

СНЕКИ ИЗ СУХОФРУКТОВ – УПАКОВОЧНАЯ ЛИНИЯ ОТ ISHIDA УВЕЛИЧИЛА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ В ШЕСТЬ РАЗ

Примеры из жизни
Il Était Un Fruit

Цифры и факты

- » Производительность упаковочной линии Ishida составляет 30 пакетов в минуту при фасовке продукта по 30 г.
- » Точностью работы дозатора составляет 0,02 г от установленного целевого веса.
- » Контрольные конвейерные весы DACS и встроенный металлоискатель предназначены для контроля целевого веса каждой упаковки и инспекции на наличие посторонних частиц металла.

Установка на предприятии французской компании Il Était Un Fruit упаковочной линии от Ishida позволила автоматизировать процесс упаковки и контроля качества снековой продукции из сухофруктов и сушеных овощей. Новая упаковочные линии позволила компании повысить производительность в шесть раз.

Задача

Компания Il Était Un Fruit из города Монпелье была основана в 2014 году Лаурой Видаль (Laure Vidal), которая хотела, чтобы у её детей были в рационе необходимые для здорового питания фрукты и овощи.

Лаура разработала технологию сушки местных сезонных фруктов, таких как яблоки, груши, клубники и абрикосов. В 2016 году компания привлекла 1,2 млн евро для коммерческого развития своего бизнеса. Кроме того, в 2019 году ассортимент продукции был расширен за счёт начала производства нарезанных ломтиками сушеных овощей для специальной серии Apéritif.

Продукция компании Il Était Un Fruit выпускается в упаковках разного объёма для розничной торговли — по 10, 15, 30, 50 и 80 г, а также в пакетах весом 1 и 2 кг для розничных компаний. При таком разнообразии видов упаковки и 40 наименований продукции, необходимо было найти быстрое и гибкое решение для упаковочного процесса.

Решение

Первоначально для процесса упаковки была привлечена сторонняя компания, однако впоследствии было принято решение приобрести собственную упаковочную линию. Выбор был сделан в пользу компании Ishida, которая предложила комплексную систему, включающую в себя не только упаковку, но и контроль качества с конвейерными весами и металлодетектором.





“ Мы считаем, что очень выгодно инвестировали наши средства. Все оборудование нашей упаковочной линии оправдали наши ожидания, а специалисты отдела сервисного обслуживания компании Ishida быстро реагируют на все возникающие проблемы. ”

Разработанная компанией Ishida линия включает в себя мультиголовочный весовой дозатор CCW-RV с 14 весовыми бункерами, установленный непосредственно над вертикальным упаковщиком в пакеты Astro 103S. Такая конфигурация оборудования, наряду с контрольными весами DACS-GN-SE-012 и встроенным металлоискателем CEIA, отличается небольшими габаритами и не занимает много места на фабрике.

Специальное покрытие C4 весового дозатора RV-214 предотвращает прилипание продукта к контактирующим с ним компонентам. Это покрытие обеспечивает непрерывную подачу сухеных фруктов и овощей в весовой дозатор.

Тринадцать бункеров предназначены для взвешивания основного ингредиента смеси, например, яблок, а дополнительный, более дорогостоящий продукт, например, инжир, вручную подается в четырнадцатый бункер.

После взвешивания второго ингредиента он соединяется в дозаторе с основным продуктом в единую порцию, с точностью в пределах 0,02 г от установленного целевого веса, и далее сбрасывается в упаковщик.

Для обеспечения высокого уровня упаковки, механизм прерывистой протяжки плёнки в упаковщике обеспечивается серводвигателями, а продолжительность запайки, температура и давление запаечных губок регулируется с помощью программного обеспечения упаковщика. Во время процесса запайки, губки приподнимают пакет вверх, делая его шире, тем самым позволяя продукту лучше осесть в нижней части пакета.

Гладкая поверхность протяжного ремня увеличивает силу вакуумного прижатия плёнки и обеспечивает её равномерную подачу, поэтому пакеты получаются точно заданной и одинаковой длины, благодаря чему оптимизируется расход пленки и обеспечивается привлекательный внешний вид упаковки.

Для обеспечения сохранности и свежести продукции, которая в естественных условиях подвержена порче в результате воздействия на неё содержащегося в воздухе кислорода, применяется впрыскивание в пакет газообразного азота. Благодаря этому срок годности составляет от шести до десяти месяцев, в зависимости от продукта.

В настоящее время производительность используемых совместно весового дозатора и вертикального упаковщика в пакеты составляет 30 пакетов в минуту при фасовке продукта по 30 г, при желании скорость может достигать 70 упаковок в минуту.

Контрольные конвейерные весы DACS и встроенный металлоискатель предназначены для контроля целевого веса каждой упаковки и инспекции на наличие посторонних частиц металла.

Отбракованные упаковки распределяются в два отдельных контейнера: в один помещаются несоответствующие по весу упаковки, в другой — содержащие инородные объекты пакеты.

Контрольные весы оснащены интуитивно понятным и прочным дисплеем с понятной структурой меню, что обеспечивает быструю и простую настройку оборудования.



“ Все оборудование нашей упаковочной линии оправдали наши ожидания, а специалисты отдела сервисного обслуживания компании Ishida всегда быстро реагируют на все возникающие проблемы. ”

Контрольная панель конвейерных весов полностью соответствует требованиям Директивы Европейского Союза по измерительным приборам.

Открытая конструкция рамы весов обеспечивает простоту их очистки и технического обслуживания, включая еженедельную полную промывку линии.

«Мы считаем, что очень выгодно инвестировали наши средства», — рассказывает Николя Рей (Nicolas Rey), технический директор компании Il Était Un Fruit. «Все оборудование нашей упаковочной линии оправдали наши ожидания, а специалисты отдела сервисного обслуживания компании Ishida быстро реагируют на все возникающие проблемы. В настоящее время мы производим один миллион пакетов в год, но уверены, что сможем увеличить их выпуск, так как производительность линии способна достичь шесть миллионов пакетов в год».



Контакты

ООО «Ишида Юроп»

Тел: +7 499 272 05 36
www.ishidaeurope.ru
info@ishidaeurope.ru

3-я Рыбинская 17,
Москва, Россия,
107113

