

RV-Serie

Schnelleres, genaueres, intelligenteres
Verwiegen unter rauesten Bedingungen

Wir unterstützen Sie in jeder Phase

Unsere umfangreichen Investitionen in Forschung & Entwicklung zielen auf die Herausforderungen der weltweiten Lebensmittelindustrie, deren Bedürfnisse sich ständig verändern.

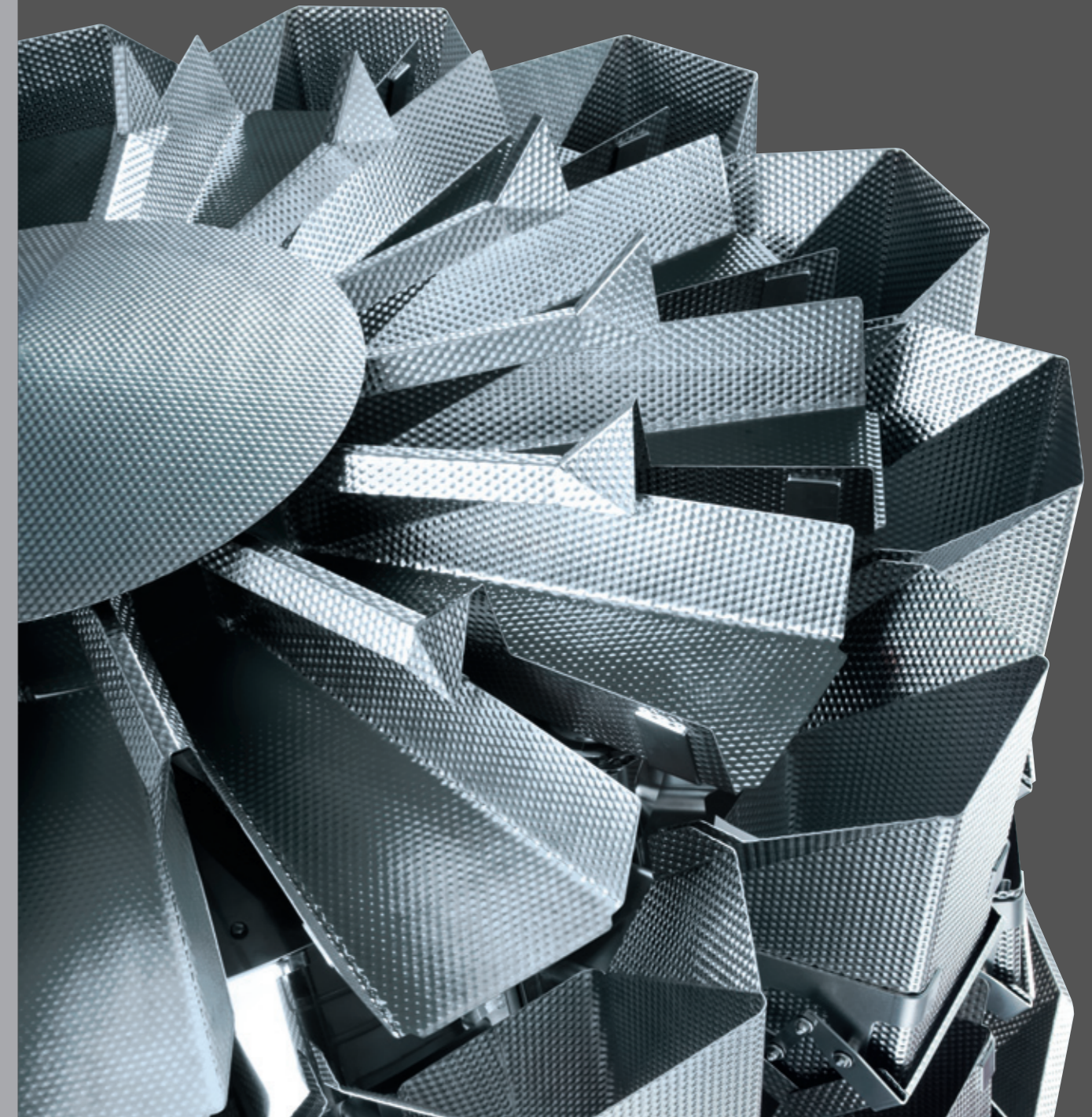
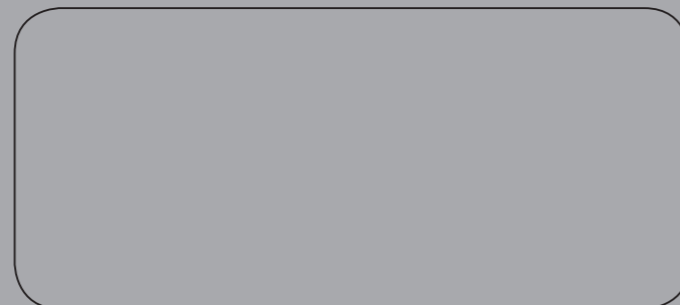
Wir unterstützen unsere Partner umfassend, das beginnt beim Einkauf: Auf unserer Webseite finden Sie zahlreiche Produktbroschüren, visuelle Animationen und Fallstudien. Für die Kontaktaufnahme mit uns gibt es ein gut ausgestattetes Netzwerk mit Ishida-Gesellschaften, Vertretungen und Agenturen in Europa, dem Mittleren Osten und Afrika, die Beratung, Vorführungen und Produkttests anbieten.

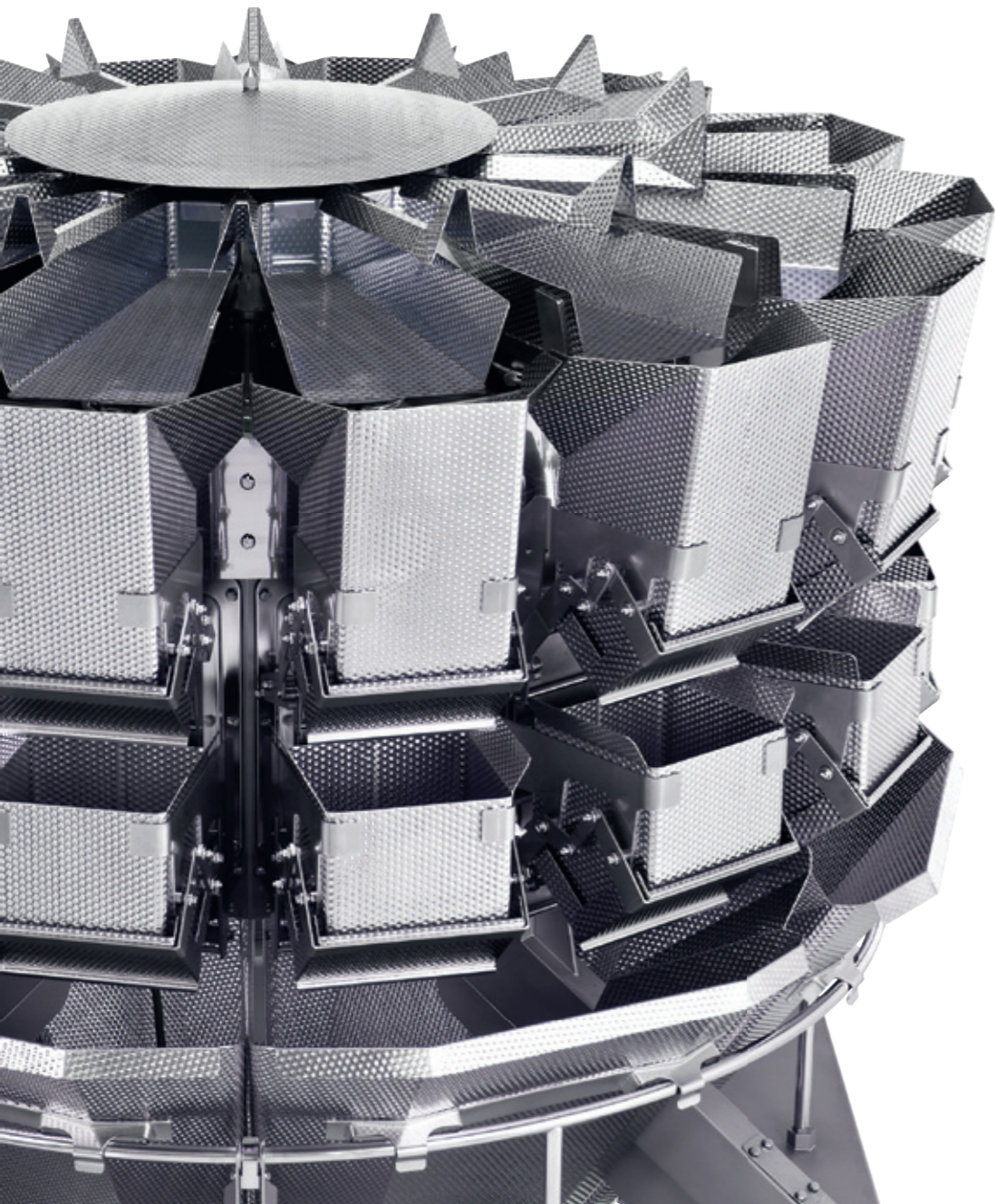
Die Installation erfolgt schnell und effizient. Für integrierte Verpackungslinien setzen wir unsere bewährten Techniken und Methoden des Projektmanagements ein, die wir auf Ihre primären Zielsetzungen und Spezifikationen abstimmen.

Neben unseren Stützpunkten gibt es auch ein spezielles technisches Kundendienstteam, das in ganz Europa vor Ort präsent ist und sich für die Maximierung von Leistung, Funktionalität und Zuverlässigkeit einsetzt. In der gesamten Region befinden sich Ersatzteillager. Eine Ersatzteillieferung kann so in den meisten Fällen innerhalb 24 Stunden erfolgen.

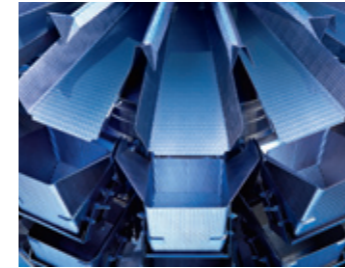


Hotline • Ersatzteile • Kundendienst • Schulung





Die beste Mehrkopfwaaage der Welt - jetzt noch besser



Die Baureihe RV basiert auf der bewährten, marktführenden Funktionsweise der Vorgänger-Generation von Ishida Mehrkopfwaaagen und unter Verwendung der neuesten Technologie.

Die Wiegetechnik ist bekannt dafür Verpackungsprozesse zu beschleunigen, Arbeitskosten zu reduzieren und den Produktverlust zu senken. Wer sich für die modernste Baureihe der RV-Serie entscheidet, kann sich sicher sein, seine Ergebnisse zu maximieren – und seine Wettbewerbsfähigkeit auf eine neue Stufe zu stellen.

- **Höhere Geschwindigkeit und Genauigkeit für höhere Erträge (und weniger Produktverlust)**

Eine verbesserte Software, ein optimierter digitaler Filter, ein verfeinertes Anti-Floor Vibrations-System, eine Mehrfach-Kalkulationsberechnung, eine höhere Rechenleistung, ein verbesserter Mittelwert und eine genauere Kontrolle der Zuführung: Alle diese Faktoren führen zu einem exzellenten Wirkungsgrad und steigern die Ausbringleistung Ihrer Verpackungslinien.

- **Eine robuste Bauweise bei rauen Bedingungen sorgt für maximale Verfügbarkeit**

Der Maschinen-Grundkörper, die Komponenten und Abdeckungen wurden weiter entwickelt und sind extrem widerstandsfähig gegen Verschleiß und Eindringen von Wasser. Die gemäß Schutzart IP69K wasserdichte Konstruktion kombiniert mit einer verbesserten Zugänglichkeit reduzieren die Reinigungszeiten und maximieren die Verfügbarkeit der Waage.

- **Leichtere und intelligentere Kontrolle und Steuerung über eine Schnittstelle, ideal geeignet für mobile Endgeräte (inklusive Tablets)**

Die optimale Kontrolle der Leistung wird gewährleistet durch verbesserte Grafiken, eine optionale USB Kamera, schnelle automatische Grundeinstellungen, fest einprogrammierte Standard-Voreinstellungen für reguläre Neustarts und einen drahtlosen Zugang für die Fernabfrage und Überwachung.

Außerdem sind die neuen Ishida Waagen sehr umweltfreundlich dank ihrer Energiesparfunktionen:

- 20 % weniger Stromverbrauch im Vergleich zu Vorgängermodellen. Die meisten Modelle verfügen über drei Betriebsarten, welche zusätzlich bis zu 50 % Strom sparen.
- Entspricht den höchsten Industrie Standards (FDA, RoHS, Schutzart IP69K - wasserdichte Ausführung).

Die neuen Maschinenfunktionen und Vorteile, die sich daraus ergeben, sind auf den folgenden Seiten beschrieben.

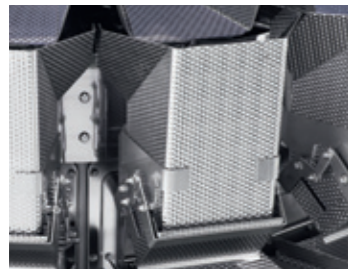


RV-Serie:

Die Technologie, die diese Vorteile möglich macht

Höhere Geschwindigkeit und Genauigkeit für höhere Erträge (und weniger Produktverlust)

Die Kombination mehrerer Faktoren macht die RV-Waage extrem schnell. Sie alle bewirken auch eine verbesserte Genauigkeit, reduzieren den Produktverlust und steigern die Ausbringungslistung der Verpackungslinien.



Effizientere Schalensteuerung

Die Konstruktion der RV ist das Resultat unserer enormen Anwendungserfahrung. Die Schalen öffnen und schließen sich blitzschnell. Das beseitigt vormalige mechanische Grenzen bei der Leistung und verhindert darüber hinaus Produkthanftungen.

Schnellere Elektronik

Durch ein erweitertes Touchscreen Interface reagiert die RV-Waage drei Mal schneller als bei der Vorgängerserie Ishida R. Eine schnelle Anzeige aller Ist-Daten ist somit garantiert. Unterstützt wird diese schnelle Anzeige durch leistungsoptimierte, elektrische Bauteile, welche es erlauben den Rechenprozess und Kombinations-Algorithmus fünf Mal schneller als zuvor zu berechnen.

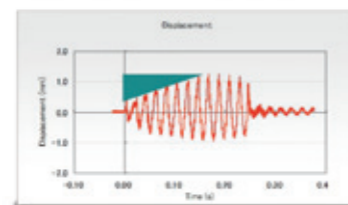


Schnellere Filterung des Wiegesignals

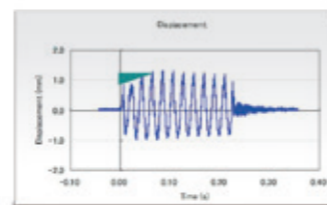
Durch eine weiter verbesserte und verkürzte Filterung des Wiegesignals von der Wiegezone wird eine schnellere Einschwingzeit gewährleistet. Dadurch stehen ständig mehr Teilmengen für die Berechnung der Kombination zur Verfügung. Eine weitere Verbesserung der Genauigkeit ist das Ergebnis.

Bessere Kontrolle der Radialrinnen

Die optimale Kontrolle der Radialrinnen ermöglicht eine perfekte Produktförderung in die Vor- und Wiegeschalen. Eine schnellere Gewichtsermittlung der Teilmengen in die Wiegeschalen reduziert die Zeit für einen schnelleren und genaueren Wiegeprozess.



Konventionelle Steuerung



Ishida RV Steuerung

Eine robuste Bauweise trotz auch rauen Bedingungen und sorgt für maximale Verfügbarkeit

Bakterien und Schmutz finden keine Verstecke in der RV-Serie, die eine besonders hygienefreundliche Bauweise hat. Die Konstruktion aus rostfreiem Stahl kombiniert mit den nachstehenden Vorteilen reduziert den Stillstand für Reinigungsmaßnahmen auf ein Minimum und steigert so die Effizienz.



Widerstandsfähiger bei Nässe

Mit einem unabhängig zertifizierten IP69K * Bewertung hat sich die RV-Serie als wasserdichtes Modell erwiesen. Dies wurde erreicht durch neues Design der Maschine und neu gestaltete Abdichtungen unter Verwendung der gängig eingesetzten Dichtungen in der Lebensmittelindustrie.



Schneller abwaschbar, schneller trocken

Die RV, das wasserdichte Modell, wurde so konstruiert, dass Reinigungen schnell durchgeführt werden können. Der 9° geneigte Maschinen-Grundkörper sowie 6° geneigte Radialrinnen-Abdeckungen erleichtern das selbstständige Abfließen von Flüssigkeiten.

Ganz gleich wie Ihr Reinigungsturnus ist, diese Entwicklungen sorgen für mehr Verfügbarkeit der Maschine und eine schnellere Amortisierung.



*Das empfohlenen Reinigungsverfahren in der Bedienungsanleitung bleibt unverändert. Der erfolgreiche Abschluss dieser Tests zeigt deutlich, dass die Konstruktion der RV-Serie in höchstem Maße wasserdicht ist.

RV-Serie

RV-Serie:

Die Technologie, die diese Vorteile möglich macht

Einfachere und intelligentere Kontrolle und Steuerung über ein Interface, das ideal geeignet ist für mobile Endgeräte

Mit dem optionalen Fernabfragezugriff passen die RV-Mehrkopfwaagen in eine Welt, in der wichtige Informationen ständig und sofort verfügbar sein müssen. Die Bediener erhalten ein schnelleres, stabileres Touchscreen Interface mit neuen Grafiken und einem exzellenten Blick von oben auf die Waage, dank einer optionalen neuen Weitwinkelkamera. Auf Wunsch ist eine zweite Bedieneinheit erhältlich mit der von einem anderen Ort der Zugriff auf die Waage erfolgen kann. Aus Sicherheitsgründen ist auch die Verifizierung über Fingerabdruck möglich.



Schnelleres, automatisches Setup für neue Produkte (Auto Setting Funktion)

Die RV optimiert automatisch die Filterung des Wiegesignals und die Vibration der Radialrinnen, basierend auf nur fünf elementaren Informationen, die der Bediener eingibt. Diese sind: Produktart, Schüttgewicht, Zielgewicht, obere und untere Gewichtsgrenze sowie gewünschte Leistung.



Fernabfrage erlaubt größere Flexibilität

Die Waage lässt sich praktisch von jedem Desktop aus steuern sowie über mobile Endgeräte (inklusive Laptops, Netbooks und Tablets). Das bedeutet viel Freiheit für den Bediener der nicht länger an einen Ort gebunden ist.



Besserer Informationsfluss und Fernabfrage

Sichere, firewall-geschützte Systeme sorgen dafür, dass die Informationen der Verpackungslinie überall auf der Welt verfügbar sind. Das ermöglicht Fernabfragen, Problemlösungen, Effizienztests und Wartungen. Per Fernabfrage können auch komplexere Analysen durch die Ishida Experten erledigt werden, was eine Entlastung für das eigene Personal bedeutet.

Bis zu 20 % weniger Stromverbrauch im Vergleich mit herkömmlichen Modellen

Die RV-Serie spart bis zu 20 % mehr Strom im Vergleich mit den Vorgängermodellen. Kürzere Vibrationssignale und effizientere Schalenzyklen machen es möglich.



Die meisten Modelle verfügen über drei Betriebsarten: Volle Leistung, halbe Leistung und Eco-Modus (50 % Ersparnis gegenüber voller Leistung). Wenn nicht primär Geschwindigkeit verlangt ist, wird automatisch die sparsamste Betriebsart gewählt.

Erfüllung der strengsten Industriestandards
EG Richtlinien, FDA, RoHS, IP69K
(wasserdichte Ausführung)

Sämtliche verbaute Materialien sind FDA zugelassen, und entsprechen dem Atrikel 16 (1) der EU Regularien No 1935/2004, Artikel 15 der Regulierung 10/2011.



Zur Erfüllung der EU-Bestimmungen zur Vermeidung gefährlicher Substanzen (RoHS) wurden ausschließlich ungiftige Materialien verwendet.