

## СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ISHIDA ОБЕСПЕЧИВАЕТ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СЫРКОВ «Б.Ю.АЛЕКСАНДРОВ»

Примеры из жизни  
«Б.Ю. Александров»

### Цифры и факты

- » На сегодняшний день под известной маркой «Б.Ю. Александров» ежедневно выпускается до 400 000 творожных сырков.
- » Контроль качества продукции осуществляет рентгеновский контроль Ishida путем обнаружения металлических фрагментов, а так же мелких камней, попадающих в продукт с изюмом.
- » Так же решена проблема обнаружения поврежденного сырка, отсутствие сырка в коробке или детской игрушки в детском наборе.

Инновационные технологии систем рентгеновского контроля Ishida позволяют обеспечивать высочайший уровень контроля качества одного из самых популярных российских молочных брендов - «Б.Ю. Александров»

История успеха сырков «Б.Ю. Александров» началась в 1995 году, когда врач и предприниматель Борис Юрьевич Александров создал компанию «РОСТАГРОЭКСПОРТ». Бренд «Б.Ю. Александров» позиционируется, как один из наиболее качественных на рынке, а сам продукт создавался его основателем как “идеальный” творожный сырок. Именно поэтому обеспечение безупречного контроля качества является важнейшим требованием компании «РОСТАГРОЭКСПОРТ».

### Задача

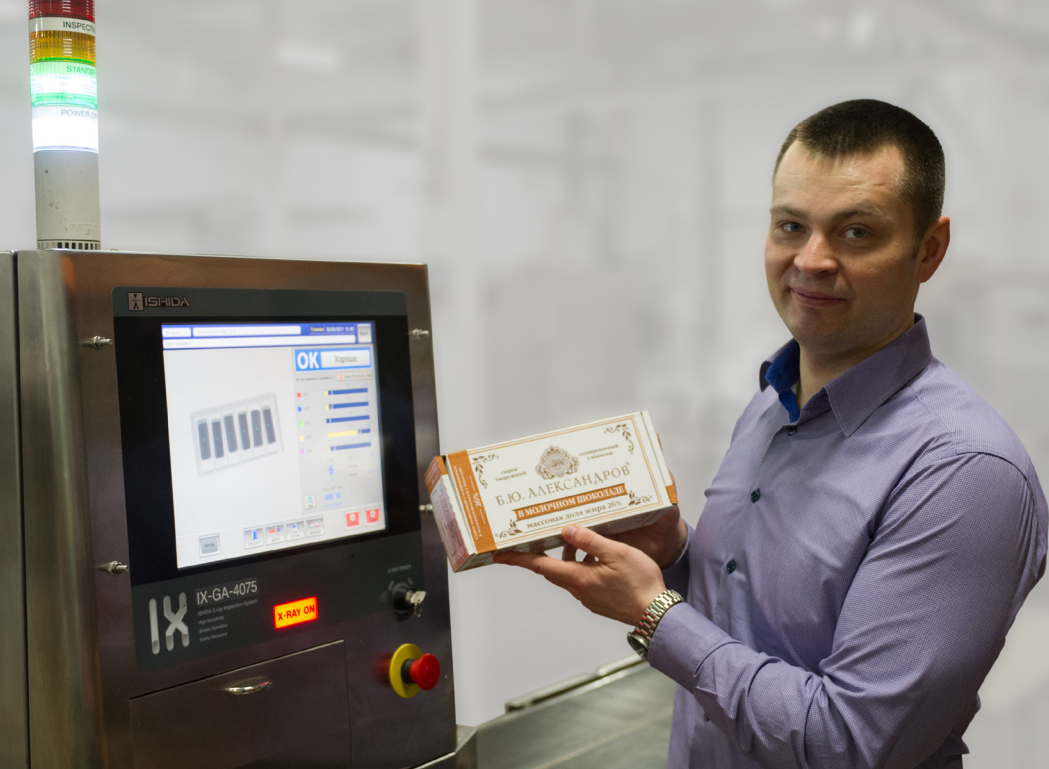
В процессе производства готовые сырки запечатываются в плёнку «флоу-пак». Так как плёнка «флоу-пак» металлизированная, использование металлодетекторов для нахождения фрагментов металла невозможно. Что ещё более важно, металлодетекторы не пригодны для нахождения возможных посторонних частиц стекла, пластмассы, поврежденной упаковки и отсутствующих сырков в коробке.

### Решение

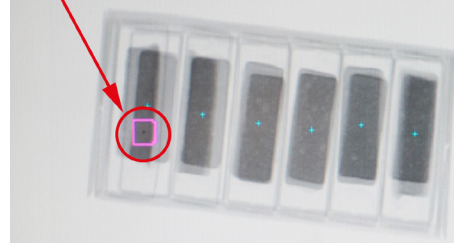
Система рентгеновского контроля Ishida IX-GA-4075 была приобретена компанией «РОСТАГРОЭКСПОРТ» в 2015 году для осуществления различных процедур по проверке качества.

**1. Посторонние включения.** Система IX-GA-4075 способна обнаружить различные включения в творожных сырках, в том числе, мелкие металлические фрагменты, которые могут попасть в продукт из производственного оборудования, определять микроскопические металлические окалины из сахара, которые попадают в продукт из элеваторов, а также находить мелкие камни, которые могут попасть в продукт с изюмом.

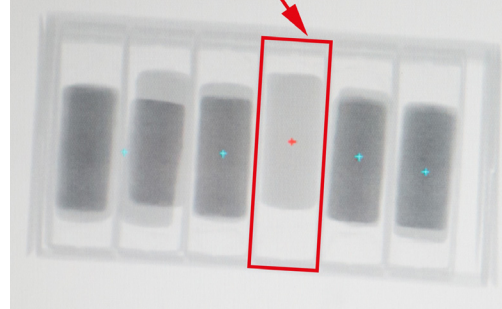




Постороннее включение:  
частица металла



Отсутствие части продукта



“ Система рентгеновского контроля может успешно определять наличие всех возможных видов посторонних включений, что является важнейшей проверкой на безопасность. Это особенно важно при производстве продуктов питания для детей. ”

**2. Целостность продукта.** Рентген-контроль способен обнаружить внутри уже запечатанной коробки поврежденный упаковочной машиной сырок, а также определить отсутствие сырка в коробке или детских игрушек в детском наборе. При этом оборудование может эффективно поддерживать актуальную скорость работы линии, вплоть до 60 упаковок в минуту, в круглосуточном режиме эксплуатации.

Ключом успеха рентгеновского контроля стало использование уникального Генетического Алгоритма Ishida. Данное программное обеспечение функционирует на основе анализа серии рентгеновских снимков, получаемых в результате тестовых проверок, что позволяет создавать точный протокол качественного продукта. Все, что выходит за пределы данного протокола, говорит о проблеме и отбраковывается. Таким образом, можно с высокой точностью определять наличие посторонних включений и постоянно пополнять базу данных всех возможных погрешностей, что позволяет еще более точно определять проблемы качества внутри упаковки.

По словам Любви Лукашевич, руководителя производства творожных сырков, система рентгеновского контроля обеспечивает высокий уровень надежности работы. «С момента установки оборудования у нас не возникало никаких серьезных проблем или поломок»,

— поясняет Любовь. «Данная машина оснащена программным обеспечением на русском языке, благодаря чему она крайне проста и удобна в эксплуатации и техобслуживании. Мы сохранили в памяти 40 предварительных установок, поэтому перенастройка для контроля новых видов продукта занимает пару секунд».

“ Благодаря используемым системам рентгеновского контроля мы можем подтвердить качество, как самого продукта, так и его упаковки. Это крайне полезно при реакции на возможные претензии со стороны потребителей и торговых сетей ”

Как считают представители компании, система рентгеновского контроля Ishida является очень разумной инвестицией. «В конечном счете, качество продукта абсолютно бесценно, а возможные потери нашей репутации на рынке из-за проблем с качеством невосполнимы», — подводит итог Павел Кубахов, руководитель отдела инновационных и новых технологий. «Исходя из этого, можно смело сказать, что вопрос самоокупаемости рентгеновского контроля не стоит, эта машина для нас бесценна».

## Контакты

ООО «Ишида Юроп»

Тел: +7 499 272 05 36  
info@ishidaeurope.ru

3-я Рыбинская, 17  
Россия, Москва, 107113

