

ДЕТСКИЕ МОЛОЧНЫЕ СМЕСИ. СИСТЕМА РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ ISHIDA ОБЕСПЕЧИВАЕТ ПОЛНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ НА НАЛИЧИЕ ПОСТОРОННИХ ВКЛЮЧЕНИЙ

Примеры из жизни
Candia

Цифры и факты

- » Candia осуществляет контроль качества содержимого 10 миллионов бутылок с молочными смесями для детей в год, используя новую систему рентгеновского контроля Ishida IX-GA-B3043.
- » Производительность новая линии составляет около 6.000 бутылок в час.

Один из крупнейших французских производителей молочной продукции, компания Candia, осуществляет контроль качества содержимого 10 миллионов бутылок с молочными смесями для детей в год, используя новую систему рентгеновского контроля Ishida.

Задача

Группа компаний Sodiaal ежегодно перерабатывает молоко общим объемом более чем 4,1 миллиарда литров, поставляемое 12.000 поставщиками. Candia является частью концерна Sodiaal, ведущего во Франции производителя молочных продуктов.

С 1992 года одна из фабрик концерна Candia, расположенная в городе Сент-Этьен (St Étienne), производит молочные смеси для детей различных возрастов, в основном специализируясь на самых младших группах от года до 3, накопив при этом огромный опыт работы в этой области. Данная фабрика является одной из 70 производственных площадок Sodiaal во Франции.

В 2013 году руководство Candia приняло решение установить новую производственную линию для разлива детских молочных смесей в полипропиленовые бутылки объемом 70 мл. Горлышко бутылок запечатывается пленкой из фольги, а также снабжается специальной крышкой с возможностью навинчивания соски, что является стандартным требованием рынка.

Candia предъявляет строжайшие требования к уровню безопасности своей продукции, например, каждая бутылка должна оставаться на территории фабрики в течение, по меньшей мере, трех недель.





Хотя мы крайне редко фиксируем случаи брака (приблизительно 7 единиц некондиционного товара на каждые 100.000 упаковок), наличие системы рентгеновского контроля Ishida позволяет нам гарантировать заказчикам новый уровень продовольственной безопасности и качества нашей продукции



Такие меры предосторожности необходимы для проведения многочисленных тестов и анализа полученных результатов каждой партии продукта. При этом срок хранения продукта составляет девять месяцев.

Грудные дети входят в группу потребителей с наибольшим фактором риска, вследствие их крайне низкой способности переносить попадание в организм инородных частиц. Естественно, что Candia остановила свой выбор на системе рентгеновского контроля специально сконструированной для инспекции жидкостей в пластиковых бутылках, а также в картонной упаковке и вертикальных пакетах.

Решение

Выбор Candia пал на машину рентгеновского контроля Ishida серии IX-GA-B3043, которая является моделью с боковым расположением рентгеновского луча. Отчасти благодаря использованию уникального Генетического Алгоритма (GA), использование которого значительно увеличивает качество обработки изображений, данная система предлагает лучший в своем классе уровень и способностью обнаруживать даже самые мелкие частицы металла, стекла, твердого пластика и резины в различной бутылированной продукции.

Данная модель имеет очень большую габаритную высоту инспекционной камеры (310 мм), позволяя полностью контролировать содержимое вертикальной упаковки. При этом геометрия камеры и устройств подачи и выгрузки продукта такова, что все рентгеновское излучение полностью остается внутри камеры.

Общая занимаемая оборудованием площадь является наименьшей среди всех моделей с боковым расположением рентгеновского луча. Благодаря этому система может быть встроена даже в линии с ограниченным пространством.

Как и другие представители серии Ishida IX-GA, модель с боковым расположением рентгеновского луча, предлагает отличную возможность обмена данными посредством локальной компьютерной сети через протокол TCP/IP с существующими информационными системами, обеспечивая надёжное сохранение каждого снимка каждой бутылочки.

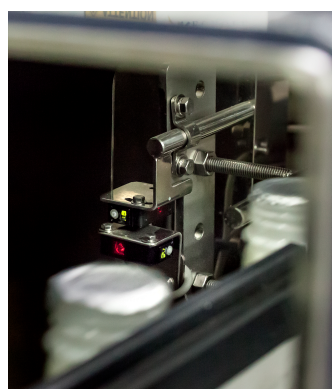
Интуитивно-понятный пользовательский интерфейс с использованием цветного сенсорного экрана позволяет легко обучить оператора эффективной эксплуатации системы рентгеновского контроля, а вся конструкция гарантирует простую и быструю мойку оборудования.

Шестислойные полипропиленовые бутылки для Candia производятся сторонними фирмами. По прибытии тара тщательно промывается и споласкивается, прежде чем оказаться в специальном цехе, где она стерилизуется и подается далее на наполнение.

Наполненные бутылки запаиваются фольгой. После выхода из стерильного цеха бутылки подвергаются рентгеновскому контролю, где проверяется целостность упаковки и запаянной пленки, а также качество нанесенной этикетки. Затем бутылки укладываются в картонные коробки и укладываются на поддоны для их трехнедельного хранения.



Производительность новой линии составляет около 6.000 бутылок в час, обеспечивая высокий уровень качества продукта. Как заявил директор завода Гаэтан Мойру (Gaëtan Moyroud): «Хотя мы крайне редко фиксируем случаи брака (приблизительно 7 единиц некондиционного товара на каждые 100.000 упаковок), наличие системы рентгеновского контроля Ishida позволяет нам гарантировать заказчикам новый уровень продовольственной безопасности и качества нашей продукции».



Контакты

ООО «Ишида Юроп»

Тел: +7 499 272 05 36
www.ishidaeuropa.ru
info@ishidaeuropa.ru

3-я Рыбинская 17, Москва,
Россия, 107113

