

# IX-EN-4062

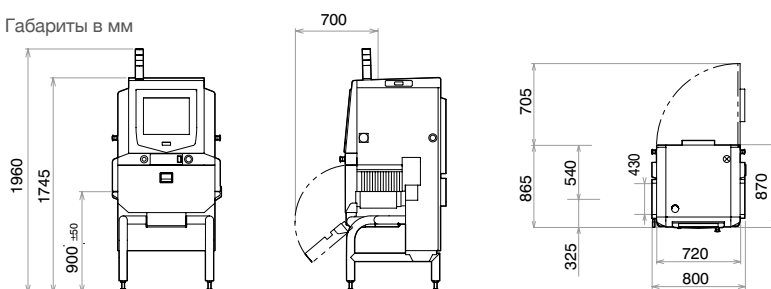
Рентгеновский контроль начального уровня с уникальным сочетанием высокой производительности и доступной цены.

Системы рентгеновского контроля эконом класса серии IX-EN доступно и эффективно выведут на новый уровень контроль качества на вашей производственной линии. Идеально подходит для работы с легкими, тонкими продуктами для определения посторонних включений, повреждений или недостающих частей в упаковке.

- ▲ Надежный контроль качества однородных продуктов.
- ▲ Обнаружение мельчайших частиц металла, стекла, резины, тефлона и ПВХ.
- ▲ Удобное 15-дюймовое сенсорное управление на русском языке.



Габариты в мм



Технические характеристики		IX-EN-4062
Размеры инспекционной камеры	Ширина	400мм
	Высота	150мм
Конструкция	Материал	SUS304 (полированная поверхность, матовая поверхность - опционально)
	Класс IP-защиты	Инспекционная камера: IP66 Корпус: IP54 (опционально: IP65) (*1)
Габариты оборудования		800мм (Д) x 870мм (Ш) x 1745мм (В) (*2) (от пола до сигнальной башни- 1960мм)
Вес оборудования		290кг
Конвейер	Габариты конвейера	800мм (Д) x 430мм (Ш), (1800мм (Д) - опционально)
	Высота конвейерной ленты	900мм +/- 50мм (*3)
	Скорость	10-60м/мин (*4)
	Транспортируемый вес	5кг (большой вес - опционально) (*4)
Длина продукта		20~450мм (1000мм - опционально) (*5)
Минимальный интервал между продуктами		30мм (*5)
Электропитание		Однофазный: AC200-240В 50/60Гц 450Вт (*6)
Рентгеновская трубка	Напряжение рентгеновской трубки	30/35/40/45/50/55кВ
	Сила тока рентгеновской трубки	1мА
	Мощность рентгеновского излучения	макс. 55Вт
Линейный сенсор		0,6мм
Защита от рентгеновских лучей		Защитные шторы (*7)
Уровень излучения вне инспекционной камеры		Оборудование полностью безопасно и сертифицировано
Условия эксплуатации	Температура	0-33°C (*8)
	Влажность	Относительная влажность: 30-85%

Ishida Europe постоянно совершенствует своё оборудование, оставляя за собой право обновлять приведенные в данной брошюре данные и технические характеристики без предварительного уведомления покупателей. Ishida Europe не несет ответственности за ошибки, содержащиеся в данном документе, а также за случайные или косвенные убытки, причиненные данной брошюрой.

(\*1) Кроме модуля охлаждения.

(\*2) Данный размер актуален в случае высоты конвейерной ленты 900мм.

(\*3) Другие размеры высоты конвейерной ленты - опционально.

(\*4) В случае, если выбраны более высокие параметры веса или скорости, другие характеристики так же могут изменяться.

(\*5) Данные размеры применимы только для работы с отдельными продуктами. В случае работы с поточным продуктом (например орехи в россыпи), данные размеры не применимы.

(\*6) В некоторых случаях входное напряжение фиксируется в зависимости от встроенного или дополнительного отбраковочного блока. 450 Вт применяется в тех случаях, где не установлено дополнительное оборудование.

(\*7) Защитные шторы изготовлены из вольфрама и могут быть сняты в случае необходимости.

(\*8) Если температура в помещении превышает 33°C, дополнительно должен быть установлен кондиционер. В таком случае максимально допустимая рабочая температура составляет 40°C.

Техническая информация основана на данных, актуальных на момент печати брошюры — 12.2019 г. Техническую информацию можно уточнить в нашем офисе продаж. Оборудование может отличаться от фотографий и чертежей в данной брошюре.

# Рентгеновские инспекционные системы Ishida

Преимущества систем рентгеновского контроля:

## Защита бренда

▲ Системы рентгеновского контроля Ishida позволяют избежать опасности нанесения вреда здоровью и защищают репутацию вашего бренда.

## Пищевая безопасность

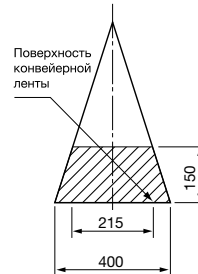
▲ После инспекции вы можете быть уверены, что продукция не содержит посторонних включений и безопасна к употреблению покупателями.

## Скажи нет возвратам товара и жалобам покупателей

▲ Высокий уровень контроля качества продукции позволяет избежать высоких штрафов и возврата товара торговыми сетями и покупателями.

## Больше, чем просто обнаружение посторонних включений

- ▲ Подсчет отдельных компонентов,
- ▲ Определение веса,
- ▲ Проверка уровня наполнения упаковок,
- ▲ Определение дефектов и брака, в частности, трещин или отсутствующих единиц продукта,
- ▲ Измерение размера продукта,
- ▲ Контроль качества запайки лотков.



## Зона контроля

На чертеже показан доступный диапазон проверки. Части продукта, не попадающие под закрашенную область, не подвергаются инспекции

(\*1) Ширина зоны контроля относительно высоты является приблизительной величиной

Размеры продукта (мм)	
Высота (*1)	Ширина
0	400
10	387
20	375
30	363
40	350
50	338
60	326
70	314
80	301
90	289
100	277
110	264
120	256
130	240
140	228
150	215

## Интегрированные системы рентгеновского контроля

Системы рентгеновского контроля эргономично спроектированы, исходя из технических требований ваших производственных линий. Расположение отбраковочных механизмов и бункеров подбираются на этапе согласование проекта и изготавливаются по индивидуальному заказу, легко интегрируясь в производственную линию.



**Ishida Россия и СНГ**  
**ООО «Ишида Юроп»**  
 107113, Россия, Москва  
 3-я Рыбинская, 17  
 Тел: +7 499 272 05 36  
 Факс: +7 499 272 05 37  
 info@ishidaeurope.ru

**Ishida Великобритания**  
 Тел: +44 (0)121 607 7700  
 Факс: +44 (0)121 607 7888  
 info@ishidaeurope.com

**Ishida Чешская республика**  
 Тел: +420 220 960 422  
 info@ishidaeurope.cz

**Ishida Франция**  
 Тел: +33 (0)1 48 63 83 83  
 Факс: +33 (0)1 48 63 24 29  
 info@ishidaeurope.fr

**Ishida Германия**  
 Тел: +49 (0)791 945 160  
 Факс: +49 (0)791 945 1699  
 info@ishida.de

**Ishida Ближний Восток**  
 Тел: +971 (0)4 299 1933  
 Факс: +971 (0)4 299 1955  
 ishida@ishida.ae

**Ishida Голландия**  
 Тел: +31 (0)499 39 3675  
 Факс: +31 (0)499 39 1887  
 info@ishida.nl

**Ishida Румыния**  
 Тел: +4 021 326 69 81  
 Факс: +4 021 326 69 82  
 info@ishidaeurope.ro

**Ishida Южная Африка**  
 Тел: +27 (0)11 976 2010  
 Факс: +27 (0)11 976 2012  
 info@ishidaeurope.com

**Ishida Швеция**  
 Тел: +46 (0)31 871 320  
 info@ishidaeurope.se

**Ishida Швейцария**  
 Тел: +41 (0)41 799 7999  
 Факс: +41 (0)41 790 3927  
 info@ishida.ch