auf dem bewährten Vorgänger-System und erschließt die Kraft der Vernetzung.

Die Software wurde speziell für Lebensmittelhersteller entwickelt, um deren Prozesse zu rationalisieren, Kosten zu senken und die Effizienz zu maximieren – in einem bisher unbekanntem Maß. Egal, ob Sie sich für die Variante Sentinel Local oder die Variante Sentinel Cloud entscheiden, Sie profitieren von einer auf Ihre Anforderungen maßgeschneiderten Lösung.

Ihre Daten. Ihre Entscheidung

Wählen Sie die beste Lösung für Ihre Bedürfnisse.

Sentinel 5.0 Local

Speichert Ihre Daten sicher bei Ihnen vor Ort.

Sentinel 5.0 Cloud

Nutzt die zuverlässigen Cloud-Services von Ishida für lückenlose Datenspeicherung und ständigen Zugriff

Vorteile



Papierlose elektronische Kennzeichnung für Konformitätsnachweis und HACCP-Management
Stillstand und manuelle Eingriffe reduzieren.



Überwachung rund um die Uhr und proaktive Wartung
Schnellerer Service und weniger Ausfälle.



Fernüberwachung der Produktion
Mehr Ausstoß und höhere Effizienz.



Intelligenz auf ganzer Linie
Mehr Produktsicherheit und maschinenübergreifende Optimierung.



Industrie 5.0-Technologie und lernfähige KI
Datengestützte Entscheidungsfindung.



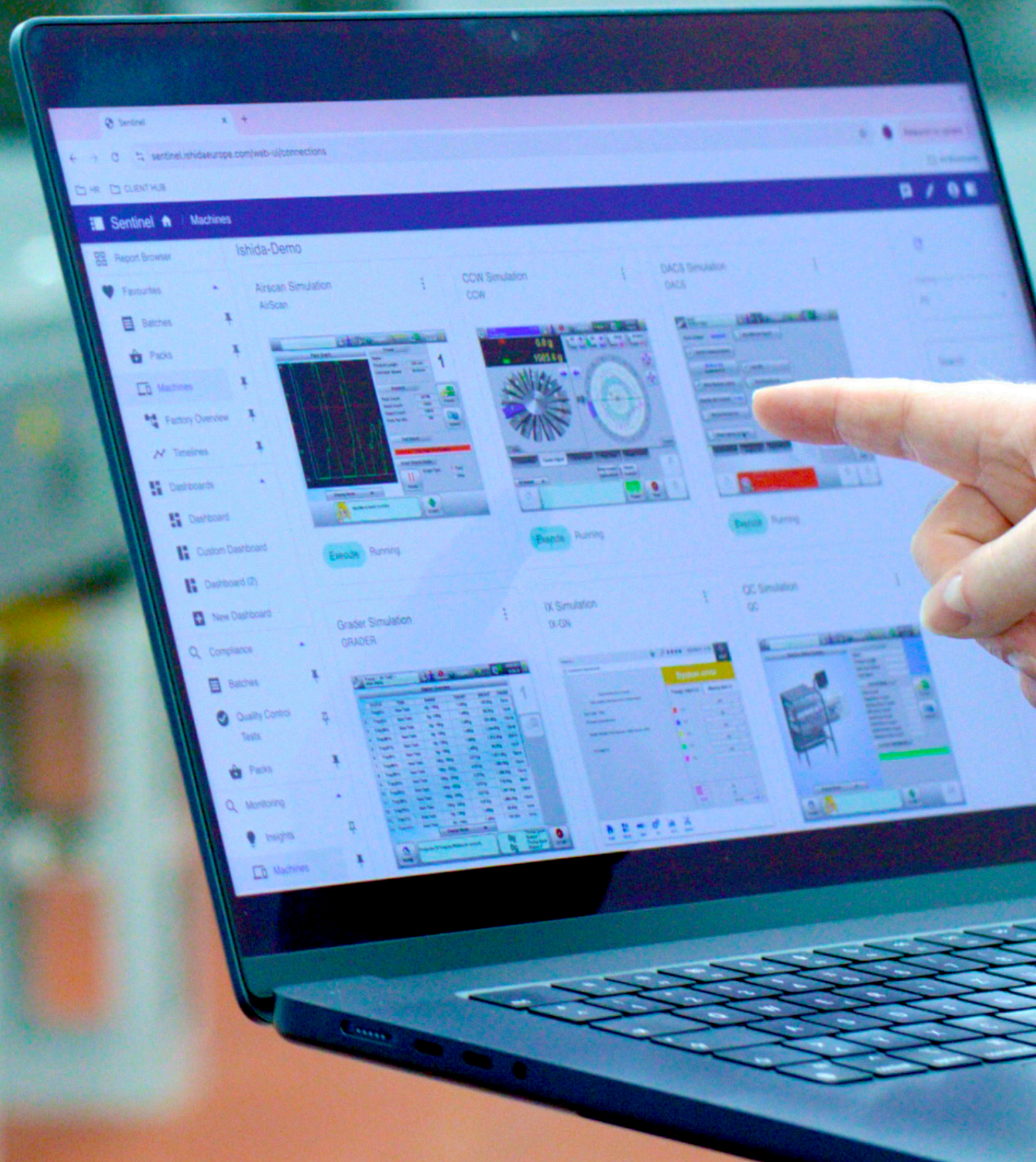
Konnektivität mit Drittanbietern
Nahtlose Integration weiterer Anlagen



Benutzerdefiniertes Dashboard
Einfache Bedienung.



Modulares Design
Anpassbar an spezifische Bedürfnisse.



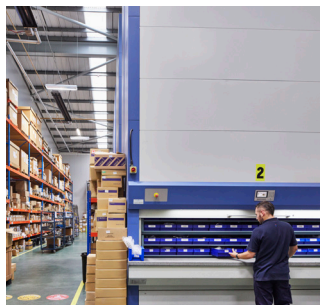
Immer an Ihrer Seite

Die intensive Forschungs- und Entwicklungsarbeit von Ishida zielt auf die Herausforderungen der sich ständig wandelnden Lebensmittelindustrie.

Unser Service startet bei der Bedarfsermittlung und Sie finden auf der Website viele Produktbroschüren, visuelle Animationen und Anwenderberichte. Wenn Sie Kontakt aufnehmen möchten, steht dafür ein gut ausgestattetes Netzwerk von Ishida-Gesellschaften, -Händlern und -Agenten in Europa, dem Mittleren Osten und Afrika bereit. Sie erhalten Beratung, können sich Maschinen vorführen lassen und die Verarbeitung Ihrer Produkte testen.

Die Installation erfolgt schnell und effizient. Bei integrierten Verpackungslinien setzen wir auf bewährte Projektmanagementmethoden, abgestimmt auf Ihre wichtigsten Ziele und Spezifikationen.

Ein engagiertes Team von Servicetechnikern in ganz Europa unterstützt Sie dabei, Leistung, Funktionalität und Zuverlässigkeit Ihrer Anlagen zu maximieren. Ersatzteile bevorraten wir im ganzen Gebiet strategisch verteilt, so dass wir sie zumeist innerhalb von 24 Stunden liefern können.



Hotline • Ersatzteile • Service • Schulungen

Ishida Europe Limited,
11 Kettles Wood Drive,
Woodgate Business Park,
Birmingham,
B32 3DB
+44 (0)121 607 7700
ishidaeurope.com

Ishida Polen
info@ishidaeurope.com

Ishida Tschechien
+420 220 960 422
info@ishidaeurope.com

Ishida Niederlande
+31 (0)499 39 3675
info@ishidaeurope.com

Ishida Ostafrika
+254 (0)20 8124333
info@ishidaeurope.com

Ishida Frankreich
+33 (0)1 48 63 83 83
info@ishidaeurope.com

Ishida Rumänien
+40 731 34 79 34
info@ishidaeurope.com

Ishida Deutschland
+49 (0)791 945 160
info@ishidaeurope.com

Ishida Südafrika
+27 (0)11 976 2010
info@ishidaeurope.com

Ishida Mittlerer Osten
+971 (0)4 299 1933
info@ishidaeurope.com

Ishida Schweden
+46 (0)8 525 17620
info@ishidaeurope.com